

A hálózatba kötés kifizet□dik

A Knoll Maschinenbau vállalat korán célirányosan megtervezte a hálózatba kötött jöv□t, és kiaknázott minden lehet□séget, hogy kell□ raktárkapacitás álljon rendelkezésére, és egyidej□leg növelje a termelékenységet. Az el□relátás kifizet□dött.

KNOLL Maschinenbau GmbH

www.knoll-mb.de

A Knoll családi vállalatot 1970-ben alapították Bad Saulgauban. A vállalat az évek során folyamatosan növekedett. Ma a szállító- és sz□r□berendezések vezet□ szolgáltatói közé tartozik a fémmegmunkálásban, székhelye pedig a dél-németországi Bad Saulgau-ban van. A vállalat kiszorítószivattyúit olyan ágazatokban használják, mint a vegyipar és élelmiszeripar. A portfólió rendkívül rugalmas szerel□- és szállítórendszerek egészítik ki.

ÁGAZAT
Gépipar

MUNKATÁRSAK SZÁMA
1 000

TELEPHELY
Bad Saulgau (Németország)

Kihívások

Amióta a Knoll Maschinenbau céget 45 évvel ezel□tt megalapították, a vállalat minden évben növekszik.

Egyik csarnok jött a másik után. Ezért 2007-től a csapat azon kihívás előtt állt, hogy egy teljesen új gyártervet a lemezmegmunkáláshoz készítsen el. A cél: utak lerövidítése és folyamat felgyorsítása. Itt nem a raktárkapacitás volt a központi kihívás: a berendezésekhez a Knoll olyan alkatrészeket és részegységeket gyárt, amelyek legfeljebb hét különböző anyagból állnak – darabszámban 1-től 20-ig. Döntő fontosságú volt a gyorsaság is, amellyel az anyagok mindig a megfelelő időben jutnak el a megfelelő géphez.

Megoldások

A Knoll egy teljesen automatizált STOPA raktár mellett döntött, amely 70 méter hosszú, és 1200 raktárhellyel, valamint 13 felrakó és leszedő állomással rendelkezik. A polckezelő rendszer (RGB) a raktár központi része. A TRUMPF TruTops Fab Storage gyártásvezérlő szoftver szabályozza és felügyeli az anyagfolyamot, és a beírt megrendelések alapján megadja a szükséges tárolandó anyagot, és mindenkor pontos felvilágosítást ad a raktárállományokról és a gépkihasználtságról.



"Visszatekintve sok mindent elértünk mindössze négy év alatt, és közben mindent jól csináltunk."

JOACHIM RIEBSAMEN

A SZERKEZETI MUNKÁK RÉSZLEGVEZETŐJE A KNOLL CÉGNÉL

Megvalósítás

A TruTops Fab egy interfészen keresztül van a fölérendelt Knoll gyártásvezérlő és tervező rendszeréhez (PPS) csatlakoztatva. Az interfészt a vállalat főként az anyaggazdálkodáshoz használja. Az eszköz implementálásával a Knoll sokkal közelebb került a Smart Factory-hez.

Távlatok

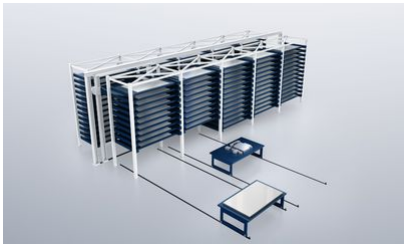
A Knoll számára most jött el az idő ahhoz, hogy a meglévő rendszereket a vállalat értelmében használja, és hogy a legjobbat hozza ki belőlük. Az elmúlt négy évben a gépgyártó körülbelül 20-25 százalékkal növelte a termelékenységét a lemezgyártásban – vagy még többel. És ez most folytatódik...







Tudjon meg többet a termékeinkről



STOPA raktár

A STOPA nagy raktárrendszerek nem csak anyagtárolók – átveszik a logisztikai központ átfogó feladatait a gyártáshoz. A STOPA nagy raktárrendszer ügyfélspecifikus felépítésnek köszönhetően rugalmas a hossz, szélesség, magasság és lemezformátum terén.

Zum Produkt

https://www.trumpf.com/hu_HU/megoldasok/sikertoertenetek/a-knoll-ceg-sikertoertenete/