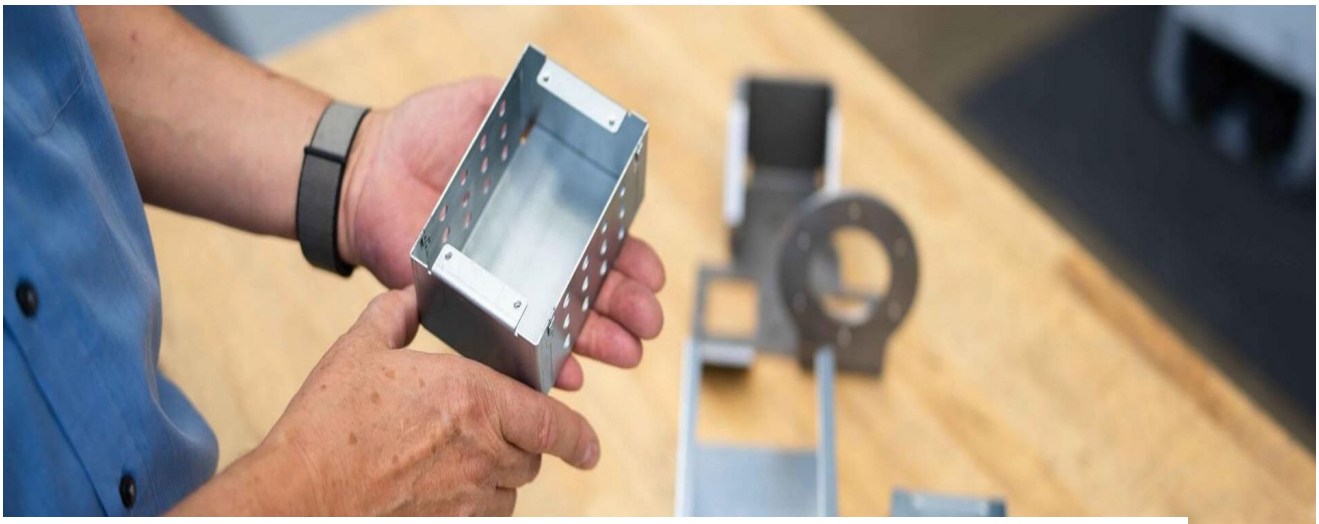


RAMONA HÖNL

"A munkadarabköltségek döntőek"

Számos vállalatban még mindig a gép ára a központi vásárlási kritérium. De ez gyakran nem elegendő. Mivel azt, hogy a beruházás kifizetődő-e, végül a munkadarabköltségek döntik el. Ebben számos tényező játszik szerepet: az előző és utólagos gyártási lépések hatékonysága, mennyi selejtet generál a gép, vagy a szerviz reakcióképessége üzemzavar esetén. Tobias Reuther, TRUMPF Head of Product Management elmagyarázza, mire kéne valójában figyeljenek a vállalatok egy gép beszerzésekor.

Reuther úr, számos közepes méretű lemezmegmunkáló vállalat áll e kérdés előtt: Melyik gép talál valójában az én üzememhez? Ön hol kezdené?
Reuther: Elsősorban a fókusz tágítását javaslom. Nem a legolcsóbb gépet kell megvenni, hanem a leggazdaságosabb megoldást kell megtalálni a saját gyártáshoz. Döntők a hosszú távú munkadarabköltségek – tehát minden, ami fellép egy gép teljes élettartama során. Ide sorolható az anyagfogyasztás, az energiaszükséglet, a kezelési ráfordítás, a rendelkezésre állás és a szerviz.

Ez egy jelentősen átfogóbb szemléletnek hangzik, mint a beszerzési ár klasszikus szempontja.
Reuther: Pontosan. A beszerzési ár látható és összehasonlítható, a folyó költségek gyakran nem. De számos esetben ezek teszik ki a jelentősen nagyobb hányadot. Aki gazdaságosan akar gyártani, az meg kell értse, mennyire hatékonyan működik egy gép a mindennapokban – és mennyire stabilan áll rendelkezésre az évek során.

