

Instant digitalizálás

A MERZ GmbH cégnél a felelősök büszkék a vállalat nagyfokú gyártási mélységére. Ez nem utolsó sorban a saját lemezmegmunkálás érdeme. A MERZ a mobil áramelosztók, ellenőrzés-, csatlakozás- és ellátástechnika, valamint a kapcsolókészülékek komplikált belső élete mellett burkolatokat is szállít ezekhez. Kereken 110 alkalmazott hárommunkaszakos üzemben körülbelül tíz és 15 tonna közötti vékony lemezt munkál meg naponta. Amikor 2015-ben a gyártás kapacitás és szervezés szempontjából is egyre-másra saját korlátokba ütközött, Tim Ungerer tudta, hogy feltétlenül szükség van átfogó automatizálási és digitalizálási intézkedésekre. A tervezéshez a TRUMPF támogatását kérte. A géppark felújítása, valamint egy teljesen automatizált STOPA raktár mellett az Oseon gyártásvezérlés hivatott még több löketet adni a gyártásnak.

MERZ GmbH

www.merz-elektro.de/



Gustav Merz 1946-ban alapította a MERZ Schaltgeräte- und Apparatebaufabrik céget Gaildorfban. Az évek során a vállalat a mobil áramelosztók, ellenőrzés-, csatlakozás- és ellátástechnika, valamint a kapcsolókészülékek egyik vezető gyártójává fejlődött. 2005 óta a MERZ az ausztriai székhelyű, világszerte működő PCE vállalatcsoporthoz tartozik. A két leányvállalattal, a Merz Schaltgeräte GmbH & Co. KG-val és a Moser Systemelektrik GmbH-val együtt a MERZ egy széles termékpalettával van jelen a piacon. A nagyfokú gyártási mélységet a MERZ nem utolsó sorban a saját lemezmegmunkálásával éri el.

ÁGAZAT

Mobil
áramelosztók,
ellenőrzéstechnik
a, lemeztechnika,
kapcsolókészülék
ek,
csatlakozástechni
ka

MUNKATÁRSÁK SZÁMA

160

TELEPHELY

Gaildorf
(Németország)

TRUMPF TERMÉKEK

- TruBend Center 7020
- TruMatic 5000
- TruMatic 6000
- STOPA raktár
- TruLaser 3030
- TruLaser 5030 L68
- TruBend Cell 7000
- TruBend Cell 5000
- TruBend 7036
- TruBend 5085
- TruBend 5130
- TruBend 5230

ALKALMAZÁSOK

- Lézervágás
- Hajlítás

Kihívások

A MERZ lemezmegmunkálásában mindennek gyorsnak kell lennie. A vállalat különböző területein a jövő számos kolléga mellett Tim Ungerer és csapata sok külső ügyfelet is kiszolgál, akik a MERZ céget megbízható job-shop-ként ismerik. "Természetesen mindenki azt akarja, hogy az ő megbízása legyen az első. Számos termékünk egy nagyobb építési terv része. Ha nem szállítunk pontosan, büntetések veszélye áll fenn", magyarázza Ungerer. Az egykori három tonna vékony lemez napi munkavolumen, valamint az 1-1000 közötti darabszámú magas munkadarab variancia miatt gyakran hektikus volt a gyártás. "Sok minden verbálisan működött. Átláthatóság? Hiányzott. Ez nem csak az alkalmazottakat stresszelte, hanem engem is teljesen kiborított", meséli Ungerer visszatekintve, és hozzáteszi. "Alapvetően döntést kellett hoznunk, hogy a jövőben is hatékonyan tudjunk dolgozni. A MERZ GmbH társasági tagjai eldöntötték, hogy fitté teszik a gyártást a jövőre. Új gépek és egy teljesen automatizált STOPA raktár nyitották meg az utat. Azonban az igazi változást a TRUMPF Oseon gyártásvezérlés bevezetése jelentette.



"A mobil hozzáférés az anyagfolyamra vonatkozó összes információhoz megkönnyíti minden munkatárs hétköznapiját."

