



Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

www.huhle-stahlbau.de

La Huhle Stahl- und Metallbau GmbH di Wiesbaden è un fornitore completo, in quanto progetta, costruisce, lavora e monta costruzioni in acciaio e metallo personalizzate. Tra queste si menzionano ponti in acciaio piccoli e grandi e scale di emergenza. L'azienda produce anche impianti radio mobili e tralicci per antenne.

SETTORE

Huhle Stahl- und
Metallbau GmbH

NUMERO DI DIPENDENTI

110

VOLUME DI AFFARI

15 milioni di euro

Requisito

Huhle è diventato il principale contractor per la costruzione di una Kion Tower alta 25 metri, una torre per esposizione tutta in vetro. La torre permette al leader del mercato per carrelli elevatori a forche di esporre fino a otto veicoli con vista sull'aeroporto di Francoforte. La parte in vetro del peso complessivo di circa 30 tonnellate ha richiesto una struttura in acciaio molto stabile per il telaio, che pesa 60 tonnellate e viene tenuta insieme da numerosi collegamenti a vite e circa 150 giunti di saldatura di diversa lunghezza. Qui i giunti di saldatura ad alta resistenza hanno avuto un ruolo fondamentale. La superficie degli spigoli doveva inoltre essere priva di ossidazione e geometricamente uniforme.



"L'utensile è stato ammortizzato fin dal primo ordine."

SEBASTIAN FEILER

DIRETTORE DI PRODUZIONE TECNOLOGIA DI SALDATURA



Soluzione

Con la bisellatrice TRUMPF TruTool TKF 1500 l'azienda è riuscita a ottenere la qualità di finitura delle superfici richiesta in modo veloce, affidabile e senza fatica. L'utensile genera spigoli geometricamente uniformi nel metallo nudo, che non richiedono lavorazioni di rifinitura. Così Huhle ha moltiplicato la velocità rispetto ad altri procedimenti e ha stabilito i migliori presupposti per giunti di saldatura perfetti, che mantengono tutto ciò che promettono. Fin dalla metà del 2016, i collaboratori di Sebastian Feiler utilizzano l'utensile TRUMPF con il quale sono arrivati a produrre circa il 90% degli spigoli di saldatura. Soltanto smussi di dimensioni superiori al massimo della TKF 1500 (>15 millimetri di lunghezza) vengono fresati o segati su impianti stazionari. I cannelli ossidrici e le smerigliatrici angolari utilizzati in precedenza,

da Huhle non servono più.

Realizzazione

Per la costruzione della Kion Tower spesso è stato necessario lavorare in situazioni estreme. Con un peso di 16,5 kg, la TKF non è certo leggera, ma grazie alla sua struttura ergonomica si maneggia bene. Una volta posizionata, lavora autonomamente nel materiale a una velocità di due metri al minuto. Senza ulteriori interventi di rifinitura, lo specialista certificato di Huhle può poi saldare la struttura in acciaio creando una giunzione inseparabile. Per la lavorazione di componenti di piccole dimensioni, come le piastre di testa, la macchina può anche essere serrata in un supporto. I professionisti della saldatura di Huhle prendono poi in mano il pezzo e lo fanno passare nell'utensile. Se le lamiere o i profili da lavorare sono grandi e pesanti, funziona anche al contrario. In questo caso sono gli operatori che portano la TKF 1500 sul pezzo. L'utensile ha convinto anche quando è riuscito ad applicare un giunto di saldatura lungo 200 millimetri tra i segmenti circolari di un padiglione, lunghi otto metri e distanziati tra loro di 200 mm. In poche ore un operaio è riuscito a produrre 144 singoli spigoli di saldatura, perché l'utensile si può mettere e togliere in qualsiasi punto con semplicità, senza perdere velocità nella lavorazione.



Prospettive

Sebastian Feiler, direttore di produzione di Huhle, afferma che l'investimento nella TKF 1500 si è ripagato alla grande. Oltre ai numerosi vantaggi, questo utensile si contraddistingue anche per l'enorme flessibilità. In Huhle, vengono lavorati prevalentemente acciai standard fino alla classe S355, ma anche l'acciaio Corten e l'alluminio. Gli spessori dei materiali sono compresi in massima parte tra 6 e 60 millimetri e gli angoli degli spigoli di saldatura tra 30 e 55 gradi: condizioni perfette per la bisellatrice, anche per molti progetti futuri.

La TruTool TKF 1500 è dotata di un potente motore da 2600 watt. Una protezione per mani integrata sul motore assicura un'elevata semplicità d'uso e garantisce sicurezza durante il lavoro. Grazie all'impugnatura soft, l'operatore subisce minime vibrazioni e lavora con semplicità. Si può dunque contare sempre su un risultato uniforme e privo di ossidazione. Sia che si lavorino lamiere dritte, putrelle a T o tubi. La rugosità superficiale rimane minima.

Fonte delle immagini: Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