Az Ön tapasztalata szerint milyen tényezőket becsülnek gyakorta alá a gazdaságosság kiszámításánál?
Reuther: Gyakran alábecsülik a szervizköltségeket. Nemcsak a kieső idők döntő fontosságúak, hanem mindenekelőtt a helyreállítási sebesség: A pótalkatrész gyorsan a helyszínre érkezik? A technikus azonnal rendelkezésre áll? Az apró tényezők is hatalmas kihatással vannak a költségszámításra, így a felszerszámozási idők, a kezelési kényelem, az oktatási ráfordítás vagy a folyamatok minősége is. Az energiafogyasztás és az anyagfogyasztás is fontosabb szerepet játszik, mint ahogy azt számos üzem az elején feltételezi. Mindez közvetlenül beleszövődik a munkadarabköltségekbe.

Az alacsony beruházási költségvetéssel rendelkező vállalatok számára a TRUMPF saját fejlesztésű gépsorozatokat hozott forgalomba - az 1000es modelleket. Milyen ötlet rejlik e gépek mögött?
Reuther: A TRUMPF a prémium megoldásairól ismert a lemezmegmunkálás világában. Ezért gépeink gyakran nincsenek jelen olyan vállalatokban, amelyek frissen akarnak a lemezmegmunkálás világába lépni, vagy gyártásukat gazdaságosan akarják modernizálni. 1000es modelljeink pontosan erre az ügyfélszegmensre szabottak. Alacsonyabb belépési költségeket kínálnak ugyanakkor magas folyamatbiztonság és minőség mellett. Ez épp a közepes méretű üzemek számára vonzó, mivel így átlátható beruházással egy stabil alap valósítható meg a gyártáshoz.



Tobias Reuther vezeti a TRUMPF Werkzeugmaschinen cég termékmenedzsment részlegét.



A TRUMPF prémium szolgáltatóként ismert a lemezmegmunkálók körében. A vállalat a lézervágógépeket, így a TruLaser 1000-t már 300.000 eurótól kezd□d□en kínálja. A hajlítógépek már akár 100.000 euró fölött is kaphatók.

Mennyibe kerülnek konkrétan ezek a gépek, és ezeket hogyan finanszírozhatják az üzemek?
Reuther: A TruLaser 1000 sorozat lézervágógépei a TRUMPF-nál 300.000 euró alatt kaphatók. A TruBend 1000 sorozat hajlítógépei már 100.000 euró fölött kezd□dnek. Számos vállalat esetén ez még mindig egy nagy befektetés. Ezért a TRUMPF világszerte az egyedüli gépgyártó, amely saját bankot m□ködtet. Itt olyan szakért□k dolgoznak, akik ideálisan fel tudják becsülni az esélyeket és kockázatokat, valamint a gép maradék értékét. □k célzott beruházási tanácsadást nyújtanak a vállalatoknak, és találó finanszírozási modelleket mutatnak be, például a lízinget. Európában nagyon jól fogadták ezt az ajánlatot.

Az Ön szemszögéb□l mennyire fontos a szerviz és a gép rendelkezésre állása?
Reuther: Rendkívül fontos. Egy álló gép nem termel alkatrészeket – és mégis generál költségeket. Ezért a szervizt, a pótalkatrészek rendelkezésre állását és a karbantartást nem kiegészítésnek, hanem a termékkoncepció és az érték ígéret szerves részének tekintjük. Gazdaságosság csak akkor keletkezik, ha a gép teljes élettartama során megbízhatóan rendelkezésre áll.

Számos vállalat költségnyomás alatt áll. Hol nem kéne mégsem spórolni?
Reuther: Egyértelm□en a min□ség és a biztonság területén. Ezek nem holmi állítócsavarok, amelyeket rövid ideig csavarnak. A kompromisszumok általában kés□bb bosszulják meg magukat – nagyobb állásid□k, alacsonyabb alkatrészmin□ség vagy biztonsági kockázatok formájában. A fenntartható gazdaságosság robusztus folyamatok és nem a rövid távú megtakarítások révén valósul meg.

Befejezésül kérdezve: Mi a legfontosabb tanácsa az olyan közepes méret□ lemezmegmunkálók számára, akik ma beruházni akarnak?
Reuther: Gondolkozzanak alkatrészekben, nem gépekben. Aki gyártását a teljességében szemléli, a költségeket az életcikluson át elemzi és a megbízható technológiákat és szervizt választja, egy jöv□biztos gyártás alapját fekteti le.



RAMONA HÖNL
A SZERSZÁMGÉPEK SZÓVIV□JE