JENNIFER LIEB

Du design plutôt qu'un banc en bois : le laser découpe des tubes, pour former des meubles durables pour les salles de classe

Royal Ahrend montre l'exemple en matière de durabilité. Dans sa production basée aux Pays-Bas, des personnes en difficulté sur le marché du travail fabriquent des meubles scolaires bien pensés qui durent longtemps et ce, depuis peu, sur une machine de découpe laser de tubes automatisée de TRUMPF.

Le mobilier scolaire endure bien plus que de nombreux autres produits : ils supportent des générations, survivent aux déménagements, aux sonneries de pause et aux innombrables heures de cours. L'entreprise de tradition Gispen fabrique de tels meubles depuis environ 120 ans ; conçus de manière astucieuse et faits pour durer longtemps. Gispen et Ahrend font partie du groupe international Royal Ahrend. Actuellement, 30 à 40 % des chaises dans les écoles primaires néerlandaises proviennent de l'usine locale d'Arnhem. Anthony Goossens dirige la production sur place. Il s'agit d'une production d'un type particulier : « Environ 190 personnes travaillent ici, dont plus de la moitié sont des employés dits éloignés du marché du travail. Ce sont des personnes qui, pour diverses raisons, ont du mal à s'implanter sur le marché du travail. » Ici, ils prennent principalement en charge l'assemblage final des meubles et assurent le fonctionnement des processus de fabrication avec des tâches préparatoires et d'accompagnement. « Nous assumons sciemment la responsabilité de ces employés, ils font partie intégrante de notre équipe », souligne Goossens.

Dans la production de Ahrend et de Gispen travaillent des personnes qui, pour diverses raisons, ont du mal à s'implanter sur le marché du travail. Il était donc particulièrement important pour Anthony Goossens que la TruLaser Tube 5000 soit facile à utiliser.

Des chaises qui durent plus longtemps

Cette philosophie est ancrée dans des valeurs durables qui caractérisent l'activité entrepreneuriale au sein du groupe Royal Ahrend. Il en va de même dans la conception du produit : « Nous sommes pionniers dans le domaine de la durabilité et de la conception circulaire, explique le gérant. Tous nos meubles sont conçus de façon modulable, ce qui les rend plus faciles à réparer, à réutiliser et à recycler. » De plus, les émissions de CO□ sont réduites car le mobilier scolaire de Gispen est exclusivement fabriqué aux Pays-Bas et y est principalement vendu. Cela permet d'éviter les longs trajets de transport. Dans la mesure du possible, des matériaux durables sont également utilisés. Le dernier exemple en date est la chaise WIZZ de Gispen. La coque d'assise de la chaise multicolore est constituée à partir de caisses de fruits en plastique recyclées. « De plus, elle grandit avec nous, du début à la fin de la scolarité. En effet, avec différents modèles et tailles de coques d'assise et de cadres, la chaise est conçue pour un apprentissage tout au long de la vie, explique Goossens. Toutes ces mesures font partie intégrante de notre identité de marque et de notre stratégie produit. Bon pour l'environnement, bon pour toute la société. »

Conçues pour une longue vie scolaire : les chaises telles que la WIZZ de Gispen sont stables et robustes. En outre, elles rendent le quotidien scolaire un peu plus coloré.

Les tubes en acier inoxydable constituent la base des chaises Ahrend et Gispen. Ils sont généralement ronds, rectangulaires ou ovales.

Gispen fabrique tous les composants aux Pays-Bas et y vend la plupart des meubles scolaires. Cela permet d'éviter de longs trajets de transport et des émissions de CO2.

En adéquation parfaite avec la fabrication

La base des chaises Gispen et Arhend est constituée de tubes en acier inoxydable. Ils présentent généralement des diamètres de 12 à 80 millimètres et des géométries variées : rondes, rectangulaires ou ovales. Avant qu'ils ne soient pliés et revêtus de poudre, le laser les découpe à la taille appropriée et leur applique toutes les découpes nécessaires. Encore récemment, cette séquence de travail représentait un défi pour Goossens et son équipe. L'installation précédente a atteint ses limites, en raison de son âge, et ne pouvait plus suivre le rythme, du fait de l'augmentation du volume de production. Goossens s'est alors mis en quête d'un remplaçant. Ses critères : une installation facile à utiliser et automatisable : « Nous voulons réduire les tâches manuelles de routine et rendre les processus plus efficaces. Dans le même temps, nous avons besoin d'une plus grande capacité, pour la croissance future. »

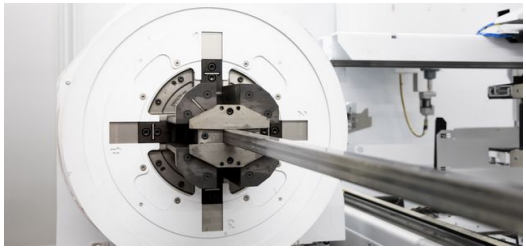
Nous pouvons toujours compter sur le service de TRUMPF.

