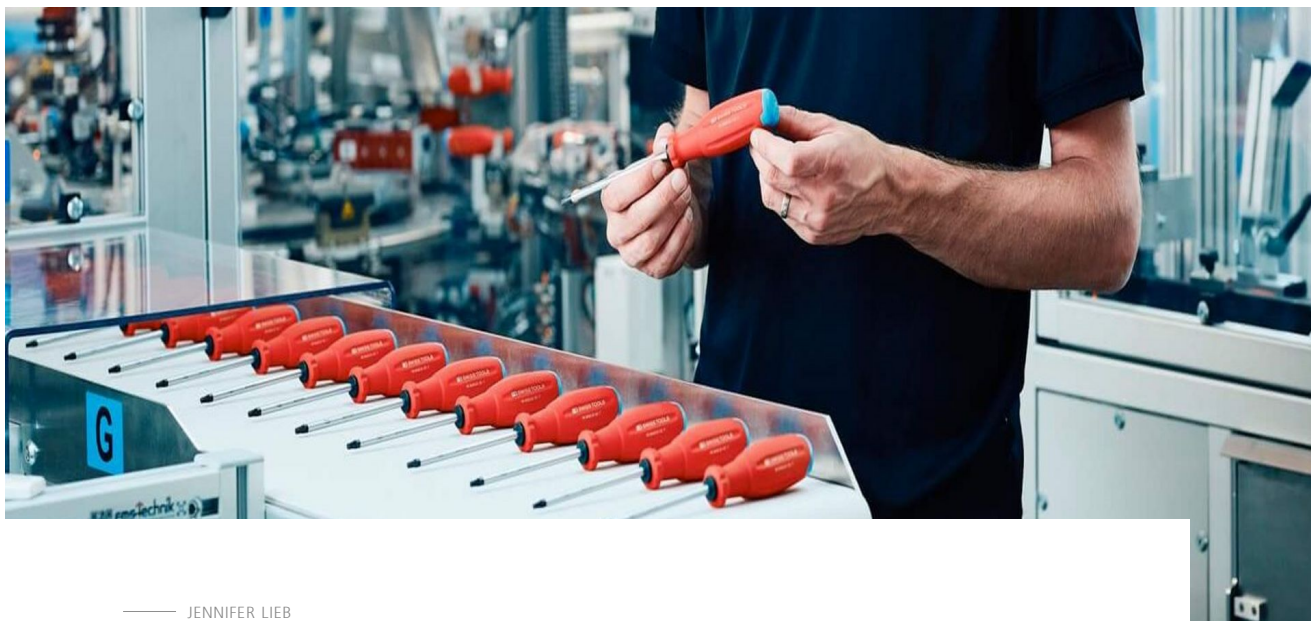




— JENNIFER LIEB

Tutto sotto controllo: il laser rende leggibili a lungo le marcature degli utensili

Chiunque cerchi un cacciavite nella cassetta degli attrezzi dovrebbe sapere a colpo d'occhio di avere in mano la misura giusta. Con i prodotti PB Swiss Tools, questo è ora possibile anche dopo anni di utilizzo, grazie alla marcatura con un laser di marcatura TRUMPF.

Marco Baumann, CEO di PB Swiss Tools, osserva con orgoglio un cacciavite dell'ultima gamma di prodotti appena marcato. Il logo e la marcatura adornano l'impugnatura dell'utensile con dettagli nitidissimi. Per Baumann, membro della quinta generazione che gestisce l'azienda di famiglia, non si tratta solo di un dettaglio visivo, ma di un ulteriore passo avanti verso l'obiettivo che già il bisnonno Paul Baumann perseguì oltre 100 anni fa nel cuore della regione svizzera dell'Emmental: utilizzare tecniche innovative per produrre utensili che durino nel tempo.

— L'utensile giusto a prima vista

La marcatura degli utensili è di grande importanza per PB Swiss Tools. "Non fa parte dell'aspetto dei nostri prodotti solo per via del logo dell'azienda. Permette agli utenti di riconoscere il cacciavite giusto al primo sguardo", spiega Adrian Kernen, Project Manager Engineering di PB Swiss Tools. Per questo motivo PB Swiss Tools colora le estremità dei manici in modo diverso per ogni tipo di utensile. La marcatura sottolinea questo effetto: un simbolo del rispettivo profilo della vite consente agli artigiani di identificare rapidamente l'attacco a stella, Torx o ad esagono incassato. "In precedenza utilizzavamo un processo di stampa per munire di dicitura i cacciaviti. Questa operazione richiede molto tempo e la stampa si sfrega continuamente con l'uso. E c'è anche la questione della sicurezza sul lavoro, dato che in precedenza i nostri dipendenti dovevano lavorare con dei solventi", spiega Kernen. È necessario un nuovo processo per garantire che la marcatura sia di alta qualità, esattamente come gli utensili stessi.





