



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

La Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik con sede a Oberderdingen produce soluzioni individuali in acciaio, acciaio inox e alluminio per produzioni speciali, tra cui anche per i settori della costruzione di apparati e macchine. Jürgen Bickel ha fondato l'azienda nel 1983 con una roditrice copiatrice TRUMPF, una cesoia a ghigliottina usata e una piegatrice a grembiale manuale. Oggi, insieme alla figlia Melanie guida un'azienda innovativa con un parco macchine moderno e 40 collaboratori.



SETTORI

Costruzioni metalliche, costruzione di distributori automatici, lavorazione CNC di lamiera, costruzione di impianti, costruzione di veicoli, catene commerciali, costruzione di macchine



NUMERO DI DIPENDENTI

40



SEDE

Oberderdingen
(Germania)

PRODOTTI TRUMPF

■ TruBend Center 7030

Sfide

La Bickel Blechtechnik ha detto addio a ordini in serie con margini ridotti. Per riuscire a produrre soluzioni individuali per lavorazioni speciali e realizzarle come prototipi e in serie, la ditta necessita di una piegatrice a grembiale di massima flessibilità. Jürgen Bickel e il suo direttore di produzione Roland Jenz verificano da ben cinque anni cosa offre il mercato. Ma non esiste una macchina che soddisfi le loro aspettative e che vada di pari passo con il servizio necessario.



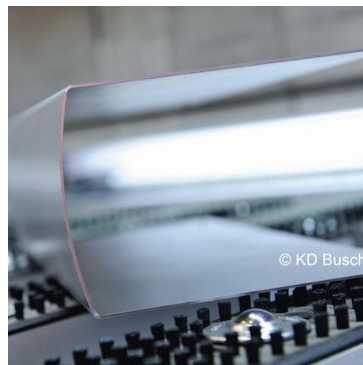
"Die Schwenkbiegetechnologie der TruBend Center 5030 bietet uns neue Möglichkeiten."

JÜRGEN UND MELANIE BICKEL
UNTERNEHMENSGRÜNDER UND SEINE TOCHTER



Soluzioni

La prima TruBend Center 5030 è partita per Oberderdingen nel 2014. Successivamente all'acquisizione di Codatto da parte TRUMPF, il pacchetto completo è quello che fa per la Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: "Da tempo già ci ha convinto la flessibilità delle macchine dell'azienda italiana Lonigo. Da quando TRUMPF ha acquisito il prodotto e il know how, anche noi beneficiamo della promessa di servizio che ci serve." La prima a convincere è naturalmente la TruBend Center 5030, proprio grazie al suo design unico. Ha un asse verticale supplementare sul manipolatore che la rende particolarmente flessibile: il manipolatore può fissare i pezzi in diverse posizioni. Si riescono così a produrre componenti con pieghe negative e anche profili molto sottili. Anche con gli utensili standard la TruBend Center permette di lavorare grandi formati e forme differenti: lunghezze di lato minime, alti gradi di nesting, piccoli profili, componenti con deformazioni, rientranze e svariati raggi. È ottimale anche la soluzione per la lavorazione di lamiera perforata. Ventose posizionabili con flessibilità o supporti magnetici opzionali fissano le lamiere che rimangono in posizione.



Realizzazione

"La tecnologia di pannellatura della TruBend Center 5030 ci offre nuove possibilità", afferma Jürgen Bickel. "Ha ispirato anche il nostro partner a creare un design più moderno." Per molti componenti in lamiera ora Bickel può realizzare un frontale ad arco. Può inoltre combinare la tecnologia di pannellatura con la piegatura a matrice: nelle pieghe raggiate sulla TruBend Center una parte di alloggiamento assume la forma ad arco nel frontale. Sulla pressa piegatrice viene poi lavorata con precisione nelle

misure dei lati di piegatura. La versatilità non conosce più confini.

Prospettive

Con la TruBend Center 5030 la Bickel Blechtechnik ha acquisito un pacchetto completo che assicura maggiore flessibilità nella produzione giornaliera: anche in caso di guasto, nessuna macchina rimane più inattiva a lungo. Il team si occupa anche della manutenzione correttiva e preventiva e di TRUMPF stima la prontezza del servizio pezzi di ricambio e la competenza della hotline.

