



— JENNIFER LIEB

## Formatervezés a fapad helyett: A lézer tartós osztálytermi bútorokká vágja a csöveket

**A Royal Ahrend bemutatja, hogyan valósul meg a fenntarthatóság. Németalföldi gyártásában a munkaerőpiacon nehezen elhelyezkedő személyek gyártanak átgondolt iskolabútorokat, amelyek hosszú élettartamúak - egy idő óta egy automatizált TRUMPF lézeres csővágógépen.**

Az iskolabútorok több mindenben mennek át, mint sok más termék: generációkat szolgálnak ki, költözéseket vészelnek át, elviselik a szünetek zaját és számtalan tanórát. A Gispén tradicionális vállalat mintegy 120 éve gyárt ilyen bútorokat – átgondolt szerkezettel és hosszú életre tervezve. A Gispén és az Ahrend a nemzetközi Royal Ahrend Csoport tagja. Jelenleg a holland általános iskolák székeinek 30-40 százaléka az Arnhemben található helyi gyárból származnak. Anthony Goossens vezeti az ottani gyártást. Egy speciális típusú gyártásról van szó: "Itt mintegy 190 személy dolgozik, több mint fele úgynevezett munkaerőpiac peremén elhelyezkedő személy. Tehát olyan személyek, akik különböző okokból nehezen tudtak elhelyezkedni a munkaerőpiacon." Itt leginkább a bútorok végső összeszerelését veszik át, valamint elkészítik és támogató feladatokkal tartják működésben a gyártási folyamatokat. "Nagyon tudatosan vesszük át a felelősséget ezekért a munkatársakért, szolidan a csapat részét képezik", hangsúlyozza Goossens.





Az Ahrend és Gispén gyártásában olyan személyek dolgoznak, akik különböző okokból nehezen tudtak elhelyezkedni a munkaerőpiacon. Anthony Goossens számára ezért nagyon fontos volt, hogy a TruLaser Tube 5000 kezelése egyszerű legyen.

#### — Hosszú életű székek

Ez a filozófia a fenntartható értékekben gyökerezik, amelyek áthatják a Royal Ahrend Csoport vállalkozói tevékenységeit. A termékek formatervezésénél is érvényes: "Élővesszünk a fenntarthatóság és a cirkuláris tervezés területén", magyarázza az ügyvezető. "Minden bútorunk moduláris felépítésű, ezáltal könnyebben javítható, újrahasználatos és újrahasznosítható." Emellett csökken a CO<sub>2</sub>-emisszió, mivel a Gispén iskolabútorokat kizárólag Hollandiában gyártják és javarészt ott is értékesítik. Ez megtakarítja a hosszú szállítási útvonalakat. Ahol csak lehet, fenntartható anyagokat használunk. A legújabb példa a Gispén WIZZ chair. A tiritarka szék ülőfelülete újrahasznosított műanyag gyümölcsös ládából készült. "Továbbá együttműködünk felhasználóival – a diákok elejétől a végéig, mivel az ülőfelületek és alvázak különböző modelljeivel és méreteivel a szék egy életen át tartó tanuláshoz van tervezve", mondja Goossens. "Ezen intézkedések mindegyike a márkaidentitásunk és termékstratégiánk lényeges alkotórésze. Jó a környezet, és jó a teljes vállalat számára."



Hosszú iskolai életre készültek: A székek, mint például a Gispén WIZZ chair, stabilak és robusztusak. Ezenkívül kissé színesebbé varázsolják az iskolai mindennapokat.



A rozsdamentes acél csövek képezik az Ahrend és Gispén székek alapját. Ezek többnyire kerek, téglalap alakúak vagy oválisak.





<p>A Gispen minden komponensét Hollandiában gyárt, és az iskolabütorok nagy részét ott is értékesíti. Ez megtakarítja a hosszú szállítási útvonalakat és a CO2-emissziókat.</p>

### Perfect match a gyártásban

A Gispen és Ahrend székek alapját rozsdamentes acél csövek képezik. Ezek jellemzően 12-80 milliméteres átmérővel és sokféle – kerek, téglalap vagy ovális – geometriával rendelkeznek. Hajlításuk és porbevonatolásuk előtt a lézert a megfelelő méretre vágja a csöveket, és ellátja azokat az összes szükséges kivágással. Eddig ez a munkalépés Goossens és csapatát kihívások elé állította. Az eddigi berendezés régisége miatt elérte korlátait, és már nem tudta tartani a lépést a megnövekedett gyártási térfogattal. Goossens elkezdett egy alternatívát keresni. Kritériumai: Egy berendezés, amely egyszerűen kezelhető és automatizálható: "Csökkenteni akarjuk a kézi rutinmunkákat, és hatékonyabbá akarjuk tenni a folyamatokat. Ugyanakkor nagyobb kapacitásra van szükségünk a jövőbeli növekedéshez."

