



— RAMONA HÖNL

Az intelligens lakatos uralja a csöveket: Hogyan vág alkatrészeket egy fiatal vállalkozó többszakos üzemben

Peter Götzl 20 év leforgása alatt az egyszemélyes lakatosműhelyéből egy csúcstechnológiás jobshop-ot varázsolt teljesen automatizált, digitalizált lemezgyártással, melynek nincsen párja Németországban. A gyorsan induló és innovatívan gondolkodó bátran fektetett be vízióiba, mindenkor két lábbal a földön maradván. És egy olyan szenvedélyre talált, amely őt sikerre vezette: a TRUMPF lézersugaras csővágás.

2017. decemberében Peter Götzl íróasztalán egy karácsonyi üdvözlőlap fekszik a TRUMPF-tól. Rajta egy vidám Mikulás, aki egy futurisztikus gyártási környezet – a chicagói TRUMPF [Smart Factory](#) felé tekint. Sokak számára csak egy kedves üdvözlő, Götzl számára azonban egy vízió. Az ipar így is kinézhet: hálózatba kötve, automatizálva, teljesítképesen. Ahhoz, hogy ezt saját maga megtapasztalja, rövidesen az USA-ba repült. És olyan ötletekkel tért vissza, amelyek cégét – és őt is – megreformálták. De ez a történet sokkal korábban kezdődött. Nem Chicagóban. Hanem Erbdorffban, Észak-Felső-Pfalzban.



Programozott minőség: A képernyőn pontosan megtervezett lemezdarabok jönnek létre, amelyeket a TruLaser Tube 7000 utólag precízen és teljesen automatikusan vág ki – szinte kétszer olyan gyorsan, mint elvárta a kézi munkával.



Gyorsan induló: Peter Götzl már 18 évesen céget alapított, és ma Németország egyik legmodernebb lézersugaras csővágó jobshop-ját vezeti.





Csúcsforgalom a csúcstechnológiás jobshop-ban: A gyártási munkatársak egyet a más után továbbra is kézzel intéznek el, jól védve a hegesztő munkaruhában.



A nagyméretű raktárrendszer: A STOPA a lemezanyagot teljesen automatikusan küldi gyártási útjára, és a kész alkatrészeket ugyanolyan hatékonyan raktározza vissza.

Vállalkozó rohamtempóban

2005 májusa. Peter Götzl éppen 18 éves, mesterlevele frissen lapul zsebében – és azonnal megalapítja saját cégét, egy lakatosműhelyt. A képzés eltelte? Lerövidítve! A segédi idő? Csak két hónap, utána mesteriskola. Götzl egyenesen vállalkozásba kezdett. Míg mások még éppen csak fontolóra vették, mit is akarnak tanulni, ő egy ismerőse maróműhelyében, 20 négyzetméteren első körlátait és kerítéseit készítette. Állami támogatásban részesült Ich-AG-ként. Kevés tükével, de nagy lendülettel. Sokkal inkább félnék fiú volt, mint rámenő ember. Apja hotelében és nagyapja, egy gépészmaster műhelyében első kézből tapasztalta, milyen vállalkozónak lenni: mindent saját magad csinálni, a nap bármely órájában. De most hirtelen többet kell tudnia, mint csak csinálni: Eladni. Tárgyalni. Azonban mindenekezt: Meggyőzni. Az ügyfelekkel és bankokkal érintkezve nagyon hamar megtanulta, hogyan látják mások az ő korai indulását: Ki bízik meg egy ilyen fiatal ügyvezetőben? "Ez volt a legnagyobb kihívás legalább tíz éven keresztül", mondja Peter Götzl. Felismerése: "A tapasztalatot csak szorgalommal lehet helyettesíteni. És az üzlet csak minőséggel és a határidők betartásával működik." Az újonc ennek megfelelően dolgozta ki hírnevét. Egyik megbízás a másik után gyors, elzékeny reakciókkal és szállítási idővel

Lézertechnológiával új vizeken

Miután 2011-ben megépítette első saját csarnokát és további munkatársakat alkalmazott, a sikerrel együtt nőtt a probléma is: Minél több korlátot vagy kerítést készít, annál több formatervezett elemre, így korlátkitöltőre vagy fejlemezre van szüksége. Kézzel készítve ez nagy ráfordítást jelentett volna, ezért lézervágott alkatórészekként vásárolta meg őket. A hosszú szállítási idők azonban nem találták Götzl koncepciójába.

» A tapasztalatot csak szorgalommal lehet helyettesíteni. És az üzlet csak minőséggel és a határidők betartásával működik.

Peter Götzl, a Metallbau Götzl tulajdonosa

Ahelyett, hogy a beszállítói problémára találjon megoldást, Peter Götzl egy új víziót követett: lézervágási technológiák. Először egy lapos ágyazású lézerral akarta a vásárolt formatervezett elemeket időtakarékosan saját maga készíteni. Kérésére a TRUMPF tanácsadója egy még jobb megoldást mutatott be, éspedig a fűtevékenységéhez: egy nagy [TruLaser Tube 7000 lézeres csavágógépet](#). Götzl azonnal el volt ragadtatva, és a ditzingeni Customer Center élő bemutatója során felismerte: ezzel korlátokat, lépcsőket, balkonokat sokkal gyorsabban és jobban vághat, mint a szalagfűrészrel és a kézi munkával. És elnyert meg új ügyfeleket szerezhet magának! Azonban a TruLaser Tube 7000 felállításához és kifizetődő kihasználásához egy új csarnokra és még több személyzetre volt szüksége a többszakos munkához.

