

A történet 2. része

Hogy jön össze két sikeres, de teljesen különböző fémmegmunkáló cég jövőbiztos gyártása? Ezt a kérdést teszi fel magának Tomas Loh cégalapító és Mathias Kroll ügyvezető, és a válaszokat a TRUMPF Smart Factory Consultings szakértőinél találták meg.



LoKa Metallverarbeitung GmbH

www.loka-metallverarbeitung.de

A LoKa részegységeket és házakat gyárt olyan ágazatokhoz, mint a gép- és szerszámgyártás, valamint a csomagoló-, légiközlekedési és élelmiszeripar. Ehhez legfeljebb tíz milliméter vastag lemezeket, rozsdamentes acélt, acélt és alumíniumot munkálnak meg. Ellenben az LK Mechanik cégnél filigránabban mennek a dolgok: a vállalat piacvezető az ipari és orvostechnikai alkalmazásokhoz való, rendkívül precíz munkadarab- és szerszámtartó raktárak fejlesztésében és gyártásában.

ÁGAZAT

Gépipar

MUNKATÁRSOK SZÁMA

55

TELEPHELY

Hüttenberg/Heuchelheim,
Németország

TRUMPF TERMÉKEK

- TruLaser 5030 fiber
- TruBend 5130
- TruBend 5170
- TruLaser Tube 7000
- Smart Factory Consulting

Kihívás

A követel-oldalon két fémfeldolgozó cég, 55 munkatárs, egy 18 500 négyzetméter nagyságú telek és egy bátor és elkötelezett cégalapító áll. A tartozik-oldalon pedig az új és modern gyártócsarnok iránti kívánság szerepel. Ebben kell a jövőben a két cég termékeit tökéletesen egymáshoz egyeztetett folyamatokban gyártani – okosan, hatékonyan és jövőbiztosan. Ehhez a két cég minden technológiáját, gyártási stratégiáit és eljárásait át kellett vizsgálni. Miben rejlenek lehetőségek és szinergiák? Hol ésszerű a meglévő kapacitások kiépítése vagy az automatizálás? Megéri belépni egy új, eddig még nem létező technológiába, és mely előfeltételeket kell ehhez megteremteni? Mely meglévő gépeket lehet a jövőben is alkalmazni, és hol ésszerű újba befektetni?



"A profikkal való együttműködés számos kerülőutat megspórolt nekünk. Ezenkívül a Smart Factory Team elemzései és hipotézisei egészen új betekintéseket és hozzáféréseket közvetítettek, amelyek a jövőben is hasznosak lesznek."

TOMAS LOH

A LOKA METALLVERARBEITUNG GMBH
CÉGALAPÍTÓJA

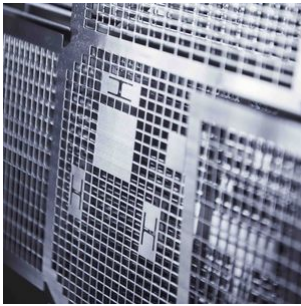


Megoldás

A gyártervezés a TRUMPF egy új Smart Factory Consulting ajánlata, és célja, hogy tanácsot adjanak az ügyfélnek, és elkísérjék az a gyártása teljes tervezése során. Közben nem lényeges, hogy a gyártást teljesen újonnan hozzák létre, vagy a meglévőt alakítják át. A gyártervezők a tervezésnél nemcsak a TRUMPF termékeit veszik figyelembe, hanem másra is nyitottan gondolkodnak. A szakértők elemzései világosan megmutatták, hol vannak még kapacitások a gyártásban. Az látszott, hogy az automatizálási lehetőségek a LoKa portfólióban nem voltak olyan átfogók, mint ahogy korábban feltételezték. A Kroll kiegészíti: „A TRUMPF-nál referencia ügyfeleknél előbb meg tapasztalhattuk, hogy az automatizálással sok mindent előre lehet mozdítani. De nálunk sok egyedi és egyenkénti alkatrész megy át a gyártáson, ezért ez nálunk nem olyan egyszerű. Ezt állapította meg a gyártervező csapat is a termékelemzések segítségével, és ezt a pontot részletesen és ellentétes szempontokból megvitattuk. Ez példászerűen mutatja, hogyan zajlott általánosan egy tanácsadás: nem arról volt szó, hogy a lehető legtöbb gépet le kell cserélni, vagy újakat kell venni. Arról volt szó, hogy megtaláljuk a számunkra megfelelő megoldásokat.”

