

Première mesure, grand effet

Ralf Stirl a décelé, après une rapide visite, le potentiel de la société Schmidt GmbH, à Dahlewitz près de Berlin, qui avait fait faillite en 2016. Mais pour Stirl, il a été clair dès le début qu'il devait changer fondamentalement le fonctionnement de l'atelier. Pouvoir produire plus rapidement et avec plus de souplesse : tel était donc l'objectif déclaré du sous-traitant du Brandebourg. La solution : adaptation progressive de la production propre aux normes de l'Industrie 4.0. Avec les experts Usine du Futur, toutes les étapes du processus ont été analysées et des mesures d'optimisation ont été lancées. Les premiers résultats ? Impressionnants !

FBT Feinblechtechnik

www.feinblechtechnik.de

De l'idée à la fabrication en série en passant par le montage de pièces individuelles, FBT Feinblechtechnik fabrique des pièces de qualité pour la construction de machines, l'industrie électrique/électronique, le secteur ferroviaire, la technologie médicale, l'industrie chimique, la construction d'appareils, la construction d'équipements et de conteneurs, ainsi que la construction d'installations.

BRANCHE
Construction de machines

NOMBRE DE COLLABORATEURS
10

SITE
Dahlewitz (Allemagne)

Défis

Dans son parc de machines de Brandenburg, FBT Feinblechtechnik se concentre sur les pièces au laser, les pièces pliées et les modules soudés en acier inoxydable, aluminium, cuivre et laiton jusqu'à 5 mm. Afin de pouvoir réagir de manière encore plus flexible aux commandes de ses clients et de fabriquer plus rapidement à l'avenir, FBT s'est approché de TRUMPF pour faire ensemble le premier pas vers l'Usine du Futur.

Solutions

Les experts Usine du Futur examinent toutes les étapes du processus dans le parc de machines, de la demande à la sortie des marchandises en passant par la confirmation d'ordre, la préparation du travail et la programmation. Chez FBT, la première mesure d'optimisation fut vite identifiée : un nouvel agencement de l'atelier devait permettre d'optimiser le flux de processus. Cette gestion dite « lean » consiste à organiser les processus de manière à minimiser les gaspillages, c'est-à-dire à raccourcir les trajets ou éliminer les temps de recherche.



"Vers une Usine du Futur, étape par étape – avec TRUMPF comme partenaire. Telle est ma devise, et nous avons déjà commencé."

RALF STIRL
FBT FEINBLECHTECHNIK GMBH

Mise en œuvre

L'objectif central des conseils de TRUMPF consiste à aider les clients à s'aider eux-mêmes. Cela signifie que les conseillers ébauchent des solutions, qui sont ensuite examinées, débattues, perfectionnées, puis appliquées avec le client. Concrètement, chez FBT, certaines machines qui ne correspondaient plus au profil de la production ou qui étaient trop vieilles ont été vendues pour dégager de la place. FBT a disposé d'autres machines en U dans l'atelier en suivant l'ordre des étapes du processus. De cette manière, tous les éléments occupent désormais leur place optimale, et les processus se déroulent selon des normes définies. Avec la nouvelle TruLaser 3030 - programmée avec le logiciel TruTops Boost - la société réalise désormais la découpe externe en une journée au lieu de 15 jours.







Perspectives

Assurer la continuité des systèmes fait partie des prochaines étapes définies par les experts Usine du Futur de TRUMPF. FBT ne souhaite cependant pas renouveler trop de choses à la fois. « Vers une Usine du Futur, étape par étape – avec TRUMPF comme partenaire » : voilà la devise de l'entreprise et le signal de départ est donné.

De l'idée initiale à la mise en œuvre concrète – TRUMPF vous accompagne vers l'Usine du Futur. Nous la savons bien, aucun chemin n'est semblable à un autre. C'est pourquoi nos solutions sont aussi individuelles que vous. Planifiez de manière systématique avec nos experts les prochaines étapes de votre production de tôle en réseau.