Így 2014 tavaszán elkezdődött a második csarnok építése és ezáltal a cég további fejlődése. A legproduktívabb lézeres csavágó technológiával szinte megkétszereződött a gyártás üteme, és a pontosság is fokozódott. A cég egy hagyományos lakatosműhelyből modern bér munkában gyártó vállalattá alakult. És, ahogy már a cég indításakor, az elnyert megmutatta másik oldalát is, mivel nem minden ügyfél ismerte a lézergusarag csavágás fogalmát. "Mindenki tudta, mi a marás vagy az esztergálás, de azt nem, hogy mi a csavágás. Ezért gyakran mintadarabokat küldtem, amelyek nagyon meggyőzőek

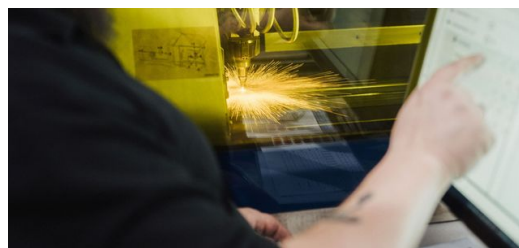


voltak", mondja Peter Götzl.

Bátorsága, egy új technológiával bővíteni üzleti modelljét, kifizetődött. Götzl közben más lézer-csévágó szolgáltatókat is támogat nagy megbízásoknál, változatos alkatrészeket gyárt, nagy sorozatokban is, mint a jármű-cserelapátok, magasraktárak, ülésbútorok, napelemes rendszerek. Amikor az első TruLaser Tube 7000 háromszakos üzemben lett kihasználva, 2017-ben beszerezte a másodikát is. És nemcsak a gépeket, hanem a TRUMPF szervizet is elvagyadtatva.



<p>Mi-érzés: A siker és minőség titka végül egy: a csapat.</p>



<p>A gépben izzik a fém, a képernyőn hideg kompetencia uralkodik.</p>



<p>Peter Götzl (balra) és üzemvezetője, Robert Walberer minden folyamatot szem előtt tart.</p>



<p>Chicago üdvözlését küldi: A TRUMPF Smart Factory mintájára Peter Götzl Erbendorfbán egy teljesen automatizált lemezgyártást épített fel.</p>

Chicago Erbendorfbán

Egy nyári éjszakán 23 órakor az egyik lézersugaras csévágógép hirtelen leállt: a lézerfej sérült. Fél órával később Peter Götzl összegyűjtötte a szükséges pótalkatrészek anyagszámát a TRUMPF online adatbázisból és telefonon keresztül megrendelte a TRUMPF-tól expressz szállítással. 5 órákor megérkezett a szállító, 6 órákor a lézer ismét működött és megbízhatóan vágta a csöveket. "Nemcsak a gépek koncepciójától vagyunk elragadtatva, hanem a szoftvertől és mindenekelőtt az emberektől is a TRUMPF-nál, akik mindig mellettünk állnak", hangsúlyozza Peter Götzl.

Ezzel a nyilatkozattal vissza a "Chicago Erbendorfbán" 2017-es vízióhoz. A TRUMPF-al együtt Götzl egy jövőbe mutató lemezgyártási környezetet teremtett. Ehhez további területeket vásárolt, egy harmadik csarnokot épített és hét [lézersugaras csévágógépre](#) bővítette gépparkját, köztük egy TruLaser Tube 7000 hat kilowattos lézerteljesítménnyel és 12,5 méteres felrakási és leszedési hosszal, ami ebben az országban csak három példányban került telepítésre. "Ezzel Németország legnagyobb lézersugaras csévágó jobshop-ja vagyunk saját termék nélkül", mondja büszkén Peter Götzl. A lemezgyártás teljesen automatizált és sokoldalú – a [TruBend hajlítógépekkel](#), a TruDisk diszklézerrel, a lapos ágazású lézervágógéppel (24 kW) és a kombinált lézer-stancgéppel, ahol mindegyik csatlakozik a [STOPA nagyméretű raktárrendszerhez](#), amely lemezzel látja el a gépeket és beraktározza a készdarabokat. Továbbá az Oseon anyagfolyam- és gyártásvezérlő szoftver optimális tervezhetőséget biztosít, és megteremti a szükséges átláthatóságot.

2019 óta Götzl mintegy 25 millió eurót fektetett a projektbe, ebből 12 millió eurót a TRUMPF technológiákba. Túlméretezett?



Nem Peter Götzl számára: "A gyártás a következő tíz év standardjára van méretezve. Nagyobb lézerteljesítménnyel gyorsabban tudok vágni, vastagabb anyagot is, ami új piacokat nyit meg. Ezenkívül az ügyfelek egyre gyakrabban rendelnek részegységeket a külön csövelemek helyett. Mindenhez fel vagyunk szerelve." Azonban nem zárkózik el a fejlődés víziójától: "A chicagói minta alapverzióját valósítottuk meg csak meg. Még van mit fejleszteni."

**RAMONA HÖNL**

A SZERSZÁMGÉPEK SZÓVIVŐJE

