



Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Découpe au laser, pliage, soudage et revêtement par poudre, assemblage et bien plus encore - l'entreprise familiale Keller Laser AG de Trimmis en Suisse couvre l'ensemble de la chaîne de l'usinage de la tôle. Créée en 1995 avec une machine laser et un employé, Keller Laser emploie aujourd'hui une centaine de personnes pour un très grand parc de machines.

BRANCHE

Usinage de tôles

NOMBRE DE COLLABORATEURS

100

SITE

Trimmis (Suisse)

TRUMPF joue un rôle important pour l'entrepreneur suisse Keller Laser AG, aussi bien comme client que comme fournisseur. Le partenariat et la confiance mutuelle se sont développés au fil des décennies. Comme clients test de la machine laser entièrement automatique TruLaser Center 7030, la directrice stratégique Stefanie Schwarz-Keller et son équipe ont pu se convaincre de ce qu'il est possible de faire avec l'automatisation.

Défis

Keller Laser AG produit des pièces de tôle ainsi que des modules complets pour la construction de machines, de véhicules ferroviaires et d'installations. La fiabilité du processus est l'un des plus grands défis de l'entreprise en plus de la qualité des pièces, en particulier pour les pièces complexes et filigranes qui passent par la machine en grandes séries. L'entreprise était donc à la recherche d'une machine permettant de limiter au mieux les temps d'arrêt dus aux collisions avec les pièces détournées ainsi que l'effort de programmation. C'est ainsi que Keller est devenu un client test pour le TruLaser Center 7030.



"J'ai observé la machine en activité et je suis resté sans voix en découvrant ses possibilités."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
DIRECTRICE STRATÉGIQUE



Solutions

Lorsque Stefanie Schwarz-Keller a vu la machine en fonctionnement pour la première fois, elle a été

impressionnée par l'interaction parfaite entre le matériel et le logiciel. La variété des processus que la machine pouvait prendre en charge à la place des employés a également été convaincante. L'élimination fastidieuse du squelette et le tri sur palettes font partie du passé. La préhension automatique et sûre des pièces facilite le travail de Keller Laser, réduit le nombre d'étapes du processus et fait gagner du temps. Les processus auxiliaires tels que les réusinages dus aux microjoints sont ainsi éliminés. Cela permet non seulement de réduire la charge de travail des employés et d'accélérer les processus de production, mais aussi d'améliorer la qualité des pièces. Comme les pièces sont triées par des ventouses, le risque de rayures est également réduit.



Mise en œuvre

Avant la mise en service du TruLaser Center 7030 dans la production de Keller Laser, les employés de l'entreprise ont eu l'occasion de découvrir la machine chez TRUMPF à Grösch. L'entreprise a de cette manière pu se familiariser avec le système et démarrer immédiatement la production après la mise en service dans son propre atelier de production. La machine est alimentée en matière brute depuis un stock placé à l'arrière. Après le processus de coupe et l'évacuation des petites pièces par le SmartGate, les broches librement positionnables du SmartLift, et pouvant atteindre le nombre de 180, retirent les pièces découpées du squelette en les poussant par le bas. Dans le même temps, le SortMaster Speed exerce une pression par le haut à l'aide de ses plaques multi-ventouses et assure un guidage linéaire précis pendant le levage. Le calcul des positions optimales des broches et des ventouses se fait également automatiquement.

Perspectives

Grâce au TruLaser Center 7030, de nombreuses étapes du processus ont pu être réduites ou totalement éliminées. Pour rendre l'ensemble du processus d'usinage encore plus productif à l'avenir, l'entreprise s'intéresse désormais également à tous les autres processus auxiliaires. Les nombreuses innovations et l'automatisation du TruLaser Center 7030 offrent à Stefanie Schwarz-Keller et à ses collaborateurs de précieuses pistes de réflexion.