TIM UNGERER

LEMEZTECHNIKA TERMÉKMENEDZSMENT VEZETŐ,
MERZ GMBH



Megoldások

A TRUMPF alapos vizsgálatai és elemzései után a MERZ GmbH először modern, teljesen automatizált gépekbe fektet. Ezeket a csarnokban úgy állították fel, hogy utólag egy teljesen automatikus STOPA magasraktárhoz lehessen csatlakoztatni őket. A gépek és a raktár együttműködése már elejétől fogva lenyűgözte Tim Ungerert. "Előtte nem rendelkezünk említésre méltó automatizálással. A magasraktár végre rugalmasságot biztosít számunkra, amire szükségünk is van." Ungerer felére csökkentheti a gépeket felrakó és leszedő alkalmazottak számát, és másképp foglalkoztathatja a munkacsoportot. A termelékenység észrevehetően nő, és a lefutási idők csökkennek. "A magasraktári rendezett és hatékony anyagfolyamokat a felületen is látni akartam. És a szoftvert nem lehet megkerülni", magyarázza Ungerer. Egy TRUMPF Oseon gyártásvezérlés átfogó csomag mellett döntött.

Minden folyamatlépést az Oseon vezérel, a munka előkészítésétől a gyártástervezésig, a megbízások TruTops Boost szoftverrel való automatizált programozásán keresztül a megbízás befejezésének digitális kijelzéséig. Minden munkahelyen vannak táblagépek, amelyeken a munkatársak egy alkalmazásban rögzítenek minden munkalépést elejétől a végéig. "A mobil hozzáférés az összes információhoz megkönnyíti a munkatársak hétköznapijait. És számomra az az előnye, hogy mindig gombnyomásra tudom, hol tart egy megbízás, és mikor lesz kész", örvend Ungerer.

A felületen nagyon rövid idő alatt egymásba szövedtek a magasraktár általi automatizálás és a gyártásvezérlés elemei. "Kapacitásunkat az egykori napi három tonna vékony lemezről tíz-15 tonnára növeltük. Ez egy kasszasiker", véli Ungerer. A hatékony folyamatok és az átláthatóság mellett az Oseon minden munkahelyen végzett átfogó adatrögzítés alapján kijelzi az optimalizálási potenciálokat is. "Nálunk a hajlítóállomások egy bökkenőt jelentettek", meséli Ungerer. "Az Oseon segítségével lehetőségünk van úgynevezett hajlítási csoportokat kezelni. Ott össze van gyűjtve az összes hajlítási megbízás, és Ungerer hozzá tudja rendelni minden hajlítóhoz több héten keresztül a munkához szükséges készleteket. "Ez ezt a munkalépést sokkal tervezhetőbbé és hatékonyabbá teszi", mondja elégedetten.

Megvalósítás

"Minél hamarabb be akartam vezetni a szoftvert", mondja Tim Ungerer, és hozzáteszi. "Ez csak azért működött, mert munkatársaim elejétől fogva mellettem álltak a projekt során." Mivel egy ilyen terjedelmes változás mindenkitől áldozatokat követelt. "Minden folyamat megváltozott. Teljesen át kellett gondolnunk mindent", emlékezik vissza Ungerer. "De hat hónap után összeszorított fogakkal, elkezdett a sikergörbe hétről hétre exponenciálisan emelkedni. Ez mindenkit motivált."

Ungerer szerint a TRUMPF szoftver- és folyamatszaktörések elkötelezettsége egy további sikertényezőt jelentett: "Végig támogattak, és addig módosítottak és optimalizáltak, míg minden stimmelt." Senki sem tudja jobban mint Tim Ungerer, aki ezt a folyamatot átéli, hogy mindig van egy tovább és soha nincs egy vége. "Továbbra is fenn van tartva egy parkolóhely a TRUMPF szakértők számára", mondja mosolyogva. "De munkatársaim közben elég jól boldogulnak az új folyamatokkal és programokkal, és örvendenek, hogy sok minden egyszeribb és minden átláthatóbb lett."



Távlatok

Tim Ungerer már a következő lépéseken gondolkozik: vezeték nélküli szállítórendszerek, átmeneti raktárak beszerzése és a géppark folyamatos ellenőrzése és optimalizálása állnak a listája legtetetjén. "Az ideális gyártásnak mindig nyitottnak kell lennie az újra, és készen állok ebbe belemenni egy olyan partnerrel, mint a TRUMPF."

Állapot: 2023.09.27.

