



Pendant des décennies, l'entreprise familiale Roland Deeg GmbH a traité principalement de l'acier de construction épais. Il y a environ 15 ans, le traitement de l'aluminium s'y est ajouté. L'entreprise, fondée en 1996, fabrique aujourd'hui des pièces structurales intérieures en aluminium avec des séries allant jusqu'à 300 unités pour plusieurs constructeurs de véhicules haut de gamme. Les exigences au niveau de la qualité des pièces sont énormes.



## Roland Deeg GmbH

[www.deeg-bleche.de](http://www.deeg-bleche.de)

Le fournisseur de systèmes Roland Deeg GmbH traite une très large gamme de commandes pour l'industrie de l'usinage de la tôle, des simples pièces laser à l'unité aux modules complets. Les activités de l'entreprise familiale de Schwäbisch Hall comprennent, en plus de l'industrie automobile, également la construction de machines et d'installations, l'énergie éolienne et les machines de construction.

---

**BRANCHE**  
Usinage de tôles

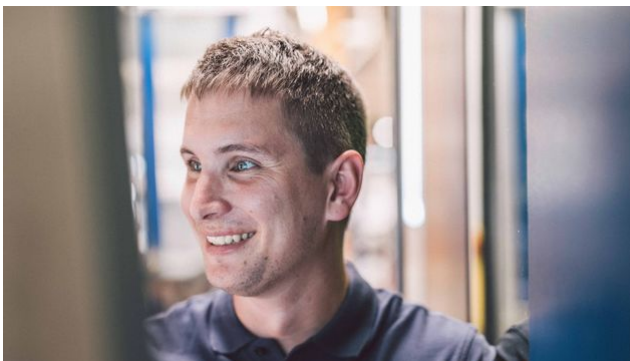
**NOMBRE DE  
COLLABORATEURS**  
150

**SITE**  
Kirchberg/Jagst  
(Allemagne)

---

### Défis

Roland Deeg produit principalement des pièces de carrosserie intérieure pour l'industrie automobile. Ces pièces sont souvent très petites, filigranes et ont des contours complexes. Elles doivent également répondre à des normes de qualité les plus élevées. La programmation prend souvent beaucoup de temps. La préhension de ces nombreuses petites pièces et la suppression des microjonctions, auparavant nécessaires, demandent tout autant de temps et de travail.



"Le TruLaser Center 7030 est d'une grande aide pour nos employés. La qualité des pièces est idéale et la fonction de tri des pièces usinées élimine les erreurs."

**MATTHIAS DEEG**  
DIRECTEUR DE LA PRODUCTION



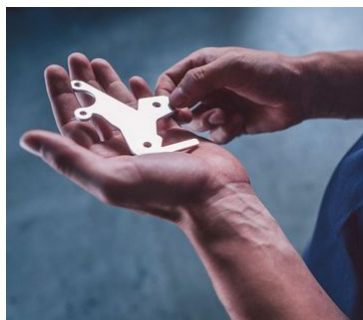
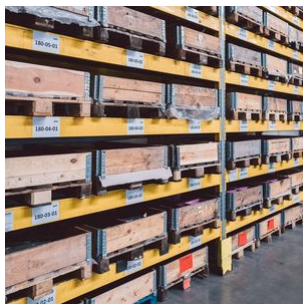
### Solutions

Pour Deeg, le TruLaser Center 7030 est donc arrivé au bon moment. Pour la direction de l'entreprise, les choses étaient claires : la machine serait testée pour les groupes de produits automobiles, ces derniers

devant être produits sans rayures, bavures ou microjoints. L'interaction des solutions d'automatisation SmartGate, SmartLift et SortMaster Speed permet à Deeg d'atteindre une très grande fiabilité de processus. Par exemple, le SmartGate intégré aux tables à brosses empêche les pièces de basculer. Les microjoints ne sont ainsi plus nécessaires. Les pièces délicates aussi se retrouvent dans leurs bacs sans rayures grâce aux tables à brosses.

### Mise en œuvre

Selon Deeg, le TruLaser Center 7030 répond sans problème à toutes les exigences de qualité. La table à brosses joue entre autres un rôle majeur à cet égard. En effet, cette dernière remplace dans le TruLaser Center 7030 les barres support auparavant très courantes. Grâce aux brosses, un usinage plus doux est rendu possible par rapport aux barres support dures, ce qui est particulièrement pertinent pour les fines tôles d'aluminium de Deeg. Mais ce n'est pas tout : la machine vous garantit également un travail sans souci et en toute sécurité - notamment avec les pièces de série. Ainsi, il suffit que les employés de Deeg valident le plan de production le matin et ils peuvent retirer les pièces de grande qualité après deux ou trois jours. Le TruLaser Center 7030 retire les pièces usinées du squelette de manière entièrement automatique et sans rayures. L'enlèvement manuel des pièces et les retouches fastidieuses appartiennent désormais au passé.



### Perspectives

Pour Deeg, TRUMPF est bien plus qu'un fournisseur de machines laser. En tant que partenaires, les deux entreprises travaillent en étroite collaboration pour développer des solutions complètes pour l'usinage laser. « Je pense que le concept donne définitivement la direction à suivre pour les nouvelles générations de machines », résume Matthias Deeg.

