



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

Az Autz + Herrmann rendszerszállító a nyomdaipar, a szerszámgépgyártás, a homlokzatépítés, az élelmiszeripar és az orvostechika területéről érkező ügyfeleknek dolgozik, és a TruLaser Robot 5020 beszerzésével a kínálatát kiegészítette az eddig hiányzó utolsó elemmel. Az ezáltal elért rugalmasság a pozitív hozzáállás eredménye.

ÁGAZAT

Lemezmegmunkálás

MUNKATÁRSOK SZÁMA

110

TELEPHELY

Heidelberg
(Németország)

ALKALMAZÁSOK

- Lézervágás
- Hajlítás
- Lézerhegesztés

Kihívások

Eddig az Autz + Herrmann kénytelen volt visszautasítani az ügyfelek hűvezető hegesztéssel illesztett alkatrészekre vonatkozó kéréseit. Ráadásul a megelőző gyártási lépések sem igazodtak a lézerhegesztéshez. Eddig a vállalat sok munkadarab utómunkáit WIG hegesztéssel, kézzel végezte el, ami rendkívül időigényes volt.



"Ez a gép számos új lehetőséget nyújt számunkra. Ez mindenesetre még érdekesebbé teszi a munkát."

OTTO MAY

AZ AUTZ + HERRMANN LÉZERHEGESZTŐ
MESTERE



Megoldások

Az Autz + Herrmann befektetett egy TruLaser Robot 5020-ba. A berendezés számos olyan funkcióval fel van szerelve, amelyek kényelmesebbé teszik a lézerhegesztést. „Fontos volt számunkra a motoros fókuszálás lehetősége, amely lehetővé teszi a gyors átváltást a csekély beolvadási mélységű hűvezető

varrat és a mélyhegesztett varrat között” – meséli Florian Friedrich ügyvezető. A lézerhegesztés terén szerzett többéves szakmai tapasztalatának köszönhetően az Autz + Herrmann a meglező munkalépéseket vagy a berendezésgyártás lehetőségeit is megvizsgálja – a TRUMPF segítségével. „A jövőben szeretnénk tovább bővíteni a kompetenciánkat. Ezért részt vettünk a TRUMPF-nál egy szemináriumon a »berendezéskialakítás« témában” – meséli Friedrich. Az ügyvezető meg van róla győződve: a lézertechnológiával az Autz + Herrmann a jövőben is sikeres lesz.

Megvalósítás

A TruLaser Robot 5020 egy 3 kW-os diszklézerrel van felszerelve, és rendelkezik egy programozható, mozgatható kollimációs lencsével, ami a fókusz távolságot automatikusan beállítja az optikán belül. Ezenkívül rendelkezik még integrált ütközésvédelemmel, amit egy a lézerfejen elhelyezett mágneses kuplung biztosít, valamint TeachLine optikai offline varratszenzorral is. Ez automatikusan korrigálja a munkadarab és a rögzítés toréseit, így biztosítva a folyamat stabilitását.



Távlatok

Florian Friedrich ügyvezető hárompontos tervet dolgozott ki: először minden meglévő terméküket letesztelik a próbapadon, és amelyiknél fennáll a reális lehetőség, azt áttérve a lézerhegesztéshez. Ezenkívül az eljárás előnyeit további ügyfelekkel is meg kell ismertetni egy aktívabb vevőszerezés keretében. Ezeket kiegészítendő az Autz + Herrmann teljesen új termékeket is szeretne kínálni. Például: „Kapcsolószekrényeket a robotika területén, amiket ma már gyakran Ázsiában gyártanak. A lézerhegesztés ezekhez kifejezetten alkalmas” – mondja Friedrich.