<p>Per accedere rapidamente all'utensile giusto, il laser contrassegna le estremità degli utensili con il simbolo del rispettivo profilo di vite.</p>



<p>Adrian Kernen controlla la qualità degli utensili finiti: con il laser, la marcatura dei manici è di qualità pari a quella degli utensili stessi.</p>



<p>Grazie al laser di marcatura, i dipendenti non devono più munire manualmente le impugnature.</p>

Con il laser dura più a lungo

L'azienda decide di puntare sulla marcatura laser. "Se non applichiamo più colore alle marcature, queste non si consumeranno nel tempo. La marcatura laser è quindi molto più duratura e risparmiamo sui tempi di asciugatura", spiega Kernen. Ma PB Swiss Tools non utilizza un dispositivo laser di marcatura qualsiasi. "Lavoriamo con TRUMPF già da qualche tempo e abbiamo sempre ricevuto buoni consigli e supporto. Era chiaro che ci saremmo affidati a TRUMPF anche per la marcatura", afferma Marco Baumann.

Dopo diversi test, il [laser UV TruMark 3330](#) si è rivelato la scelta migliore. PB Swiss Tools contrassegna i suoi manici in plastica in nero o in bianco, a seconda del colore, per garantire una perfetta leggibilità. A tal fine, i parametri laser vengono regolati esattamente in base al materiale dell'impugnatura. "Grazie alla sua lunghezza d'onda UV, il laser di marcatura è ideale per la marcatura dei polimeri e le sue elevate energie dell'impulso lo rendono altamente produttivo", racconta Kernen. Questo non funziona solo con la pratica marcatura standard: "Siamo molto flessibili con i motivi e possiamo implementare le richieste individuali dei clienti senza grandi sforzi", spiega Kernen.



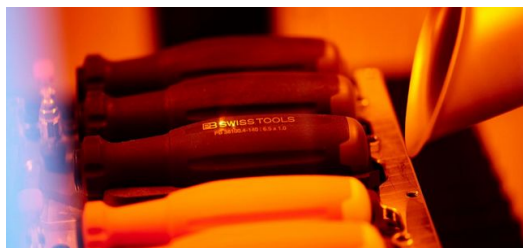
"Grazie a TRUMPF forniamo una qualità che i nostri clienti possono letteralmente notare per gli anni a venire".

Marco Baumann, CEO di PB Swiss Tools

Produttività grazie all'automazione

PB Swiss Tools utilizza un impianto completamente automatizzato per il montaggio di oltre 200 diversi cacciaviti. Un grande passo per l'azienda: "In precedenza, i nostri dipendenti univano a mano le lame degli utensili ai manici e poi li stampavano manualmente. Il nuovo impianto ci permette di combinare le due fasi di produzione, poiché siamo riusciti a integrare il laser di marcatura con estrema facilità", afferma Baumann. Questo fa risparmiare molto tempo all'azienda, come spiega Kernen: "L'impianto ha un tempo di ciclo di cinque secondi. Ciò significa che ogni cinque secondi viene assemblato e marcato un cacciavite. Questo aumenta notevolmente la nostra produttività".





<p>Per una perfetta leggibilità, il laser contrassegna i manici in bianco o nero, a seconda del colore.</p>



<p>Grazie all'integrazione del dispositivo laser di marcatura in un impianto di montaggio automatico, un cacciavite viene completamente assemblato ed marcato ogni cinque secondi. </p>



<p>PB Swiss Tools marca oltre 200 diversi cacciaviti con il dispositivo laser di marcatura TRUMPF TruMark 3330.</p>

Lo sviluppo continua

Baumann guarda al futuro con speranza: "Idealmente, vorremmo marcare tutti i nostri prodotti con il laser". Ha già messo in pratica le sue parole acquistando un altro dispositivo laser di marcatura TRUMPF. Utilizzando la TruMark Station 5000 e un laser di marcatura TruMark 3330, PB Swiss Tools sta testando piccole serie per produrre gradualmente più prodotti con l'impianto completamente automatico con dispositivo laser di marcatura integrato. In modo efficiente e con la migliore qualità, naturalmente, perché: "Siamo orgogliosi di poter continuare la tradizione di famiglia e, grazie a TRUMPF, di fornire una qualità che i nostri clienti possono letteralmente notare per gli anni a venire", dice Baumann.



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