Megvalósítás

Amikor biztos volt, hogy mely meglévő gépeket veszi át a LoKa és LK az új gyártásba, milyen új berendezéseket vásárol, és mely kiegészítő technológiákat vezetnek be, akkor jött szóba a csarnok kialakítása. Mathias Kroll ügyvezető: „A TRUMPF gyártervező csapata felvázolta az előzőleg kidolgozott, ideális anyagfolyamot, és a munkatársainkkal közösen a méretarányos gépmodelleket addig tologattak ide-oda a csarnok tervén, amíg mindenki minden folyamattal elégedett nem volt.” Az ideális verzió összes intézkedésének közel 20 százaléka valósul meg a Smart Factory első felszereltségi fokozatában. Így például a vállalat a TRUMPF két részben automatizált lézervágógépe és egy teljesen új technológiába való belépés mellett döntött. De azok a megoldások is döntő szerepet játszottak, amelyeket a tanácsadó csapat az acél és rozsdamentes acél jövőbeli külön feldolgozásához kidolgozott. A hegesztéshez és a csiszoláshoz szigorúan szétválasztott kamrákat hoznak létre. Új két újonnan szétválasztott szerelési terület és tisztatér is. A LoKa ügyvezetésének fontos volt egy olyan optimális anyagfolyam, a tökéletes gépkihasználtság és az, hogy a berendezések átszerelése és tisztítása miatti többletköltségeit korlátozta között tartja. A LoKa kiegészítőleg már az első felszereltségi fokozatban profitál abból, hogy a gépeket és a forrásokat most mindkét gyártás használja.



Távlatok

Amint a gépek az új otthonukban vannak, és a folyamatok stabilizálódtak, a Loh und Kroll be akarja vezetni a TruTops Boost automatizált programozását. A LoKa és LK eddig még különálló ERP rendszereinek összevonásának munkálatai már folynak. Tehát még sok tennivaló maradt. De mindketten biztosak abban, hogy a gyártervezési tanácsadó segítségével a Smart Factory-hez vezető út minden jövőbeli lépésének fontos alapkövét tették le.

Megérkezés emberekkel és gépekkel

A hüttenbergi új törzsgyár építkezési munkálatai 2022 januárjában kezdődtek el. Csupán 6 hónappal később, 2022 augusztusában megtörtént a beköltözés három fázisra osztva. A folyamatok gyorsan stabilizálódtak a Smart Factory tanácsadók jó előtervezésének köszönhetően. A kívánt szinergikus hatások már érezhetőek voltak, mondja Tomas Loh: "A két vállalat összevonásának legnagyobb előnye, hogy jobb gyártási technológiákat tudunk a termékbe belevinni. A lézerhegesztés területén az LK Mechanik már nagyon régóta rendkívül erős. És ezt a szaktudást most megpróbáljuk átvinni a régi LoKa termékekre, és ügyfeleinknél is nagyon jó visszajelzéseket kapunk."

A gyártás is összességében véve átláthatóbbá vált, magyarázza tovább: "Most láthatjuk, melyik megbízás hol tart és milyen gyártási állapottal rendelkezik. Sokat fejlődünk ezen a területen." Mielőtt a TruTops Boost-tal való kitöltött automatizált programozást be lehetne vezetni, teljesen be kell fejezdi a Loka és az LK Mechanik mostanig külön ERP rendszereinek az egyesítése. "Ehhez fontos számunkra, hogy mindenki felzárkózzon és felismerje a többletértéket ahhoz, hogy közösen egy igát húzzunk.", tisztázza Loh.

Párhuzamosan az LK Mechanik folytatja a digitalizálást további folyamatoptimalizálásokat gyakorlatba ültetéséhez. "Tehát még sok tennivaló maradt.", mondja Tomas Loh. De biztosak vagyunk abban, hogy a gyártervezési tanácsadó segítségével a Smart Factory-hoz vezető út minden jövőbeli lépésének fontos alapkövét tettük le."

Tudjon meg többet a termékekről



TruBend 5000 Sorozat

A TruBend 5000 Sorozat világszerte a TRUMPF legsikeresebb hajlítógépe. Ön az élhajlítógéppel a programozástól kezdve a felszerszámozáson át a tulajdonképpeni hajlításig versenytárs nélkül termelékenyen gyárt.



[Zum Produkt](#)



Smart Factory Consulting

Hol és milyen formában hoz hasznót Önnek jelenleg leginkább a hálózatba kötött gyártás? Mi pont ott kezdjük el a tanácsadást. A portfóliónkban minden lépéshez készen áll a megfelelő megoldás – közösen kitaláljuk, hogy ebből Önnek az adott időpontban mi éri meg a leginkább.



[Zum Produkt](#)

Állapot: 2023.12.11.

