

TruLaser Center 7030: az önálló mindentudó

Amikor Hans Sanders péntek este elhagyja a gyártás területét, jó érzéssel teszi azt. Teljesen automatizált gyártócsarnokában olyan gépek állnak, amelyekben 100-százalékosan megbízhat. Egy rendkívül termelékeny TRUMPF lézervágó- és hajlítóberendezés mellett három TruLaser Center 7030 teljesít szolgálatot hárommészes üzemben. Minden más géppel ellentétben, a teljesen automata lézergépek azonban többet tudnak mint csak gyorsan és pontosan vágni. A legjobb minőségben és önállóan intézik a lézervágással kapcsolatos összes folyamatot, a munkadarabok folyamatbiztos leszedéséig és szortírozásáig, valamint a készdarabok raklapokra történő kötegeléséig. Ez nem csak tehermentesíti a munkatársakat és lehetővé teszi Sanders számára a szakemberek hatékonyabb bevetését, hanem felgyorsítja a teljes folyamatláncot a gyártása területén.



VDL Technics B.V.

www.vdltechnics.nl

A hollandiai Boxtelben székelő VDL Technics a VDL Group leányvállalata, és az összetett fémrészegységek gyártására és sorozatszerelésére specializálódott. Az ügyfélkörhöz többek között mezőgazdasági, szállításügyi és gépgyártó vállalatok tartoznak. A részben rendkívül összetett komponenseket a VDL 20-1.500 darabos sorozatokban gyártja. A vállalat portfóliójához a tervezési tanácsadás mellett a lézervágás, a lézerhegesztés, a stancolás és a hajlítás is hozzátartozik. Az OrderOn.com platformon online megrendelhetők a VDL lézeres és hajlított alkatrészei. A VDL Technics az utóbbi években masszívan elrelendítette az automatizálást és a digitálizálást is, és így megteremtette a vállalat további sikerének az előfeltételeit.

ÁGAZAT

Fémfeldolgozás

MUNKATÁRSÁK SZÁMA

közel 130

TELEPHELY

Boxtel (Hollandia)

TRUMPF TERMÉKEK

- TruLaser Center 7030
- TruLaser 5030 fiber
- TruLaser 3030 fiber
- TruBend Cell 5000
- STOPA raktár

ALKALMAZÁSOK

- Lézervágás
- Hajlítás

Kihívások

Hans Sanders pár rendkívül termelékeny lézerrel rendelkezik a gyártásában. Egy négy kilowatt

teljesítmény TruLaser 3030 fiber és egy hat kilowatt teljesítmény TruLaser 5030 fiber mellett egy nyolc kilowatt teljesítmény TruLaser 5030 fiber van a STOPA raktárra csatlakoztatva. De az igazán gyors és hatékony gyártáshoz több kell, mint gyors gépek. Ezt Hans Sanders is tudja, és már évekket ezelőtt a TRUMPF-hoz fordult egy olyan gép iránti igénytel, amely a munkadarabok leszedését és a készdarabok szortírozását önállóan intézi. "Ezáltal", mondja teljes meggyőződéssel, "nem csak munkatársaim tehermentesítése valósulna meg, hanem a rákövetkező megmunkálási lépések is az eddiginél sokkal gyorsabban végbemehetnének." A TruLaser Center 7030 teljesíti Sanders kívánságait. 2021-ben a VDL Technics telepíti az első teljesen automatikus lézergépét. A berendezés olyan meggyőző a gyakorlatban, hogy Sanders időközben két másikba is befektetett. A VDL Industrial Modules és VDL NSA Metaal testvércégeknél dolgozó kollégái is beszereztek egy-egy TruLaser Center 7030 gépet, így a VDL vállalatcsoportban jelenleg összesen öt teljesen automata lézergép teljesít szolgálatot.



"Nincs több mikrohíd. Ez a gépet folyamatbiztosabbá teszi, és megtakarítja nekünk az utómegmunkálást."

HANS SANDERS

MANAGING DIRECTOR, VDL TECHNICS B.V.



Megoldások

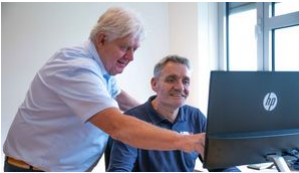
A TruLaser Center 7030 teljesen automata lézergép önállóan és folyamatbiztosan átveszi a lézervágással kapcsolatos összes folyamatot. "Itt Boxtelben egy rendkívül automatizált gyártással rendelkezünk. Itt a folyamatbiztonság az alfa és az omega", nyilatkozza. "Ha a kezelő nélküli vágásnál valahol egy munkadarab elakad, problémánk van." Ezért el van ragadtatva a TruLaser Center 7030 biztonsági koncepciójától. Így például a kefék asztalokba integrált SmartGate megakadályozza a munkadarabok felbillenését. "A mikrohidak fölöslegessé válnak. Ez megtakarítja nekünk az utómegmunkálást. A lyukasztási hulladék és a hulladék egy tartályba esik, a vágási folyamat említésre méltó megszákítása nélkül", mondja Sanders és hozzáteszi. "Ez egész egyszerűen lenyűgöz."

Leszedés után a SortMaster Speed köteget az alkatrészeket max. nyolc raklapra, és elviszi azokat a lerakási pozícióba. "Utána automatikusan közvetlenül a TruBend Cell 5000-el való hajlítás jön, és ezzel a következő folyamatlépés", magyarázza Sanders és hozzáteszi: "Ezt pont így képzeltem el. Az egyedüli dolog, ami nálunk még manuálisan megy végbe, az az alapanyagablák beraktározása a STOPA magasraktárba."

A berendezés programozása offline történik a TruTops Boost programozási szoftver segítségével. A hagyományos automatizált lézervágógépek programozásához képest a TruLaser Center 7030-nál ez egyszerűbben működik. "Programozóim boldogulnak a berendezésekkel, végeredményben pedig a folyamat végén egy teljesen kész alkatrész jön ki", mondja Sanders. Az anyagvastagságtól és az alkatrész típusától függően egy TruLaser Center 7030 54-650 kilogramm anyagot dolgoz fel óránként. Három gépnél ez egy hétvége alatt jó sok anyagot jelent. Hans Sanders örövend, mivel három teljesen automata lézergépe rendesen elrakja a munkadarabokat.

Megvalósítás

Az első TruLaser Center 7030 2021-ben való üzembe helyezése után a gép kerek tíz hét múlva teljesítette az első kezelő nélküli 24 órás műszakokat. A munkatársak oktatása Ditzingenben és Gröschben történt. "Számomra fontos, hogy mindenki, aki a lézerekkel és a hajlítógépekkel dolgozik, ugyanazon a tudásszinten legyen. Ez lehetővé teszi az igénynek megfelelő bevetésüket a gépeknél", magyarázza Sanders. Mind a három TruLaser Center 7030 egy STOPA magasraktárra van csatlakoztatva jelenleg 580 használt raktárhellyel.



Távlatok

"Az utóbbi években egyre inkább a lézervágásra és hajlításra specializálódtunk", magyarázza Hans Sanders és folytatja. "Gondolkozunk egy gyártócsarnok építésén kizárólag e két technológia számára." A TRUMPF-fal való üzleti kapcsolat már 1982 óta fennáll. És ez nem is fog változni: "Értékelem a közvetlen kapcsolatot a kapcsolattartóimmal a holland TRUMPF telephelyén, mivel számunkra fontosak a rövid utak. Mert minél összetettebbé válnak a gépek, annál jobban rászorulunk a kompetens és gyors szervizre."

Állapot: 2023.12.20.

