



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, située à Oberderdingen, usine des solutions particulières pour des produits sur mesure en acier, en acier inoxydable et en aluminium, entre autres pour les domaines de la construction d'appareils et de machines. Jürgen Bickel a fondé l'entreprise en 1983 avec une grignoteuse TRUMPF, une cisaille guillotine d'occasion et un centre de pliage à plat manuel. Aujourd'hui, lui et sa fille Melanie dirigent une entreprise innovante dotée de machines modernes et employant 40 personnes.

SECTEURS D'ACTIVITÉ

Construction métallique, construction de machines automatiques, usinage de tôles CNC, construction d'installations technologiques, construction de véhicules, chaînes de magasins, construction de machines

NOMBRE DE COLLABORATEURS

40

SITE

Oberderdingen (Allemagne)

PRODUITS TRUMPF

■ TruBend Center 7030

Défis

Bickel Blechtechnik a renoncé aux commandes de séries à faible marge. Pour pouvoir produire des solutions particulières pour des usinages spéciaux et les réaliser comme prototypes et en série, l'entreprise a besoin d'un centre de pliage à plat d'une flexibilité maximale. Jürgen Bickel et son directeur de production Roland Jenz ont passé cinq bonnes années à examiner tout ce que le marché avait à offrir à l'époque. Mais une machine qui répond à leurs attentes et qui est accompagnée du service nécessaire n'existe pas.



"La technologie du pliage par pivotement du TruBend Center 5030 nous offre de nouvelles possibilités."

JÜRGEN ET MELANIE BICKEL

LE FONDATEUR DE L'ENTREPRISE ET SA
FILLE



Solutions

Le premier TruBend Center 5030 a été pour Oberderdingen en 2014. Après la reprise de Codatto par TRUMPF, le paquet global s'est révélé pertinent pour Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel : « La flexibilité des machines de Lonigo en Italie nous a convaincu depuis longtemps. Depuis que TRUMPF a repris le produit et le savoir-faire, nous obtenons également l'assurance du service dont nous avons besoin. » Le TruBend Center 5030 impressionne lui-même tout d'abord avec son concept de machine unique. Il dispose d'un axe de hauteur supplémentaire sur le manipulateur de pièces et est donc extrêmement flexible : le manipulateur de pièces peut fixer les pièces dans différentes positions. Des composants avec des courbes négatives et même des profilés très étroits peuvent être produits sans aucun problème. Même avec les outils standard, le TruBend Center permet une grande variété de formats et de formes : les longueurs de côté mini., les imbrications hautes, les petits profilés, les composants avec déformations, les évidements et une grande variété de rayons sont possibles. L'usinage des tôles perforées est également bien résolu. Des ventouses positionnables de manière flexible ou des porte-aimants en option fixent les tôles de manière inamovible.



Mise en œuvre

« La technologie du pliage par pivotement du TruBend Center 5030 nous offre de nouvelles possibilités », indique Jürgen Bickel. « Cela a également inspiré nos partenaires de coopération pour un design moderne. » Pour de nombreux composants en tôle, Bickel peut désormais réaliser une face bombée. Il combine également la technologie de pliage par pivotement et le pliage en vé : dans un pli

rayonné sur le TruBend Center, une pièce de boîtier est d'abord bombée sur le devant. Une presse plieuse lui donne ensuite des bords de pli avec la précision dimensionnelle voulue. La variété des pièces ne connaît aucune limite.

Perspectives

Avec le TruBend Center 5030, Bickel Blechtechnik a acquis un ensemble complet pour plus de flexibilité dans la production quotidienne : même en cas de dysfonctionnement, aucune machine ne reste longtemps à l'arrêt. L'équipe se charge elle-même de l'entretien et des réparations et apprécie la rapidité du service de pièces de rechange TRUMPF et l'assistance compétente du fabricant.

