

JENNIFER LIEB

TRUMPF comme gilet de sauvetage : Gimetal renoue avec la croissance après les inondations

Les inondations à Valence touchent fortement Gimetal SA. Mais un fort esprit d'équipe et la banque TRUMPF aident l'entreprise espagnole à vite se remettre sur pied.

30. Octobre 2024 : José Giner fait face à la catastrophe dans l'atelier de production de son entreprise Gimetal. L'eau atteint un mètre et demi. De la boue et des débris entravent les machines. Au cours des huit dernières heures, d'énormes quantités de pluie sont tombées sur la région de Valence en Espagne, jusqu'à 422 litres par mètre carré, entraînant des crues soudaines et des coulées de boue. L'Espagne connaît l'une des inondations les plus catastrophiques – l'état d'urgence est en vigueur. Egalement chez José Giner à Paiporta. La commune située au sud de Valence, capitale régionale, est particulièrement touchée.

Marques de destruction

Giner se souvient : « Les routes étaient pleines de boue. Au début, nous n'avions pas de place pour évacuer les masses de terre et de gravats à l'extérieur. » Tous sont touchés de façon multiple : pendant la journée, ses employés tentent de nettoyer les bâtiments de Gimetal et le soir, ils font de même dans leurs maisons inondées. Giner raconte : « Il n'y avait pas d'eau, ils ne pouvaient donc même pas se laver correctement. Les supermarchés et les restaurants sont restés fermés, les organisations humanitaires ont apporté de la nourriture cuite et des aliments. »



José Giner se souvient : l'eau et la boue ont atteint cette hauteur dans l'atelier de production après les inondations.



La boue, l'eau et les débris avaient complètement détruit les installations.



Mais l'équipe de Gimetal s'est mobilisée et a nettoyé les ateliers de production pendant des jours entiers.

Alors que les bureaux de Gimetal au premier étage restent intacts, la production est violemment touchée : « Nos stocks de matière et toutes les machines avec les composants électriques ont été complètement détruits ». Les experts chiffrent les dégâts à 1,2 million d'euros. C'est d'autant plus désolant pour Giner qui avait investi en 2022 et 2023 dans une machine de découpe laser 2D TruLaser 1030 fiber de TRUMPF avec la solution d'automatisation LiftMaster Compact comme unité de chargement et de déchargement et l'auxiliaire de tri ergonomique PartMaster. Cela constitue maintenant une perte totale.

Retour à la normale en un temps record

30. Avril 2025 : José Giner fait le tour de sa production et voit comment la nouvelle machine de découpe laser 2D TruLaser 5030 découpe pièce après pièce. Tout tourne à plein régime. « Aujourd'hui, non seulement nous avons retrouvé le niveau de production d'avant la catastrophe, mais nous sommes submergés par le nombre de commandes. Nous embauchons actuellement du personnel dans différents domaines afin d'éliminer les goulets d'étranglement », explique le gérant. Le chemin vers une production entièrement opérationnelle est toutefois semé d'embûches : « Nous avons dû tout reprendre à zéro », relate Giner. « Le premier mois après l'inondation, nous n'avons pas pu produire. Avec l'aide des employés, des familles, des amis et de bénévoles, nous avons remis la production en marche, étape par étape. »

Une banque forte, une aide rapide

Dans ces circonstances, Andrea Straube de la banque TRUMPF est une lueur d'espoir. José Giner la connaît pour l'avoir déjà rencontrée chez Gimetal. Il la contacte en situation d'urgence – et elle l'aide rapidement. Giner a le choix de louer les nouvelles machines TRUMPF ou de les financer par un crédit. « J'ai été particulièrement impressionné par le fait que la banque TRUMPF, en tant qu'entreprise allemande, était consciente de ce qui se passait ici à Valence et qu'elle nous a proposé toutes les possibilités de financement aux meilleures conditions. » Il affirme que le soutien a été incroyable dès le début. « Et le plus important : TRUMPF nous a promis de nous livrer les machines dans les deux mois, malgré les vacances de Noël. »

Le gérant de Gimetal opte pour des machines plus grandes et plus performantes, à savoir la plieuse TruBend 5230 et une machine de découpe laser 2D TruLaser 5030. « Nous étions très satisfaits de la TruLaser 1030, mais la TruLaser 5030 nous permet désormais de découper des tôles plus épaisses encore plus rapidement. » La plieuse permet désormais à Gimetal de plier des pièces plus grandes qu'auparavant. « La qualité des machines me satisfait. De plus, elles sont facilement modulables grâce à des composants d'automatisation et nous pourrons à l'avenir implémenter le logiciel de production Oseon. » Pour le LiftMaster Compact et le PartMaster, bonnes nouvelles : les techniciens de TRUMPF peuvent les réparer, ce qui a permis à Giner d'économiser des coûts supplémentaires.



Aujourd'hui, les employés de Gimetal sont à nouveau pleinement occupés, car la production tourne à nouveau à plein régime.



Sur la nouvelle plieuse TruBend 5230, Gimetal peut plier des pièces plus grandes qu'auparavant.



Grâce à TRUMPF, l'atelier de production de Gimetal a retrouvé son activité en un temps record.



Parallèlement, l'entreprise est engagée dans une vaste transformation et met en œuvre un système de gestion de la qualité ainsi qu'un système de lean management.

Grandir ensemble

Six mois après les inondations, José Giner envisage l'avenir avec optimisme. Sa production tourne à plein régime et l'entreprise est en pleine transformation : Gimetal met en œuvre un système de gestion de la qualité et se prépare à obtenir la certification pour les composants soudés. Parallèlement, l'introduction d'un système de gestion allégée (lean management) a débuté : « J'attache beaucoup d'importance à ce que tous les processus chez nous se déroulent selon une procédure définie et dans le respect des normes de sécurité. Il est également important pour moi que les employés se sentent bien au travail et qu'ils soient respectueux les uns envers les autres et envers nos clients », explique Giner.

José Giner et son équipe sortent donc renforcés de ces inondations : « Devoir surmonter des conditions aussi extrêmes a renforcé les relations entre les employés, les familles, les clients et les fournisseurs », dit-il. « Cela a en même temps accéléré l'introduction d'une culture "lean" et nous a fait prendre conscience à quel point nous pouvons être reconnaissants envers nos collègues. » Giner est également reconnaissant envers le partenaire solide à ses côtés : « La banque TRUMPF a été pour nous le meilleur gilet de sauvetage dans ces inondations. »



Sous-traitant artistique

José Giner a fondé Gimetal en 2001 à Paiporta, en Espagne, près de Valence. Aujourd'hui, l'entreprise emploie 18 personnes et a deux activités. D'une part, Gimetal fournit en tant que sous-traitant des composants en acier et en acier inoxydable à des entreprises locales de construction de machines et d'ingénierie ainsi qu'à des fabricants de parcs aquatiques. D'autre part, Gimetal s'est fait un nom en tant qu'expert en installations artistiques et en sculptures en acier inoxydable et acier corten. Pour un projet de l'artiste égyptienne Ghada Amer, l'équipe de Giner a par exemple fabriqué des lettres de différentes tailles en acier corten de trois millimètres d'épaisseur. L'artiste les a installées dans les Jardins du Turia à Valence pour former le slogan « Cela va nous sauver ». Dans les lettres, elle a planté différentes variétés de légumes régionaux. Pour en savoir plus sur le projet : https://www.youtube.com/watch?feature=shared&v=dvMJVuUu5gQ



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS