EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH

www.emag-zerbst.de

L'entreprise EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH est spécialisée dans la conception, le développement et la fabrication de composants pour la construction de machines. L'entreprise fabrique des modules complexes, mais aussi des pièces unitaires et des solutions particulières. L'entreprise propose à cet égard la découpe laser, le pliage, le soudage, le revêtement en poudre et le montage. Elle dispose de plus de son propre service de développement et de construction.

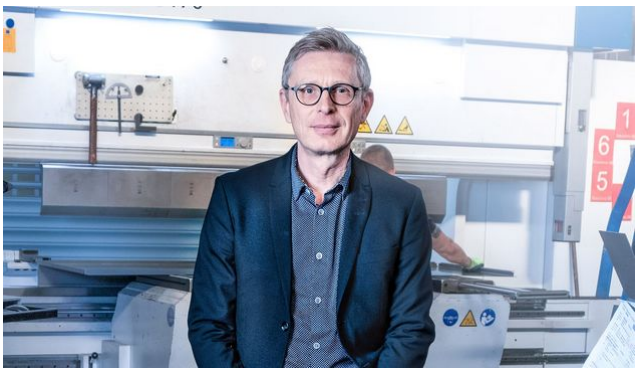
BRANCHE
Usinage de la tôle & Montage

NOMBRE DE COLLABORATEURS
20

SITE
Zerbst/Anhalt (Allemagne)

Défis

Chez Zerbst, les modules les plus divers passent par la production en tailles de lots parfaitement cadencées. La première phase de pliage doit être réussie dans la mesure où seules les quantités nécessaires sont produites. Joachim Gerland, gérant d'EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH, explique : « Si une pièce déjà découpée est mal pliée sur la plieuse, nous devons la réusiner à temps et rapidement dans un processus supplémentaire. Cela revient cher lorsque ce sont les collaborateurs aux postes de soudage suivants qui constatent qu'un angle n'est par exemple pas correct ou qu'une pièce a été pliée dans le mauvais sens. »



"Compte tenu de la diversité des pièces que nos collaborateurs usinent chaque jour, le Part Indicator est un contrôle supplémentaire qui apporte de la sécurité. La baisse des erreurs est significative."

JOACHIM GERLAND
GÉRANT DE L'ENTREPRISE D'USINAGE DE TÔLES ET DE MONTAGE ZERBST GMBH

Solutions

L'entreprise Zerbst GmbH a commandé trois TruBend 5170, dont une avec l'extension Part Indicator. Le Part Indicator est constitué d'une caméra à l'avant et d'une autre à l'arrière du coulisseau. Lorsque l'opérateur place une pièce, les caméras enregistrent la position de chargement. Les deux images sont fusionnées en temps réel en une seule image complète affichée sur un moniteur supplémentaire situé au-dessus de la commande machine. L'opérateur voit la position de chargement réelle et de consigne, détecte un éventuel écart et peut corriger en conséquence. Joachim Gerland : « Compte tenu de la

diversité des pièces que nos collaborateurs usinent chaque jour, c'est un contrôle supplémentaire qui apporte de la sécurité. La caméra est également utile sur la question droite/gauche. Avec des pièces pratiquement symétriques, le danger est que les opérateurs les placent dans le mauvais sens. C'est ce que détecte le Part Indicator ». Cette nouvelle fonctionnalité a permis de réduire considérablement le taux d'erreur sur la plieuse. Et ce, même si c'est justement là que l'on fait souvent appel à de nouveaux collaborateurs.

Mise en œuvre

L'entreprise a équipé les trois machines TruBend 5170 d'aides au pliage et du système de mesure d'angle ACB. Cela facilite le travail des opérateurs. La commande intuitive ainsi que la visualisation 3D du logiciel de programmation TecZone Bend sont également d'une grande aide. Joachim Gerland : « Nos collaborateurs n'ont plus besoin de réfléchir à la manière de transformer une pièce 2D en pièce 3D. Ils le voient à l'écran en quelques secondes ».

Perspectives

Trouver de bons professionnels n'est pas si simple en ces temps de pénurie de main-d'œuvre qualifiée. Et même quand on les trouve, les employés ont besoin d'une période d'adaptation. Joachim Gerland : « Nous ne pouvons rien changer à ce problème à moyen terme. Mais c'est une bonne démarche que de simplifier l'utilisation des machines et de les rendre plus sûres avec des systèmes d'assistance. Pour nous, le Part Indicator augmente nettement les chances de pouvoir à l'avenir former plus rapidement des débutants à une technologie relativement compliquée, comme le pliage, et de les faire travailler de manière productive ».