S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

S&S Steinhuber GmbH è stata fondata nel 1997 a Gunskirchen, in Alta Austria, e conta 75 dipendenti. Grazie a investimenti coraggiosi, l'azienda si è trasformata da puro produttore conto terzi per taglio laser in un fornitore di servizi completi, che offre ai clienti semplici pezzi di lamiera e componenti completi. Impianti laser altamente produttivi e lotti di dimensioni sempre maggiori hanno richiesto l'ottimizzazione dei processi di produzione a valle. Gli amministratori delegati Ferdinand e Gerhard Steinhuber hanno inizialmente equipaggiato una macchina esistente con il sistema di automazione della piegatura Flex Cell di TRUMPF, flessibile e retrofittabile, per eliminare il "collo di bottiglia" della fase di piegatura.
Dopo poco tempo, la produttività è aumentata e i tempi di consegna si sono ridotti. Inoltre, grazie alla componente di automazione flessibile, gli Steinhuber non solo sono riusciti ad alleggerire il carico di lavoro dei loro operatori specializzati, ma li hanno anche davvero entusiasmati. Con l'acquisto di un'altra TruBend 7050 comprensiva di Flex Cell, in soli sei mesi hanno messo il turbo all'automazione e alla produzione.

SETTORE

Produttore a contratto per la lavorazione della lamiera

NUMERO DI DIPENDENTI

75

SEDE

Gunskirchen (Austria)

PRODOTTI TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

APPLICAZIONI

- Taglio laser
- Piegatura
- Lavorazione punzonatura-laser

Sfide

I laser e le macchine punzonatrici e laser ad alta produttività richiedono l'ottimizzazione dei processi di lavorazione successivi. "Non possiamo aumentare la nostra produzione e ridurre i tempi di consegna solo con procedimenti di taglio veloci", spiega Gerhard Steinhuber. Sta valutando come risolvere il collo di bottiglia nella fase di piegatura senza investire in una cella di piegatura completamente automatizzata. "Dopotutto, è impossibile prevedere come si svilupperà il mercato e se un tale investimento alla fine si ripagherà". Quando TRUMPF ha presentato il sistema di automazione della piegatura Flex Cell, flessibile e retrofittabile, a Gerhard Steinhuber è sembrata la soluzione perfetta. "L'automazione che consente alla macchina di continuare a essere utilizzata manualmente è proprio la flessibilità che stavamo cercando".



"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Soluzioni

Con il sistema di automazione della piegatura Flex Cell di TRUMPF, la TruBend 7050 diventa una cella di piegatura in un batter d'occhio. "Non abbiamo ancora disaccoppiato le nostre due Flex Cell durante il funzionamento, ma il solo fatto di sapere che possiamo continuare a usare i sistemi manualmente ci garantisce una certa sicurezza", afferma Gerhard Steinhuber e suo fratello Ferdinand aggiunge: "Abbiamo disaccoppiato l'automazione della piegatura una volta durante il corso di formazione. È stato facile. In soli 25 minuti è stata disaccoppiata, spostata, riaccoppiata e ricalibrata. Ferdinand e Gerhard Steinhuber sono stati conquistati dalla massima flessibilità, dall'elevata produttività e dalla qualità di lavorazione. "Per noi la Flex Cell è una soluzione ideale in termini di rapporto costi-benefici", riassume Gerhard Steinhuber

Realizzazione

Nella prima fase, i fratelli equipaggiano una piegatrice TruBend 7050 esistente con una Flex Cell. "Questo ci ha permesso di avviare la produzione solo due settimane dopo il corso di formazione", spiega Gerhard Steinhuber e aggiunge. "La qualità della lavorazione era perfetta e, anche se non abbiamo ancora sfruttato tutte le possibilità, la produttività è aumentata notevolmente. Di conseguenza, con effetti positivi anche sui nostri tempi di consegna". Questo ha convinto gli Steinhuber, che dopo poche settimane hanno ordinato un'altra TruBend 7050, completa di Flex Cell.

"All'inizio la programmazione è stata un po' impegnativa", ammette Gerhard Steinhuber. "Ma abbiamo una squadra fantastica, che si è davvero divertita a provare qualcosa di nuovo. Hanno capito subito come funziona". Ora basta un'ora per programmare pezzi semplici. Per pezzi più complessi, può essere richiesto un po' più di tempo perché la macchina sia pronta per l'uso, ma una volta avviata, funziona alla grande, e sempre più spesso anche di notta senza personale.

Oggi Steinhuber piega automaticamente oltre 50 pezzi diversi e la tendenza è in aumento. "È necessario un personale operativo più qualificato", afferma Ferdinand Steinhuber. "Ma per ottenere una maggiore produzione, sono richiesti meno operatori specializzati. Che ora possiamo impiegare per altre mansioni".

Con la Flex Cell, Steinhuber ha reso flessibile, semplice e veloce l'approccio alla piegatura automatizzata. "Grazie all'opzione di accoppiamento e disaccoppiamento, posso utilizzare l'automazione con flessibilità e alleviare i collaboratori da lavori ripetitivi. Anche le serie più piccole e ricorrenti possono essere prodotte in modo efficiente: l'attività di attrezzaggio è minima", afferma Gerhard Steinhuber, riassumendo i vantaggi della soluzione, e Ferdinand Steinhuber aggiunge: "Sono impressionato dalla qualità della lavorazione. Il robot afferra ogni pezzo esattamente nello stesso modo e lo colpisce con precisione.

Questo è particolarmente importante per i componenti asimmetrici".







Prospettive

"Negli ultimi anni siamo stati molto attivi con le nostre espansioni e i nostri investimenti", afferma Ferdinand Steinhuber. "Ora è il momento di esaminare e migliorare tutti i processi. Con la piegatura automatizzata, abbiamo fatto un grande passo nella giusta direzione". Nei prossimi mesi, Gerhard Steinhuber prevede di convertire altri pezzi per la produzione con la Flex Cell. "È molto probabile che investiremo di nuovo in una Flex Cell".

Maggiori informazioni sui nostri prodotti



Flex Cell

L'automazione di piegatura Flex Cell trasforma la TruBend 7050 manuale nella cella di piegatura più veloce di TRUMPF. La cella robotica mobile può essere facilmente collegata alla piegatrice e altrettanto rapidamente disaccoppiata. Il magazzino delle materie prime di dimensioni generose e la superficie di installazione ridotta sono i presupposti ideali per l'approccio alla piegatura automatizzata.

Zum Produkt



TruBend 7050

La TruBend 7050 è un ottimo esempio della perfetta interazione tra uomo e macchina. Grazie al sistema di misurazione degli angoli ACB, la macchina ergonomica e compatta ad alta velocità piega pezzi di piccole e medie dimensioni in modo affidabile e con una qualità molto elevata. L'operatore sta comodo mentre lavora, sia seduto sia in piedi, e grazie a BendGuard Automatic la procedura di attrezzaggio risulta molto veloce e sicura.

Zum Produkt

Versione: 25/06/2025

https://www.trumpf.com/it_IT/soluzioni/storie-di-successo/storia-di-successo-del-nostro-cliente-samps-steinhuber-gmbh/