

Piccolo, ma perfetto!

Alla Mebak Metallbau GmbH la flessibilità è importante, afferma l'amministratore delegato Ronny Freitag: "Produciamo un ampio ventaglio di prodotti differenti e impieghiamo numerosi materiali. E un'automazione adeguata fornisce la spinta decisiva". Insieme al co-amministratore delegato André Barten, non hanno avuto vita facile nell'acquisto di un impianto sostitutivo per due macchine esistenti. "Desideravamo un laser 2D con funzionamento rapido ed efficiente in termini di materiale ed energia. Volevamo una soluzione di automazione in grado di soddisfare le nostre esigenze senza interferire sui nostri processi consolidati". Per tre anni Barten e Freitag si sono guardati intorno per valutare le proposte sul mercato prima di fare la scelta definitiva. "Quando ci siamo imbattuti nella TruLaser 1030 fiber con la nuova soluzione di automazione del deposito per materiale, non abbiamo più esitato", dichiara Barten. "Questa soluzione compatta si addice perfettamente alle nostre esigenze e ai nostri processi".



Mebak Metallbau GmbH

www.mebak.de

La Mebak Metallbau GmbH è stata fondata nel 1958 come cooperativa di produzione artigianale. Nel 1990 è stata attuata la trasformazione in GmbH (società a responsabilità limitata). Mentre l'azienda in quel periodo operava ancora nei settori delle costruzioni in metallo, dell'automotive e della costruzione di sistemi di riscaldamento e ventilazione, dopo l'acquisto dell'azienda nel 2011 Ronny Freitag e André Barten hanno puntato esclusivamente sulle costruzioni in metallo. Oggi la Mebak Metallbau in qualità di fornitore di sistemi propone servizi dell'intera catena di processo della lamiera: dalla costruzione alla lavorazione e nobilitazione fino al montaggio e alla consegna. I clienti operano nel settore dei mobili da ufficio, dell'arredamento di negozi e della tecnica medicale.

SETTORE	NUMERO DI DIPENDENTI	SEDE
Lavorazione dei metalli	39	Schönberg (Germania)

PRODOTTI TRUMPF

- TruLaser 1030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruArc Weld 1000
- TruBend 7050

APPLICAZIONI

- Taglio laser
- Piegatura
- Lavorazione dei tubi con laser
- Saldatura laser

Sfide

La Mebak esiste dal 1958. A differenza delle imprese di nuova costruzione su ampie superfici, lo spazio è scarso. Nel momento dell'investimento per la sostituzione di due macchine, gli amministratori delegati

Ronny Freitag e André Barten sono ben consapevoli che una soluzione su larga scala è fuori questione. "Una delle nostre macchine esistenti disponeva di una alimentazione del materiale su una paletta. Volevamo ancora qualcosa del genere. Ma comunque più veloce e più efficiente in termini di materiale ed energia", asserisce Freitag. "Ma non di dimensioni maggiori. Volevamo evitare interventi di conversione consistenti o di modificare i nostri processi consolidati". Soluzioni compatte ed efficienti erano però piuttosto rare sul mercato. Dopo una ricerca durata tre anni, Freitag e Barten hanno trovato la soluzione ottimale.



"Accanto alle quattro aree di stoccaggio nel deposito per materiale abbiamo due palette vuote. Su una possiamo preparare il materiale di rifornimento durante il tempo mascherato, sull'altra sistemare i pezzi finiti."

RONNY FREITAG

AMMINISTRATORE DELEGATO, MEBAK
METALLBAU GMBH



Soluzioni

Il nuovo e compatto deposito per materiale di TRUMPF è la soluzione di automazione ottimale quando lo spazio è limitato. "Il deposito per materiale fa funzionare la nostra TruLaser 1030 fiber. È così veloce che senza l'automazione avremmo problemi a rifornirla di materiale senza arrestarla", afferma André Barten. Le quattro aree di stoccaggio del deposito per materiale si adattano in maniera ottimale ai processi produttivi di Mebak. "Riempiamo le due aree di stoccaggio centrali con le lamiere standard che ci servono più spesso. In basso stochiamo il materiale per gli ordini quotidiani e in alto vengono sistemati i pezzi finiti, in quanto da lì possono essere meglio selezionati", dichiara Ronny Freitag. Il deposito per materiale viene controllato tramite il piano di produzione. Il direttore operativo predefinisce soltanto la sequenza di esecuzione degli ordini e il deposito per materiale viene equipaggiato di conseguenza. "A seconda dell'entità e del tipo di ordini, la TruLaser 1030 fiber può quindi funzionare fino a sei ore senza presidio del personale", afferma Freitag. "Questo ha il vantaggio che i nostri dipendenti possono gestire contemporaneamente due macchine". E tra un compito e l'altro, i pezzi finiti della paletta supplementare possono essere selezionati con semplicità oppure può essere predisposto nuovo materiale su un'altra paletta supplementare del deposito per materiale – durante il tempo mascherato e con totale flessibilità.

Realizzazione

Quando Ronny Freitag e André Barten hanno optato per l'acquisto della TruLaser 1030 fiber con deposito per materiale, tutto si è svolto rapidamente, spiega Freitag: "TRUMPF ci ha supportato sin dall'inizio. Lo smantellamento delle macchine esistenti, la fornitura e la messa in funzione della nuova soluzione – l'intero iter è stato completato in tempi brevissimi". Un corso operatore per due dipendenti ha consentito di sfruttare la produttività dell'impianto fin da subito. "Questo da solo ci ha convinto che con tale pacchetto completo e con TRUMPF come partner abbiamo puntato sulla carta giusta", afferma soddisfatto Ronny Freitag.



Prospettive

Ronny Freitag e André Barten sono pienamente soddisfatti dei loro ultimi investimenti. "Tutto funziona come dovrebbe. Cosa si vuole di più", riassume Barten, e Freitag aggiunge: "Consideriamo non solo l'investimento iniziale, ma soprattutto come si evolverà. Perché con TRUMPF ci sentiamo in ottime mani".

Maggiori informazioni sui nostri prodotti



TruLaser 1030 fiber

Con la TruLaser 1030 fiber il taglio laser viene eseguito alla semplice pressione di un tasto. A livello tecnologico offre molte funzioni e si ripaga già con utilizzo ridotto. Ciò è garantito da bassi costi di investimento e di esercizio abbinati a massima quantità di materiale lavorato.



[Zum Produkt](#)

