S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

La société S&S Steinhuber GmbH a été fondée en 1997 à Gunskirchen, en Haute-Autriche, et emploie 75 personnes. Grâce à des investissements audacieux, l'entreprise est passée du statut de simple sous-traitant en découpe laser à celui de fournisseur de solutions complètes, fournissant aux clients des pièces de tôle simples et des composants complets. Des installations laser hautement productives et des tailles de lots croissantes nécessitaient une optimisation des processus de fabrication en aval. Les gérants Ferdinand et Gerhard Steinhuber ont d'abord équipé une machine existante avec l'automatisation de pliage flexible et rétrofitable Flex Cell de TRUMPF, afin d'éliminer le "goulet d'étranglement" qu'est le pliage.
En peu de temps, la productivité a augmenté et les délais de livraison ont été réduits. De plus, grâce au composant d'automatisation flexible, les Steinhuber ont pu non seulement soulager leur personnel qualifié, mais aussi littéralement l'enthousiasmer. C'est pourquoi ils ont activé le turbo de l'automatisation et de la production en achetant une autre TruBend 7050 avec Flex Cell en l'espace de six mois.

BRANCHE

Sous-traitant en usinage de tôle

NOMBRE DE COLLABORATEURS

75

SITE

Gunskirchen (Autriche)

PRODUITS TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

APPLICATIONS

- Découpe laser
- Pliage
- Poinçonnage/usinage laser

Défis

Les lasers et les combinés poinçonnage/laser hautement productifs nécessitent d'optimiser les processus d'usinage ultérieurs. "A eux seuls, les processus de découpe rapides ne nous permettent pas d'augmenter notre production et de réduire les délais de livraison", explique Gerhard Steinhuber. Il réfléchit à la manière de maîtriser le goulet d'étranglement qu'est le pliage, sans pour autant investir dans une cellule de pliage entièrement automatisée. "Après tout, il est impossible de prédire comment le marché va évoluer et si un tel investissement sera finalement rentable." Lorsque TRUMPF présente l'automatisation de pliage flexible et rétrofitable Flex Cell, cela semble être la solution parfaite pour Gerhard Steinhuber. "Une automatisation qui permet de continuer à utiliser la machine manuellement est exactement la flexibilité que nous recherchions."



"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Solutions

Avec l'automatisation de pliage Flex Cell de TRUMPF, la TruBend 7050 se transforme, en un tour de main, en cellule de pliage. "Certes, nous n'avons pas encore découplé nos deux Flex Cells au cours du service, mais le simple fait de savoir que nous pourrions continuer à utiliser les installations manuellement est déjà un gage de sécurité", déclare Gerhard Steinhuber, avant que son frère Ferdinand n'ajoute : "Pendant la formation, nous avons découplé une fois l'automatisation de pliage. L'effort était minime. En seulement 25 minutes, elle était découplée, déplacée, à nouveau couplée et recalibrée." Cette flexibilité maximale, la grande productivité, ainsi que la qualité d'usinage ont convaincu Ferdinand et Gerhard Steinhuber. "Pour nous, Flex Cell est une solution idéale en termes de rapport qualité/prix", résume Gerhard Steinhuber.

Mise en œuvre

Dans un premier temps, les frères équipent une plieuse TruBend 7050 existante de Flex Cell. "Cela nous a permis de commencer la production deux semaines seulement après la formation", raconte Gerhard Steinhuber avant d'ajouter : "La qualité d'usinage était parfaite et, bien que nous n'ayons pas encore tout exploité, la productivité a sensiblement augmenté. Cela a bien sûr un effet positif sur nos délais de livraison." Cela convainc les Steinhuber, qui commandent au bout de quelques semaines une autre TruBend 7050 avec Flex Cell.

"Au début, la programmation relevait du défi, reconnaît Gerhard Steinhuber. Mais nous avons une équipe formidable, qui a surtout pris plaisir à essayer quelque chose de nouveau. Ils ont vite pris le coup de main." A présent, une heure suffit pour programmer des pièces simples. Pour les pièces plus complexes, il peut arriver que la machine mette un peu plus de temps à être opérationnelle, mais une fois qu'elle fonctionne, elle fonctionne. Entre-temps, elle fonctionne de plus en plus souvent sans opérateur, pendant la nuit.

Aujourd'hui, Steinhuber effectue le pliage automatisé de plus de 50 pièces différentes - et la tendance est à la hausse. "Il faut certes du personnel plus qualifié pour la commande, déclare Ferdinand Steinhuber. Mais on obtient également un rendement plus élevé avec moins de personnel qualifié. Nous pouvons ainsi les employer ailleurs, à bon escient."

Grâce à Flex Cell, les Steinhuber ont effectué leur entrée dans le domaine du pliage automatisé de manière flexible, simple et rapide. "Grâce à la possibilité de couplage et de découplage, je peux utiliser l'automatisation de manière flexible et soulager mes collaborateurs d'un travail monotone. Même les petites séries répétitives peuvent être fabriquées efficacement - le temps de préparation est faible", résume Gerhard Steinhuber en évoquant les avantages de la solution, avant que Ferdinand Steinhuber

n'ajoute : "Je suis impressionné par la qualité d'usinage. Le robot saisit chaque pièce exactement de la même manière et la frappe avec précision. C'est particulièrement important pour les composants asymétriques."







Perspectives

"Au cours des dernières années, nous avons été très actifs en ce qui concerne les extensions et les investissements, explique Ferdinand Steinhuber. Il est maintenant temps de remettre en question et d'améliorer tous les processus. Avec le pliage automatisé, nous avons fait un grand pas dans la bonne direction." Dans les prochains mois, Gerhard Steinhuber veut passer à la fabrication d'autres pièces sur Flex Cell. "Il est bien possible que nous investissions alors à nouveau dans une Flex Cell."

En savoir plus sur nos produits



Flex Cell

L'automatisation de pliage Flex Cell transforme la TruBend 7050 manuelle en la cellule de pliage la plus rapide de TRUMPF. La cellule robotisée mobile se connecte facilement à la plieuse - et se découple tout aussi rapidement. Un généreux volume de stockage de matière brute et une surface d'installation compacte sont les conditions préalables optimales pour se lancer dans le pliage automatisé.

Zum Produkt



TruBend 7050

La TruBend 7050 est un exemple de collaboration parfaite entre l'Homme et la machine. Peu encombrante, cette machine ergonomique à grande vitesse plie des pièces de petite et moyenne taille en toute sécurité et dans une très bonne qualité, grâce au contrôleur d'angle ACB. La machine peut être commandée en position assise ou debout, ce qui rend son utilisation agréable pour l'opérateur, et le système BendGuard Automatic assure un processus

Zum Produkt

d’équipement extrêmement rapide et sûr.

Version : 25/06/2025