### » A TRUMPF szervizre mindig számíthatunk.

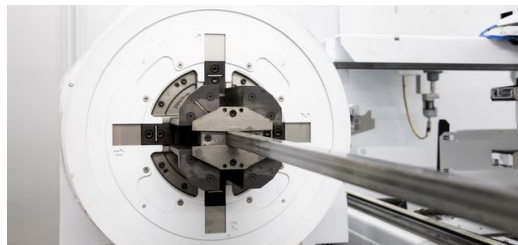
Anthony Goossens, Gispen gyártásvezető

Kollégái a másik gyárból jó dolgokat jelentettek az új [TruLaser Tube 3000](#) gépükről, tehát ő is egy TRUMPF lézeres csavargógép mellett döntött: egy [TruLaser Tube 5000](#), személyre szabott automatizálással felszerelve. A TRUMPF [LoadMaster Tube](#) átveszi a legfeljebb hat méter hosszú profilok teljesen automatikus adagolását. A Smart Profile Detection révén felismeri a szög helyzetet és a cső irányát, és automatikusan pozicionálja a befogási technológiát. Ez rendkívül sok manuális munkát takarít meg. A megmunkálás után egy TRUMPF hosszanti szállítószalag veszi át a kész profilokat, és beadagolja a transfluid® TRUMPF partner leszedő állomásába. Ott tolokák tolják kontrolláltan a levágott csöveket a szállítószalagról két mozgó, felfekvés felülettel rendelkező tartóra. Ezek a munkadarabokat két szalagra helyezik, ahol megtörténik összegyűjtésük, termékkötegekbe foglalásuk és felrakásuk a szállítóládába. Ilyen felszereléssel a munkatársak felügyelet nélkül is használhatják a rendszert.

A bútorgyártó számára az automatizálás egy döntő lépés a gyártás hatékonyabbá és jövőképesé tételében. Anthony Goossens kihangsúlyozza: "Az automatizálás segítségével tovább növekedhetünk. Felmentjük az alkalmazottakat a monoton, ismétlődő feladatok alól, és értékteremtőbb tevékenységekkel bízunk meg őket. Ugyanakkor az automatizált anyagfolyam zökkenőmentes folyamatot biztosít a gyártásban."

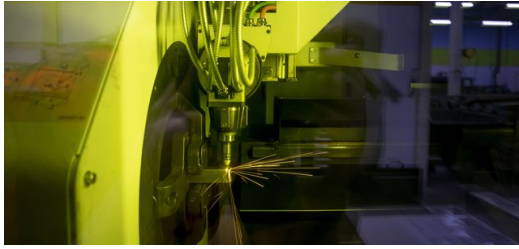


<p>Számos automatizálási komponens biztosítja a hatékony folyamatokat. A TRUMPF LoadMaster Tube teljesen automatikusan adagolja a legfeljebb hat méter hosszú profilokat.</p>

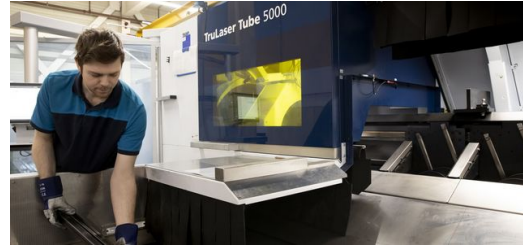


<p>A Smart Profile Detection felismeri a szög helyzetet és a cső irányát, és automatikusan pozicionálja a befogási technológiát.</p>





<p>A TruLaser Tube 5000 lézeres cs. vágógép elvégzi minden szükséges vágást a cs. ben.</p>



<p>A TruLaser Tube 5000 leszedhető manuálisan, azonban kezelő nélkül is gyárt. Ekkor a transfluid® TRUMPF partner leszedő állomása veszi át ezt a feladatot.</p>

### —— Nyári uborkaszezon? Nem itt!

Goossens rendkívül örövend annak, hogy az új cs. vágógép ennyire egyszerűen kezelhető: "Tudatosan egy befogadó munkakörnyezetet teremtünk, ahol a munkatársak állnak a középpontban. Ez azt jelenti, hogy nincs szükség lézerszakértőre a berendezés kezeléséhez. Ezért a TruLaser Tube 5000 tökéletesen illik hozzánk." Ez motivált gyártócsapatot is eredményez. Míg korábban az alkalmazottak nem szívesen dolgoztak a régi berendezésen, most élveznek az új technológiával dolgozni. "Nekünk egész egyszerűen a teljes csomag megfelel", mondja Goossens visszatekintve. Ide tartozik a szerviz is – mindenekelőtt nyáron: "Július és augusztus számunkra a legfontosabb két hónap, ekkor mindennek flottul kell működnie, hogy a bútorok a szünidő végén határidőre az iskolákban legyenek", magyarázza. "Egy megbízható partnerre van szükségünk, aki a szabadságolási időszakban is gyorsan a segítségünkre siet. A TRUMPF szervizre mindig számíthatunk." És így a németalföldi új nemzedék a jövőben is megtapasztalhatja: Jó reggelt és jó szórakozást tanulás közben a jól átgondolt Gispén bútorok kíséretében.



**JENNIFER LIEB**

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