Anthony Goossens, directeur de production chez Gispen

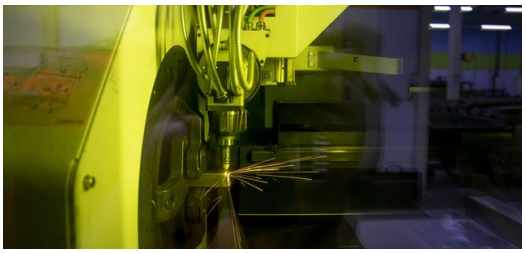
Ses collègues d'une autre usine parlent en bien de leur nouvelle TruLaser Tube 3000. Il opte donc également pour une machine de découpe laser de tubes de TRUMPF : une TruLaser Tube 5000, équipée d'une automatisation sur mesure. Le LoadMaster Tube de TRUMPF prend en charge l'alimentation entièrement automatique des profilés allant jusqu'à six mètres de long. Grâce à Smart Profile Detection, il détecte l'orientation des angles et du tube et positionne automatiquement le système de serrage. Cela permet d'économiser beaucoup de travail manuel. Après l'usinage, un convoyeur longitudinal TRUMPF prend en charge les profilés finis et les achemine vers la station de déchargement du partenaire TRUMPF transfluid®. Là, les coulisseaux poussent les tubes coupés d'une façon contrôlée, depuis le convoyeur à bande sur deux supports mobiles avec surfaces d'appui. Ceux-ci placent les pièces sur deux sangles, où elles sont collectées, regroupées en lot et chargées dans une caisse de transport. Ainsi équipés, les employés peuvent également utiliser le système sans surveillance.

Pour le fabricant de meubles, l'automatisation est une étape décisive pour rendre la production plus efficace et durable. Anthony Goossens souligne : « Grâce à l'automatisation, nous pouvons continuer de nous développer. Nous déchargeons les employés des tâches monotones et répétitives et pouvons les affecter à des activités qui créent plus de valeur. Dans le même temps, le flux matières automatisé assure le bon déroulement de la production. »

De nombreux composants d'automatisation assurent des processus efficaces. Le LoadMaster Tube de TRUMPF guide les profilés allant jusqu'à six mètres de long de manière entièrement automatique.



Smart Profile Detection identifie l'orientation des angles et du tube et positionne automatiquement le système de serrage.



La machine de découpe laser de tubes TruLaser Tube 5000 applique toutes les découpes nécessaires au tube.

La TruLaser Tube 5000 peut être déchargée manuellement, mais elle est également capable de fabriquer sans opérateur. Ensuite, une station de déchargement transfluid® prend en charge cette tâche.

Le creux estival ? Pas ici !

Goossens est particulièrement heureux que la nouvelle machine de découpe laser de tubes soit si facile à utiliser : « Nous créons délibérément un environnement de travail inclusif centré sur les employés. Cela signifie que nous n'avons pas besoin d'experts laser pour faire fonctionner l'installation. La TruLaser Tube 5000 nous convient donc parfaitement. » Cela garantit également une équipe de production motivée. Alors que les employés n'aimaient pas travailler sur l'ancienne installation, ils apprécient maintenant la nouvelle technologie. « Pour nous, l'ensemble est tout simplement parfait », déclare Goossens avec le recul. Pour lui, cela inclut également le service, surtout en été : « Pour nous, juillet et août sont les mois les plus importants. Tout doit fonctionner pour que les meubles soient à l'heure dans les écoles, après les vacances, explique-t-il. Nous avons besoin d'un partenaire fiable qui nous aide rapidement, même pendant les vacances. Nous pouvons toujours compter sur le service de TRUMPF. » Et cela se traduit pour la jeunesse néerlandaise, également future, par : Bonjour et bon apprentissage, avec les meubles bien pensés de Gispen.

JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS