

RAMONA HÖNL

Az intelligens lakatos uralja a csöveket: Hogyan vág alkatrészeket egy fiatal vállalkozó többm□szakos üzemben

Peter Götzl 20 év leforgása alatt az egyszemélyes lakatosm□helyéb□l egy csúcstechnológiás jobshop-ot varázsolt teljesen automatizált, digitalizált lemezmegmunkálással, melynek nincsen párja Németországban. A gyorsan induló és innovatívan gondolkodó bátran fektetett be vízióiba, mindenkor két lábbal a földön maradva. És egy olyan szenvedélyre talált, amely □t sikerre vezette: a TRUMPF lézersugaras cs□vágás.

2017 decembere. Peter Götzl íróasztalán egy karácsonyi üdvözl□lap fekszik a TRUMPF-tól. Rajta egy vidám Mikulás, aki egy futurisztikus gyártási környezet – a chicagói TRUMPF Smart Factory felé tekint. Sokak számára csak egy kedves üdvözlet, Götzl számára azonban egy vízió. Az ipar így is kinézhet: hálózatba kötve, automatizálva, teljesít□képesen. Ahhoz, hogy ezt saját maga megtapasztalja, rövidesen az USA-ba repült. És olyan ötletekkel tért vissza, amelyek cégét – és □t is – megreformálták. De ez a történet sokkal korábban kezd□dött. Nem Chicagóban. Hanem Erbendorfban, Észak-Fels□-Pfalzban.



Programozott min□ség: A képerny□n pontosan megtervezett lemezdarabok jönnek létre, amelyeket a TruLaser Tube 7000 utólag precízen és teljesen automatikusan vág ki – szinte kétszer olyan gyorsan, mint el□tte a kézi munkával.



Gyorsan induló: Peter Götzl már 18 évesen céget alapított, és ma Németország egyik legmodernebb lézeres cs□vágó jobshop-ját vezeti.

https://www.trumpf.com/hu_HU/newsroom/toertenetek/innovativ-gondolkodok-es-tempoadok/



Csúcsforgalom a csúcstechnológiás jobshop-ban: A gyártási munkatársak egyet s mást továbbra is kézileg intéznek el, jól védve a hegeszt□ munkaruhában.



A nagyméret□ raktárrendszer: A STOPA a lemezanyagot teljesen automatikusan küldi gyártási útjára, és a kész alkatrészeket ugyanolyan hatékonyan raktározza vissza.

Vállalkozó rohamtempóban

2005 májusa. Peter Götzl éppen 18 éves, mesterlevele frissen lapul zsebében – és azonnal megalapítja saját cégét, egy lakatosm□helyt. A képzés el□tte? Lerövidítve! A segédi id□? Csak két hónap, utána mesteriskola. Götzl egyenesen vállalkozásba kezdett. Míg mások még éppen csak fontolóra vették, mit is akarnak tanulni, □ egy ismer□se maróm□helyében, 20 négyzetméteren els□ korlátait és kerítéseit készítette. Állami támogatásban részesült Ich-AG-ként. Kevés t□kével, de nagy lendülettel. Sokkal inkább félénk fiú volt, mint rámen□s ember. Apja hotelében és nagyapja, egy gépészmester m□helyében els□ kézb□l tapasztalta, milyen vállalkozónak lenni: mindent saját magad csinálni, a nap bármely órájában. De most hirtelen többet kell tudnia, mint csak csinálni: Eladni. Tárgyalni. Azonban mindenekel□tt: Meggy□zni. Az ügyfelekkel és bankokkal érintkezve nagyon hamar megtanulta, hogyan látják mások az □ korai indulását: Ki bízik meg egy ilyen fiatal ügyvezet□ben? "Ez volt a legnagyobb kihívás legalább tíz éven keresztül", mondja Peter Götzl. Felismerése: "A tapasztalatot csak szorgalommal lehet helyettesíteni. És az üzlet csak min□séggel és a határid□k betartásával m□ködik." Az újonc ennek megfelel□en dolgozta ki hírnevét. Egyik megbízás a másik után gyors, el□zékeny reakciókkal és szállítási id□kkel

Lézertechnológiával új vizeken

Miután 2011-ben megépítette els□ saját csarnokát és további munkatársakat alkalmazott, a sikerrel együtt n□tt a probléma is: Minél több korlátot vagy kerítést készít, annál több formatervezett elemre, így korlátkitöltésre vagy fejlemezre van szüksége. Kézzel készítve ez nagy ráfordítást jelentett volna, ezért lézervágott alkotórészekként vásárolta meg □ket. A hosszú szállítási id□k azonban nem találtak Götzl koncepciójába.

> **A tapasztalatot csak szorgalommal lehet helyettesíteni. És az üzlet csak min□séggel és a határid□k betartásával m□ködik.**
>
> Peter Götzl, a Metallbau Götzl tulajdonosa

Ahelyett, hogy a beszállítói problémára találjon megoldást, Peter Götzl egy új víziót követett: lézervágási technológiák. El□ször egy lapos ágyazású lézerrel akarta a vásárolt formatervezett elemeket id□takarékosan saját maga készíteni. Kérésére a TRUMPF tanácsadója egy még jobb megoldást mutatott be, éspedig a f□ tevékenységéhez: egy nagy TruLaser Tube 7000 lézeres cs□vágógépet. Götzl azonnal el volt ragadtatva, és a ditzingeni Customer Center él□ bemutatója során felismerte: ezzel korlátokat, lépcs□ket, balkonokat sokkal gyorsabban és jobban vághat, mint a szalagf□résszel és a kézi munkával. És el□nyt meg új ügyfeleket szerezhet magának! Azonban a TruLaser Tube 7000 felállításához és kifizet□d□ kihasználásához egy új csarnokra és még több személyzetre volt szüksége a többm□szakos munkához.

Így 2014 tavaszán elkezd□dött a második csarnok építése és ezáltal a cég további fejl□dése. A legproduktívabb lézeres cs□vágó technológiával szinte megkétszerez□dött a gyártás üteme, és a pontosság is fokozódott. A cég egy hagyományos lakatosm□helyb□l modern bérmunkában gyártó vállalattá alakult. És, ahogy már a cég indításakor, az el□ny megmutatta másik oldalát is, mivel nem minden ügyfél ismerte a lézersugaras cs□vágás fogalmát. "Mindenki tudta, mi a marás vagy az esztergálás, de azt nem, hogy mi a cs□lézerezés. Ezért gyakran mintadarabokat küldtem, amelyek nagyon meggy□z□ek

voltak", mondja Peter Götzl.

Bátorsága, egy új technológiával b□víteni üzleti modelljét, kifizet□dött. Götzl közben más lézer-cs□vágó szolgáltatókat is támogat nagy megbízásoknál, változatos alkatrészeket gyárt, nagy sorozatokban is, mint a járm□-cserefelépítmények, magasraktárak, ül□bútorok, napelemes rendszerek. Amikor az els□ TruLaser Tube 7000 háromm□szakos üzemben lett kihasználva, 2017-ben beszerezte a másodikat is. És nemsokára nemcsak a gépekt□l, hanem a TRUMPF szervizt□l is el volt ragadtatva.



Mi-érzés: A siker és min□ség titka végül egy: a csapat.



A gépben izzik a fém, a képerny□n hideg kompetencia uralkodik.



Peter Götzl (balra) és üzemvezet□je, Robert Walberer minden folyamatot szem el□tt tart.



Chicago üdvözletét küldi: A TRUMPF Smart Factory mintájára Peter Götzl Erbendorfban egy teljesen automatizált lemezmegmunkálást épített fel.

Chicago Erbendorfban

Egy nyári éjszakán 23 órakor az egyik lézersugaras cs□vágógép hirtelen leállt: a lézerfej sérült. Fél órával kés□bb Peter Götzl összegy□jtötte a szükséges pótalkatrészek anyagszámát a TRUMPF online adatbázisból és telefonon keresztül megrendelte a TRUMPF-tól expressz szállítással. 5 órakor megérkezett a szállító, 6 órakor a lézer ismét m□ködött és megbízhatóan vágta a csöveket. "Nemcsak a gépek koncepciójától vagyunk elragadtatva, hanem a szoftvert□l és mindenekel□tt az emberekt□l is a TRUMPF-nál, akik mindig mellettünk állnak", hangsúlyozza Peter Götzl.

Ezzel a nyilatkozattal vissza a "Chicago Erbendorfban" 2017-es vízióhoz. A TRUMPF-al együtt Götzl egy jöv□be mutató lemezmegmunkálási környezetet teremtett. Ehhez további területeket vásárolt, egy harmadik csarnokot épített és hét lézersugaras cs□vágógépre b□vítette gépparkját, köztük egy TruLaser Tube 7000 hat kilowattos lézerteljesítménnyel és 12,5 méteres felrakási és leszedési hosszal, ami ebben az országban csak három példányban került telepítésre. "Ezzel Németország legnagyobb lézeres cs□vágó jobshop-ja vagyunk saját termék nélkül", mondja büszkén Peter Götzl. A lemezmegmunkálás teljesen automatizált és sokoldalú – a TruBend hajlítógépekkel, a TruDisk diszklézerrel, a lapos ágyazású lézervágógéppel (24 kW) és a kombinált lézer-stancgéppel, ahol mindegyik csatlakozik a STOPA nagyméret□ raktárrendszerhez, amely lemezzel látja el a gépeket és beraktározza a készdarabokat. Továbbá az Oseon anyagfolyam- és gyártásvezérl□ szoftver optimális tervezhet□séget biztosít, és megteremti a szükséges átláthatóságot.

2019 óta Götzl mintegy 25 millió eurót fektetett a projektbe, ebb□l 12 millió eurót a TRUMPF technológiákba. Túlméretezett?

Nem Peter Götzl számára: "A gyártás a következ□ tíz év standardjára van méretezve. Nagyobb lézerteljesítménnyel gyorsabban tudok vágni, vastagabb anyagot is, ami új piacokat nyit meg. Ezenkívül az ügyfelek egyre gyakrabban rendelnek részegységeket a külön cs□elemek helyett. Mindenhez fel vagyunk szerelve." Azonban nem zárkózik el a fejl□dés víziójától: "A chicagói minta alapverzióját valósítottuk még csak meg. Még van mit fejl□dni."



RAMONA HÖNL

A SZERSZÁMGÉPEK SZÓVIV□JE