



— JENNIFER LIEB

TRUMPF mint mentőmellény: A Gimetal ismét növekedési pályán az árvízkatasztrófa után

A valenciai árvízkatasztrófa erősen érintette a Gimetal SA céget. De egy erős csapatszellem és a TRUMPF bank segített a spanyol vállalatnak hamar ismét lábra állni.

30. 2024 október: José Giner vállalata, a Gimetal gyártócsarnokában áll, létének romjai előtt. A gyártás területén másfél méter magasra csapott a víz. Iszap és kavicschordalék ragad a gépekre. Az elmúlt nyolc órában a spanyol Valencia régióban hatalmas eszések voltak, akár 422 liter is négyzetméterenként. Tarsolyában: bukóhullámok és iszaplavinák. Spanyolország az egyik legnagyobb árvízkatasztrófát éli át - rendkívüli állapot uralkodik. José Ginernél is Paiporta-ban. A Valencia regionális fővárostól délre fekvő települést rendkívül súlyosan érintette.

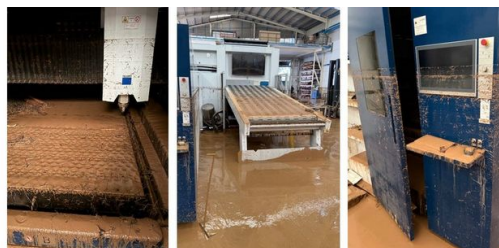
— A pusztítás nyomai

Giner így emlékezik vissza: "Az utcák tele voltak iszappal. Először nem volt hova kihordjuk a föld- és kavicschordalékot." Mindenki többszörösen érintett: Nappal a munkatársak megpróbálták kitakarítani a Gimetal épületét, este pedig otthon folytatták elárasztott lakásaikban. Giner mondja: "Nem volt víz, nem is tudtak rendesen lemosdani. A szupermarketek és a vendéglők zárva maradtak, a segélyszervezetek hoztak főtt ételt és élelmiszereket."

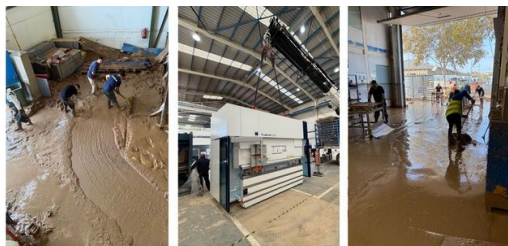




<p>José Giner visszaemlékezik: Ilyen magas volt a víz és az iszap szintje az árvíz-katasztrófa után a gyártás területén.</p>



<p>Iszap, víz és kavicschordalék tette teljesen tönkre a berendezéseket.</p>



<p>De a Gimetal csapata összefogott, és napokig tisztította a gyártócsarnokokat.</p>

Míg az első emeleti Gimetal irodák sértetlenül megúszták, a gyártás területén nagyok voltak a károk: "Anyagkészleteink és minden elektromos komponenssel rendelkező gépünk teljesen tönkrement." A szakértők 1,2 millió euróra becsülték a károkat. Rendkívül keserű pirula Giner számára: Éppen 2022-ben és 2023-ban beruházott egy TRUMPF TruLaser 1030 fiber 2D lézervágógépbe LiftMaster Compact automatizálási megoldással felrakó- és leszedőegységként és az ergonomikus PartMaster szortírozó segédbe. Ezek most totálkárosan állnak elhagyva.

—— "Back to normal" rekordidő alatt

30. 2025. április 30.: José Giner végigmegy a gyártási területen és megnézi, hogyan vágja egyik alkatrészt a másik után az új [TruLaser 5030](#) 2D lézervágógép. Mindenhol csúcsgyártás van. "Ma nemcsak hogy elértük a katasztrófa előtti termelési szintet, hanem lenyúl a megrendelések száma. Jelenleg új munkatársakat alkalmazunk, hogy áthidaljuk az elakadásokat", mondja az ügyvezető. Azonban az út a teljesen működőképes gyártáshoz göröngyös: "Teljesen előrel kellett kezdenünk", mondja Giner. "Az árvíz utáni első hónapban nem tudtunk gyártani. A munkatársak, a családok, barátok és önkéntesek segítségével fokozatosan ismét fellendítettük a gyártást."

—— Erős bank, gyors segítség

A TRUMPF bankban dolgozó Andrea Straube egy igazi reménysugár ezekben az időkben. José Giner egy előző Gimetal látogatás alkalmával ismerte meg. Felvette vele a kapcsolatot ebben a szűkös helyzetben - és gyorsan segített. Ginernek választania kellett az új TRUMPF gépek lízings beszerzése vagy hitellel történő finanszírozása között. "Rendkívül mély benyomást gyakorolt rám, hogy a TRUMPF bank német vállalatként tudatában volt, mi történik itt Valenciában, és a legjobb feltételek mellett nyújtotta az összes finanszírozási lehetőséget." A támogatás az elejétől fogva hihetetlen volt. "És ami a legfontosabb: A TRUMPF megígérte, hogy két hónapon belül leszállítja a gépeket - a karácsonyi szünet ellenére."



A Gimetal ügyvezetője a [TruBend 5230](#) hajlítógéppel és egy TruLaser 5030 2D lézervágógéppel nagyobb méretű és nagyobb teljesítményű gépek mellett döntött. "A TruLaser 1030 géppel nagyon meg voltunk elégedve, de a TruLaser 5030 most lehetővé teszi számunkra a vastagabb lemezek még gyorsabb vágását." A hajlítógépen most a Gimetal az eddiginél nagyobb alkatrészeket tud hajlítani. "A gépek minősége lenyűgöző. Továbbá az automatizálási komponensek révén jól skálázhatók és a jövőben implementálhatjuk az Oseon gyártási szoftvert." A [LiftMaster Compact](#) és a [PartMaster](#) esetén jó hírek vannak: A TRUMPF szerviztechnikusok meg tudják javítani, ami kiegészítő költségeket takarított meg Ginernek.



<p>A Gimetal munkatársainak ma ismét tele a keze tennivalóval, mivel a gyártás ismét teljes üzemben van.</p>



<p>Az új TruBend 5230 hajlítógépen a Gimetal az eddiginél nagyobb alkatrészeket tud hajlítani.</p>



<p>A TRUMPF-nak köszönhetően a Gimetal gyártócsarnokában rekordidő alatt ismét csúsforgalom van.</p>



<p>Ugyanakkor a vállalat egy átfogó átalakulás közben van, és egy minőségellenőrzési, valamint egy Lean menedzsment rendszert implementál.</p>

Együtt növekedés

Hat hónappal az árvízkatasztrófa után José Giner optimistán tekint a jövő felé. A gyártás teljes üzemben van és a vállalat egy átfogó átalakulás előtt áll: A Gimetal egy minőségellenőrzési rendszert implementál és a hegesztett alkatrészek tanúsítására készül. Ugyanakkor elkezdődött egy Lean menedzsment rendszer bevezetése: "Nagy hangsúlyt fektetnek arra, hogy nálunk minden folyamatot egy meghatározott eljárás szerint és a biztonsági szabványok betartása mellett végezzenek. Ugyanakkor fontos számomra, hogy a munkatársak jól érezzék magukat munkavégzés közben és tiszteltteljesen bánjanak egymással és az ügyfelekkel", mondja Giner.

Ezért José Giner és csapata megerősödve jött ki az árvízkatasztrófából: "Ilyen extrém körülmények túlélése szorosabbá tette a kapcsolatokat a munkatársak, családok, ügyfelek és beszállítók között", mondja. "Ugyanakkor felgyorsította egy Lean kultúra bevezetését és tudatossá tett minket, mennyire hálásak lehetünk kollégáinkért." Giner hálás az oldalán álló erős partnerért is: "A TRUMPF bank volt a legjobb mentőmellény számunkra az árvízkatasztrófában."



Műkedvelő bértyártó

<p>José Giner 2001-ben alapította a Gimetal céget a Valencia közelében fekvő spanyol Paiporta településen. Ma a vállalat 18 alkalmazottat foglalkoztat, és két tartóoszlopa van: Egyrészt a Gimetal bértyártóként helyi gépgyártó és mérnöki cégek, valamint vízipark gyártók beszállítója acél és rozsdamentes acél alkatrészekkel. Másrészt a Gimetal művészeti alkotások és nemesacél és Corten acél szobrok telepítésének szakértőjeként szerzett hírnevet magának. Ghada Amer egyiptomi művésznek egyik projektjéhez Giner csapata például különböző nagyságú betéteket készített három milliméter vastag Corten acélból. Ezeket Amer a valenciai Jardines del Turia-ban a következő szlogenként rendezte el: "Ez fog





megmenteni minket". A betékekbe különböző regionális zöldségféléket ültetett.

Még több a projektről: <https://www.youtube.com/watch?feature=shared&v=dvMJVuUu5gQ>

**JENNIFER LIEB**

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

