

JENNIFER LIEB

Le bon tournevis en un tournemain : grâce à un marquage laser qui reste lisible longtemps

Qui cherche un tournevis dans sa boîte à outils doit pouvoir vérifier d'un seul coup d'œil la taille du tournevis saisi. Avec les produits de PB Swiss Tools, c'est désormais encore possible après des années d'utilisation – grâce au marquage laser avec un laser de marquage de TRUMPF.

Marco Baumann, CEO de PB Swiss Tools, regarde fièrement un tournevis fraîchement marqué de la toute dernière gamme de produits. La gravure du logo et du marquage qui ornent le manche de l'outil est particulièrement nette. Pour M. Baumann, qui dirige l'entreprise familiale dans sa cinquième génération, c'est plus qu'un simple détail visuel, c'est un pas de plus vers l'objectif que poursuivait déjà son arrière-grand-père Paul Baumann, il y a plus de 100 ans, au cœur de l'Emmental en Suisse : fabriquer des outils qui durent des années grâce à des techniques innovantes.

L'outil adéquat au premier coup d'œil

Pour PB Swiss Tools, le marquage de ses outils revêt une grande importance : « Il ne fait pas que représenter l'identité visuelle de nos produits via le logo de l'entreprise, il permet aussi aux utilisateurs d'identifier au premier coup d'œil le tournevis qui leur convient », explique Adrian Kernen, Project Manager Engineering chez PB Swiss Tools. PB Swiss Tools colore à cet effet les embouts des manches de manière différente pour chaque type d'outil. Le marquage souligne cet effet : un symbole du profil de vis correspondant permet à l'artisan de reconnaître très rapidement s'il s'agit d'un profil cruciforme, Torx ou à six pans creux. « Jusqu'à présent, nous utilisions un procédé d'impression pour le marquage des tournevis. Cela prenait beaucoup de temps et l'impression s'usait constamment avec l'utilisation. À cela s'ajoute la question de la sécurité au travail, car le personnel devait jusqu'à présent travailler avec des solvants », raconte M. Kernen. Pour obtenir un marquage d'aussi grande qualité que les outils eux-mêmes, un nouveau procédé est nécessaire.



Pour permettre aux utilisateurs de trouver rapidement le bon outil, le laser marque les embouts des outils avec le symbole du profil de vis correspondant.



Adrian Kernen contrôle la qualité des outils finis : avec le laser, le marquage des manches est d'aussi grande qualité que les outils eux-mêmes.



Grâce au laser de marquage, le personnel n'a plus besoin de marquer les manches à la main.

Un marquage qui dure plus longtemps grâce au laser

L'entreprise opte pour le marquage laser. « Si nous n'appliquons plus de peinture pour le marquage, aucun risque non plus que celle-ci ne s'efface avec le temps. Le marquage au laser dure donc beaucoup plus longtemps et nous économisons le temps de séchage », souligne M. Kernen. Mais PB Swiss Tools n'utilise pas n'importe quel système de marquage. « Nous travaillons avec TRUMPF depuis un certain temps déjà et avons toujours été bien conseillés et soutenus. Pour nous, il était évident que nous miserions également sur TRUMPF pour notre marquage », déclare Marco Baumann.

Après quelques tests, le laser UV TruMark 3330 s'avère être le meilleur choix. En effet, pour une lisibilité parfaite, PB Swiss Tools appose sur ses manches en plastique un marquage noir ou blanc, selon la couleur du manche. Pour ce faire, l'entreprise adapte précisément les paramètres laser au matériau du manche. « Grâce à sa longueur d'onde UV, le laser de marquage convient parfaitement au marquage des polymères et, avec ses énergies d'impulsion élevées, il fonctionne de manière très productive », commente M. Kernen. Le laser est donc pratique pour le marquage standard mais pas seulement : « Nous sommes très flexibles avec les motifs et pouvons répondre à des demandes client individuelles sans grand effort », ajoute M. Kernen.

> **« Grâce à TRUMPF, nous fournissons à nos clients une qualité littéralement palpable, même après plusieurs années. »**
>
> Marco Baumann, CEO de PB Swiss Tools

Une productivité accrue grâce à l'automatisation

PB Swiss Tools utilise une installation entièrement automatisée pour le montage de plus de 200 tournevis différents. Un gros progrès pour l'entreprise : « Jusqu'à présent, le personnel assemblait manuellement les lames d'outil avec les manches pour y apposer ensuite le marquage par impression manuelle. Avec la nouvelle installation, nous réunissons les deux étapes de fabrication, car nous avons pu intégrer très facilement le laser de marquage », explique M. Baumann. Cela permet à l'entreprise de gagner un temps non négligeable, comme en témoigne M. Kernen : « L'installation travaille par intervalles de cinq secondes. Cela signifie que toutes les cinq secondes, un tournevis est terminé, montage et marquage inclus. Notre productivité augmente ainsi considérablement. »



Pour une lisibilité parfaite, le laser appose sur les manches un marquage noir ou blanc, selon la couleur du manche.



Grâce à l'intégration du système laser de marquage dans une installation de montage automatisée, un tournevis est terminé, montage et marquage inclus, toutes les cinq secondes.



PB Swiss Tools marque plus de 200 tournevis différents avec le système laser de marquage TruMark 3330 de TRUMPF.

Des projets de développement

M. Baumann envisage l'avenir avec espoir : « Dans l'idéal, nous aimerions marquer tous nos produits au laser. » Et ce ne sont pas des paroles en l'air : il a d'ores et déjà acheté un autre système laser de marquage TRUMPF. Avec la TruMark Station 5000 et un laser de marquage TruMark 3330, PB Swiss Tools teste de petites séries afin de fabriquer progressivement d'autres produits avec l'installation entièrement automatique à système laser de marquage intégré. Une fabrication qui se veut efficace et de la meilleure qualité, cela va de soi : « Nous sommes fiers de pouvoir perpétuer la tradition familiale et de fournir à nos clients, grâce à TRUMPF, une qualité littéralement palpable, même après plusieurs années. », affirme M. Baumann.



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS