



Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Dal taglio laser e dalla piegatura alla saldatura e al rivestimento a polvere, fino al montaggio e molto altro: l'azienda a conduzione familiare Keller Laser AG di Trimmis in Svizzera, copre l'intera catena di produzione in lamiera. Partita nel 1995 con una macchina taglio laser e un collaboratore, oggi Keller Laser ha circa 100 collaboratori e un vastissimo parco macchine.

SETTORE	NUMERO DI DIPENDENTI	SEDE
Lavorazione della lamiera	100	Trimmis (Svizzera)

TRUMPF ha un ruolo decisivo per la ditta svizzera Keller Laser AG operativa nella fabbricazione di lamiera, sia come cliente sia come fornitore. La reciproca fiducia è cresciuta in decenni di collaborazione. Come cliente di prova del TruLaser Center 7030, la direttrice Stefanie Schwarz-Keller, responsabile della strategia aziendale, ha potuto convincersi insieme al suo team di quanto si potesse fare con l'automazione.

Sfide

Keller Laser AG produce parti in lamiera e gruppi costruttivi completi per la costruzione di macchine, veicoli ferroviari e impianti. Soprattutto per pezzi complessi e particolareggiati, che vengono lavorati in grandi serie con la macchina, la sicurezza di processo è una delle più grandi sfide che l'azienda deve affrontare, oltre alla qualità dei pezzi. È stata quindi cercata una macchina che permettesse di contenere al massimo le inattività dovute a collisioni con pezzi che si ribaltano, nonché il lavoro di programmazione. Così Keller è diventata il cliente di prova per il TruLaser Center 7030.



"Ich habe der Maschine beim Arbeiten zugesehen und war schlicht sprachlos angesichts dessen, was mit ihr alles möglich ist."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
STRATEGISCHE GESCHÄFTSFÜHRERIN



Soluzioni

Quando Stefanie Schwarz-Keller ha visto per la prima volta in funzione la macchina, è rimasta

impressionata dalla perfetta interazione tra hardware e software. Altrettanto convincente si è dimostrato l'alto numero di processi che la macchina poteva svolgere al posto dei suoi collaboratori. La faticosa estrazione dal grigliato residuo con battitura e lo smistamento sui pallet ormai appartengono al passato. Alla Keller Laser, la rimozione sicura e automatica dei pezzi facilita davvero il lavoro, riduce il numero di passi del processo e fa risparmiare tempo. Non servono più, ad esempio processi ausiliari, come la rifinitura dovuta alla presenza di microgiunzioni. Così non solo si allevia il lavoro dei collaboratori e il carico dei cicli di produzione, ma si aumenta anche la qualità dei pezzi. Poiché i pezzi vengono smistati dalle ventose, si riduce anche il rischio di causare graffi.



Realizzazione

Prima che la TruLaser Center 7030 entrasse in funzione nella produzione di Keller Laser, i collaboratori dell'azienda hanno avuto la possibilità di conoscersi presso la sede TRUMPF di Grösch. L'azienda ha quindi potuto prendere confidenza con l'impianto e dopo la messa in funzione nel proprio capannone partire subito con la produzione. La macchina riceve il materiale grezzo dal magazzino collegato sul retro. Dopo il processo di taglio e lo scarico dei pezzi piccoli con SmartGate, i 180 perni a posizionamento libero di SmartLift sollevano i pezzi tagliati dal basso per rimuoverli dal grigliato residuo. Allo stesso tempo, Sort Master Speed li spinge dall'alto con le piastre ventose per ottenere una guida lineare precisa. Anche il calcolo delle posizioni ottimali dei perni e delle venose è automatico.

Prospettive

Con la TruLaser Center 7030 è stato possibile ridurre, se non addirittura eliminare, molti passi del processo. Per rendere ancora più produttiva l'intera lavorazione anche in futuro, l'azienda ora sta tenendo d'occhio anche tutti gli altri processi ausiliari. Le numerose innovazioni e l'automazione della TruLaser Center 7030 forniscono a Stefanie Schwarz-Keller e ai suoi collaboratori molti spunti preziosi su cui pensare.

