JENNIFER LIEB

Formatervezés a fapad helyett: A lézer tartós osztálytermi bútorokká vágja a csöveket

A Royal Ahrend bemutatja, hogyan valósul meg a fenntarthatóság. Németalföldi gyártásában a munkaer□piacon nehezen elhelyezked□ személyek gyártanak átgondolt iskolabútorokat, amelyek hosszú élettartamúak - egy id□ óta egy automatizált TRUMPF lézeres cs□vágógépen.

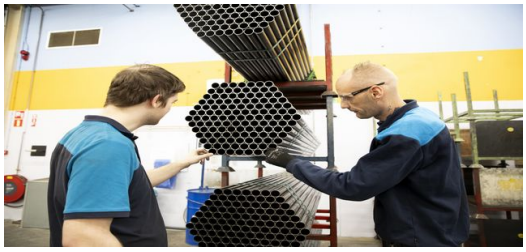
Az iskolabútorok több mindenen mennek át, mint sok más termék: generációkat szolgálnak ki, költözéseket vészelnek át, elviselik a szünetek zaját és számtalan tanórát. A Gispen tradicionális vállalat mintegy 120 éve gyárt ilyen bútorokat – átgondolt szerkezettel és hosszú életre tervezve. A Gispen és az Ahrend a nemzetközi Royal Ahrend Csoport tagja. Jelenleg a holland általános iskolák székeinek 30-40 százaléka az Arnhemben található helyi gyárból származnak. Anthony Goossens vezeti az ottani gyártást. Egy speciális típusú gyártásról van szó: "Itt mintegy 190 személy dolgozik, több mint fele úgynevezett a munkaer□piac peremén elhelyezked□ személy. Tehát olyan személyek, akik különböz□ okokból nehezen tudtak elhelyezkedni a munkaer□piacon." Itt leginkább a bútorok végs□ összeszerelését veszik át, valamint el□készít□ és támogató feladatokkal tartják m□ködésben a gyártási folyamatokat. "Nagyon tudatosan vesszük át a felel□sséget ezekért a munkatársakért, szolidan a csapat részét képezik", hangsúlyozza Goossens.

Az Ahrend és Gispen gyártásában olyan személyek dolgoznak, akik különböz□ okokból nehezen tudtak elhelyezkedni a munkaer□piacon. Anthony Goossens számára ezért nagyon fontos volt, hogy a TruLaser Tube 5000 kezelése egyszer□ legyen.

Hosszú élet□ székek

Ez a filozófia a fenntartható értékekben gyökerezik, amelyek áthatják a Royal Ahrend Csoport vállalkozói tevékenységeit. A termékek formatervezésénél is érvényes: "Éllovasok vagyunk a fenntarthatóság és a cirkuláris tervezés területén", magyarázza az ügyvezet□. "Minden bútorunk moduláris felépítés□, ezáltal könnyebben javítható, újrahasználható és újrahasznosítható." Emellett csökken a CO□-emisszió, mivel a Gispen iskolabútorokat kizárólag Hollandiában gyártják és javarészt ott is értékesítik. Ez megtakarítja a hosszú szállítási útvonalakat. Ahol csak lehet, fenntartható anyagokat használunk. A legújabb példa a Gispen WIZZ chair. A tiritarka szék ül□felülete újrahasznosított m□anyag gyümölcsös ládákból készült. "Továbbá együtt n□ felhasználójával – a diákévek elejét□l a végéig, mivel az ül□felületek és alvázak különböz□ modelljeivel és méreteivel a szék egy életen át tartó tanuláshoz van tervezve", mondja Goossens. "Ezen intézkedések mindegyike a márkaidentitásunk és termékstratégiánk lényeges alkotórésze. Jó a környezet, és jó a teljes vállalat számára."

Hosszú iskolai életre készültek: A székek, mint például a Gispen WIZZ chair, stabilak és robusztusak. Ezenkívül kissé színesebbé varázsolják az iskolai mindennapokat.



A rozsdamentes acél csövek képezik az Ahrend és Gispen székek alapját. Ezek többnyire kerekek, téglalap alakúak vagy oválisak.

A Gispen minden komponenst Hollandiában gyárt, és az iskolabútorok nagy részét ott is értékesíti. Ez megtakarítja a hosszú szállítási útvonalakat és a CO2-emissziókat.

Perfect match a gyártásban

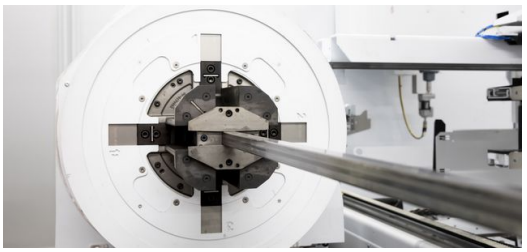
A Gispen és Ahrend székek alapját rozsdamentes acél csövek képezik. Ezek jellemz□en 12-80 milliméteres átmér□vel és sokféle – kerek, téglalap vagy ovális - geometriával rendelkeznek. Hajlításuk és porbevonatolásuk el□tt a lézer a megfelel□ méretre vágja a csöveket, és ellátja azokat az összes szükséges kivágással. Eddig ez a munkalépés Goossenst és csapatát kihívások elé állította. Az eddigi berendezés régisége miatt elérte korlátait, és már nem tudta tartani a lépést a megnövekedett gyártási térfogattal. Goossens elkezdett egy alternatívát keresni. Kritériumai: Egy berendezés, amely egyszer□en kezelhet□ és automatizálható: "Csökkenteni akarjuk a kézi rutinmunkákat, és hatékonyabbá akarjuk tenni a folyamatokat. Ugyanakkor nagyobb kapacitásra van szükségünk a jöv□beli növekedéshez."

> **A TRUMPF szervizre mindig számíthatunk.**
>
> Anthony Goossens, Gispen gyártásvezet□

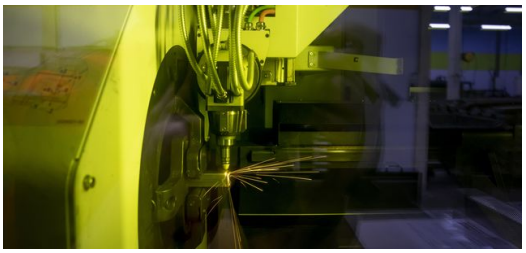
Kollégái a másik gyárból jó dolgokat jelentettek az új TruLaser Tube 3000 gépükr□l, tehát □ is egy TRUMPF lézeres cs□vágógép mellett döntött: egy TruLaser Tube 5000, személyre szabott automatizálással felszerelve. A TRUMPF LoadMaster Tube átveszi a legfeljebb hat méter hosszú profilok teljesen automatikus adagolását. A Smart Profile Detection révén felismeri a szöghelyzetet és a cs□ irányát, és automatikusan pozicionálja a befogási technológiát. Ez rendkívül sok manuális munkát takarít meg. A megmunkálás után egy TRUMPF hosszanti szállítószalag veszi át a kész profilokat, és beadagolja a transfluid® TRUMPF partner leszed□ állomásába. Ott tolókák tolják kontrolláltan a levágott csöveket a szállítószalagról két mozgó, felfekvési felülettel rendelkez□ tartóra. Ezek a munkadarabokat két szalagra helyezik, ahol megtörténik összegy□jtésük, termékkötegbe foglalásuk és felrakásuk a szállítóládába. Ilyen felszereléssel a munkatársak felügyelet nélkül is használhatják a rendszert.

A bútorgyártó számára az automatizálás egy dönt□ lépés a gyártás hatékonyabbá és jöv□képessé tételében. Anthony Goossens kihangsúlyozza: "Az automatizálás segítségével tovább növekedhetünk. Felmentjük az alkalmazottakat a monoton, ismétl□d□ feladatok alól, és értékteremt□bb tevékenységekkel bízzuk meg □ket. Ugyanakkor az automatizált anyagfolyam zökken□mentes folyamatot biztosít a gyártásban."

Számos automatizálási komponens biztosítja a hatékony folyamatokat. A TRUMPF LoadMaster Tube teljesen automatikusan adagolja a legfeljebb hat méter hosszú profilokat.



A Smart Profile Detection felismeri a szöghelyzetet és a cs□ irányát, és automatikusan pozicionálja a befogási technológiát.



A TruLaser Tube 5000 lézeres cs□vágógép elvégez minden szükséges vágást a cs□ben.

A TruLaser Tube 5000 leszedhet□ manuálisan, azonban kezel□ nélkül is gyárt. Ekkor a transfluid® TRUMPF partner leszed□ állomása veszi át ezt a feladatot.

Nyári uborkaszezon? Nem itt!

Goossens rendkívül örvend annak, hogy az új cs□vágógép ennyire egyszer□en kezelhet□: "Tudatosan egy befogadó munkakörnyezetet teremtünk, ahol a munkatársak állnak a középpontban. Ez azt jelenti, hogy nincs szükség lézerszakért□re a berendezés kezeléséhez. Ezért a TruLaser Tube 5000 tökéletesen illik hozzánk." Ez motivált gyártócsapatot is eredményez. Míg korábban az alkalmazottak nem szívesen dolgoztak a régi berendezésen, most élveznek az új technológiával dolgozni. "Nekünk egész egyszer□en a teljes csomag megfelel", mondja Goossens visszatekintve. Ide tartozik a szerviz is – mindenekel□tt nyáron: "Július és augusztus számunkra a legfontosabb két hónap, ekkor mindennek flottul kell m□ködnie, hogy a bútorok a szünid□ végén határid□re az iskolákban legyenek", magyarázza. "Egy megbízható partnerre van szükségünk, aki a szabadságolási id□szakban is gyorsan a segítségünkre siet. A TRUMPF szervizre mindig számíthatunk." És így a németalföldi új nemzedék a jöv□ben is megtapasztalhatja: Jó reggelt és jó szórakozást tanulás közben a jól átgondolt Gispen bútorok kíséretében.

JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS