

JENNIFER LIEB

TRUMPF mint mentőmellény: A Gimetal ismét növekedési pályán az árvízkatasztrófa után

A valenciai árvízkatasztrófa erősen érintette a Gimetal SA céget. De egy erős csapatszellem és a TRUMPF bank segített a spanyol vállalatnak hamar ismét lábra állni.

30. 2024 október: José Giner vállalata, a Gimetal gyártócsarnokában áll, létének romjai előtt. A gyártás területén másfél méter magasra csapott a víz. Iszap és kavicshordalék ragad a gépekre. Az elmúlt nyolc órában a spanyol Valencia régióban hatalmas esőzések voltak, akár 422 liter is négyzetméterenként. Tarsolyában: bukóhullámok és iszaplavinák. Spanyolország az egyik legnagyobb árvízkatasztrófát éli át - rendkívüli állapot uralkodik. José Ginernél is Paiporta-ban. A Valencia regionális fővárostól délre fekvő települést rendkívül súlyosan érintette.

A pusztítás nyomai

Giner így emlékezik vissza: "Az utcák tele voltak iszappal. Először nem volt hova kihordjuk a föld- és kavicshordalékot." Mindenki többszörösen érintett: Nappal a munkatársak megpróbálták kitakarítani a Gimetal épületét, este pedig otthon folytatták elárasztott lakásaikban. Giner mondja: "Nem volt víz, nem is tudtak rendesen lemosdani. A szupermarketek és a vendéglők zárva maradtak, a segélyszervezetek hoztak főtt ételt és élelmiszereket."



José Giner visszaemlékezik: Ilyen magas volt a víz és az iszap szintje az árvízkatasztrófa után a gyártás területén.



Iszap, víz és kavicshordalék tette teljesen tönkre a berendezéseket.



De a Gimetal csapata összefogott, és napokig tisztította a gyártócsarnokokat.

Míg az els□ emeleti Gimetal irodák sértetlenül megúszták, a gyártás területén nagyok voltak a károk: "Anyagkészleteink és minden elektromos komponenssel rendelkez□ gépünk teljesen tönkrement." A szakért□k 1,2 millió euróra becsülték a károkat. Rendkívül keser□ pirula Giner számára: Éppen 2022-ben és 2023-ban beruházott egy TRUMPF TruLaser 1030 fiber 2D lézervágógépbe LiftMaster Compact automatizálási megoldással felrakó- és leszed□egységként és az ergonomikus PartMaster szortírozó segédbe. Ezek most totálkárosan állnak el□tte.

"Back to normal" rekordid□ alatt

30. 2025. április 30.: José Giner végigmegy a gyártási területen és megnézi, hogyan vágja egyik alkatrészt a másik után az új TruLaser 5030 2D lézervágógép. Mindenhol csúcsforgalom van. "Ma nemcsak hogy elértük a katasztrófa el□tti termelési szintet, hanem leny□göz a megrendelések száma. Jelenleg új munkatársakat alkalmazunk, hogy áthidaljuk az elakadásokat", mondja az ügyvezet□. Azonban az út a teljesen m□köd□képes gyártáshoz göröngyös: "Teljesen elölr□l kellett kezdenünk", mondja Giner. "Az árvíz utáni els□ hónapban nem tudtunk gyártani. A munkatársak, a családok, barátok és önkéntesek segítségével fokozatosan ismét fellendítettük a gyártást."

Er□s bank, gyors segítség

A TRUMPF bankban dolgozó Andrea Straube egy igazi reménysugár ezekben az id□kben. José Giner egy el□z□ Gimetal látogatás alkalmával ismerte meg. Felvette vele a kapcsolatot ebben a szükséghelyzetben - és □ gyorsan segített. Ginernek választania kellett az új TRUMPF gépek lízinges beszerzése vagy hitellel történ□ finanszírozása között. "Rendkívül mély benyomást gyakorolt rám, hogy a TRUMPF bank német vállalatként tudatában volt, mi történik itt Valenciában, és a legjobb feltételek mellett nyújtotta az összes finanszírozási lehet□séget." A támogatás az elejét□l fogva hihetetlen volt. "És ami a legfontosabb: A TRUMPF megígérte, hogy két hónapon belül leszállítja a gépeket - a karácsonyi szünid□ ellenére."

A Gimetal ügyvezet□je a TruBend 5230 hajlítógéppel és egy TruLaser 5030 2D lézervágógéppel nagyobb méret□ és nagyobb teljesítmény□ gépek mellett döntött. "A TruLaser 1030 géppel nagyon meg voltunk elégedve, de a TruLaser 5030 most lehet□vé teszi számunkra a vastagabb lemezek még gyorsabb vágását." A hajlítógépen most a Gimetal az eddiginél nagyobb alkatrészeket tud hajlítani. "A gépek min□sége leny□göz□. Továbbá az automatizálási komponensek révén jól skálázhatók és a jöv□ben implementálhatjuk az Oseon gyártási szoftvert." A LiftMaster Compact és a PartMaster esetén jó hírek vannak: A TRUMPF szerviztechnikusok meg tudják javítani, ami kiegészít□ költségeket takarított meg Ginernek.



A Gimetal munkatársainak ma ismét tele a keze tennivalóval, mivel a gyártás ismét teljes üzemben van.



Az új TruBend 5230 hajlítógépen a Gimetal az eddiginél nagyobb alkatrészeket tud hajlítani.



A TRUMPF-nak köszönhet□en a Gimetal gyártócsarnokában rekordid□ alatt ismét csúcsforgalom van.



Ugyanakkor a vállalat egy átfogó átalakulás közben van, és egy min□ségellen□rzési, valamint egy Lean menedzsment rendszert implementál.

Együtt növekedés

Hat hónappal az árvízkatasztrófa után José Giner optimistán tekint a jöv□ felé. A gyártás teljes üzemben van és a vállalat egy átfogó átalakulás el□tt áll: A Gimetal egy min□ségellen□rzési rendszert implementál és a hegesztett alkatrészek tanúsítására készül. Ugyanakkor elkezd□dött egy Lean menedzsment rendszer bevezetése: "Nagy hangsúlyt fektetek arra, hogy nálunk minden folyamatot egy meghatározott eljárás szerint és a biztonsági szabványok betartása mellett végezzenek. Ugyanakkor fontos számomra, hogy a munkatársak jól érezzék magukat munkavégzés közben és tisztelteljesen bánjanak egymással és az ügyfelekkel", mondja Giner.

Ezért José Giner és csapata meger□södve jött ki az árvízkatasztrófából: "Ilyen extrém körülmények túlélése szorosabbá tette a kapcsolatokat a munkatársak, családok, ügyfelek és beszállítók között", mondja □. "Ugyanakkor felgyorsította egy Lean kultúra bevezetését és tudatossá tett minket, mennyire hálásak lehetünk kollégáinkért." Giner hálás az oldalán álló er□s partnerért is: "A TRUMPF bank volt a legjobb ment□mellény számunkra az árvízkatasztrófában."



M□kedvel□ bérgyártó

José Giner 2001-ben alapította a Gimetal céget a Valencia közelében fekv□ spanyol Paiporta településen. Ma a vállalat 18 alkalmazottat foglalkoztat, és két tartóoszlopa van: Egyrészt a Gimetal bérgyártóként helyi gépgyártó és mérnöki cégek, valamint vízipark gyártók beszállítója acél és rozsdamentes acél alkatrészekkel. Másrészt a Gimetal m□vészeti alkotások és nemesacél és Corten acél szobrok telepítésének szakért□jeként szerzett hírnevet magának. Ghada Amer egyiptomi m□vészn□ egyik projektjéhez Giner csapata például különböz□ nagyságú bet□ket készített három milliméter vastag Corten acélból. Ezeket Amer a valenciai Jardines del Turia-ban a következ□ szlogenként rendezte el: "Ez fog

megmenteni minket". A bet□kbe különböz□ regionális zöldségféléket ültetett. Még több a projektr□l: https://www.youtube.com/watch?feature=shared&v=dvMJVuUu5gQ



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS