A történet 2. része

Hogy jön össze két sikeres, de teljesen különböz fémmegmunkáló cég jöv biztos gyártása? Ezt a kérdést teszi fel magának Tomas Loh cégalapító és Mathias Kroll ügyvezet, és a válaszokat a TRUMPF Smart Factory Consultings szakért inél találták meg.

LoKa Metallverarbeitung GmbH

www.loka-metallverarbeitung.de

A LoKa részegységeket és házakat gyárt olyan ágazatokhoz, mint a gép- és szerszámgyártás, valamint a csomagoló-, légiközlekedési és élelmiszeripar. Ehhez legfeljebb tíz milliméter vastag lemezeket, rozsdamentes acélt, acélt és alumíniumot munkálnak meg. Ellenben az LK Mechanik cégnél filigránabban mennek a dolgok: a vállalat piacvezet az ipari és orvostechnikai alkalmazásokhoz való, rendkívül precíz munkadarab- és szerszámtartó raktárak fejlesztésében és gyártásában.

ÁGAZAT
Gépipar

MUNKATÁRSAK SZÁMA
55

TELEPHELY
Hüttenberg/Heuchelheim, Németország

TRUMPF TERMÉKEK

- TruLaser 5030 fiber
- TruBend 5130
- TruBend 5170
- TruLaser Tube 7000
- Smart Factory Consulting

Kihívás

A követel-oldalon két fémfeldolgozó cég, 55 munkatárs, egy 18 500 négyzetméter nagyságú telek és egy bátor és el relátó cégalapító áll. A tartozik-oldalon pedig az új és modern gyártócsarnok iránti kívánság szerepel. Ebben kell a jöv ben a két cég termékeit tökéletesen egymáshoz egyeztetett folyamatokban gyártani – okosan, hatékonyan és jöv biztosan. Ehhez a két cég minden technológiáját, gyártási stratégiáit és eljárásait át kellett vizsgálni. Miben rejlenek lehet ségek és szinergiák? Hol ésszer a meglév kapacitások kiépítése vagy az automatizálás? Megéri belépni egy új, eddig még nem létez technológiába, és mely el feltételeket kell ehhez megteremteni? Mely meglév gépeket lehet a jöv ben is alkalmazni, és hol ésszer újba befektetni?



"A profikkal való együttm□ködés számos kerül□utat megspórolt nekünk. Ezenkívül a Smart Factory Team elemzései és hipotézisei egészen új betekintéseket és hozzáféréseket közvetítettek, amelyek a jöv□ben is hasznosak lesznek."

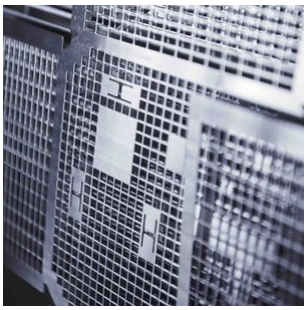
TOMAS LOH
A LOKA METALLVERARBEITUNG GMBH
CÉGALAPÍTÓJA

Megoldás

A gyártervezés a TRUMPF egy új Smart Factory Consulting ajánlata, és célja, hogy tanácsot adjanak az ügyfélnek, és elkísérjék az a gyártása teljes tervezése során. Közben nem lényeges, hogy a gyártást teljesen újonnan hozzák létre, vagy a meglév□t alakítják át. A gyártervez□k a tervezésnél nemcsak a TRUMPF termékeit veszik figyelembe, hanem másra is nyitottan gondolkodnak. A szakért□k elemzései világosan megmutatták, hol vannak még kapacitások a gyártásban. Az látszott, hogy az automatizálási lehet□ségek a LoKa portfólióban nem voltak olyan átfogók, mint ahogy korábban feltételezték. A Kroll kiegészíti: „A TRUMPF-nál referencia ügyfeleknél él□ben megtapasztalhattuk, hogy az automatizálással sok mindent el□re lehet mozdítani. De nálunk sok egyedi és egyenkénti alkatrész megy át a gyártáson, ezért ez nálunk nem olyan egyszer□. Ezt állapította meg a gyártervez□ csapat is a termékelemzések segítségével, és ezt a pontot részletesen és ellentétes szempontokból megvitattuk. Ez példaszer□en mutatja, hogyan zajlott általánosan egy tanácsadás: nem arról volt szó, hogy a lehet□ legtöbb gépet le kell cserélni, vagy újakat kell venni. Arról volt szó, hogy megtaláljuk a számunkra megfelel□ megoldásokat."

Megvalósítás

Amikor biztos volt, hogy mely meglév□ gépeket veszi át a LoKa és LK az új gyártásba, milyen új berendezéseket vásárol, és mely kiegészít□ technológiákat vezetnék be, akkor jött szóba a csarnok kialakítása. Mathias Kroll ügyvezet□: „A TRUMPF gyártervez□ csapata felvázolta az el□z□leg kidolgozott, ideális anyagfolyamot, és a munkatársainkkal közösen a méretarányos gépmodelleket addig tologattak ide-oda a csarnok terven, amíg mindenki minden folyamattal elégedett nem volt." Az ideális verzió összes intézkedésének közel 20 százaléka valósul meg a Smart Factory els□ felszereltségi fokozatában. Így például a vállalat a TRUMPF két részben automatizált lézervágógépe és egy teljesen új technológiába való belépés mellett döntött. De azok a megoldások is dönt□ szerepet játszottak, amelyeket a tanácsadó csapat az acél és rozsdamentes acél jöv□beli külön feldolgozásához kidolgozott. A hegesztéshez és a csiszoláshoz szigorúan szétválasztott kamrákat hoznak létre. Új két újonnan szétválasztott szerelési terület és tisztatér is. A LoKa ügyvezetésének fontos volt egy olyan optimális anyagfolyam, a tökéletes gépkihasználtság és az, hogy a berendezések átszerelése és tisztítása miatti többletköltségeit korlátok között tartja. A LoKa kiegészít□leg már az els□ felszereltségi fokozatban profitál abból, hogy a gépeket és a forrásokat most mindkét gyártás használja.







Távlatok

Amint a gépek az új otthonukban vannak, és a folyamatok stabilizálódtak, a Loh und Kroll be akarja vezetni a TruTops Boost automatizált programozását. A LoKa és LK eddig még különálló ERP rendszereinek összevonásának munkálatai már folynak. Tehát még sok tennivaló maradt. De mindketten biztosak abban, hogy a gyártervezési tanácsadó segítségével a Smart Factory-hez vezet□ út minden jövend□ lépésének fontos alapkövét tették le.

Megérkezés emberekkel és gépekkel

A hüttenbergi új törzsgyár építkezési munkálatai 2022 januárjában kezd□dtek el. Csupán 6 hónappal kés□bb, 2022 augusztusában megtörtént a beköltözés három fázisra osztva. A folyamatok gyorsan stabilizálódtak a Smart Factory tanácsadók jó el□tervezésének köszönhet□en. A kívánt szinergikus hatások már érezhet□k voltak, mondja Tomas Loh: "A két vállalat összevonásának legnagyobb el□nye, hogy jobb gyártási technológiákat tudunk a termékbe belevinni. A lézerhegesztés területén az LK Mechanik már nagyon régóta rendkívül er□s. És ezt a szaktudást most megpróbáljuk átvinni a régi LoKa termékekre, és ügyfeleinkt□l is nagyon jó visszajelzéseket kapunk."

A gyártás is összességében véve átláthatóbbá vált, magyarázza tovább: "Most láthatjuk, melyik megbízás hol tart és milyen gyártási állapottal rendelkezik. Sokat fejl□dtünk ezen a területen." Miel□tt a Tru Tops Boost-tal való kit□zött automatizált programozást be lehetne vezetni, teljesen be kell fejez□djön a Loka és az LK Mechanik mostanig külön ERP rendszereinek az egyesítése. "Ehhez fontos számunkra, hogy mindenki felzárkózzon és felismerje a többletértéket ahhoz, hogy közösen egy igát húzzunk.", tisztázza Loh.

Párhuzamosan az LK Mechanik folytatja a digitalizálást további folyamatoptimalizálások gyakorlatba ültetéséhez. "Tehát még sok tennivaló maradt.", mondja Tomas Loh. De biztosak vagyunk abban, hogy a gyártervezési tanácsadó segítségével a Smart Factory-hoz vezet□ út minden jövend□ lépésének fontos alapkövét tettük le."

Tudjon meg többet a termékekr□l



TruBend 5000 Sorozat

A TruBend 5000 Sorozat világszerte a TRUMPF legsikeresebb hajlítógépe. Ön az élhajlítógéppel a programozástól kezdve a felszerszámozáson át a tulajdonképpeni hajlításig versenytárs nélkül termelékenyen gyárt.

Zum Produkt □



Smart Factory Consulting

Hol és milyen formában hoz hasznot Önnek jelenleg leginkább a hálózatba kötött gyártás? Mi pont ott kezdjük el a tanácsadást. A portfóliónkban minden lépéshez készen áll a megfelel□ megoldás – közösen kitaláljuk, hogy ebb□l Önnek az adott id□pontban mi éri meg a leginkább.

Zum Produkt □

Állapot: 2023.12.11.