

RAMONA HÖNL

# TRUMPF

**Atrea** **TRUMPF**
**TRUMPF** **Atrea**

Atrea
V Atrea
Atrea Škoda
30,000 1,000



TRUMPF 



 Atrea



https://www.trumpf.com/ja_JP/newsroom/%E3%82%B9%E3%83%88%E3%83%BC%E3%83%AA%E3%83%BC/%E5%B7%A5%E5%A0%B4%E3%81%AB%E6%96%B0%E9%A2%A8%E3%82%92%E5%90%B9%E3%81%8D%E8%BE%BC%E3%82%93%E3%81%A7%E3%81%84%E3%82%8Btrumpf%E3%81%AE%E3%82%AA%E3%83%BC%E3%83%88%E3%83%A1%E3%83%BC%E3%82%B7%E3%83%A7%E3%83%B3/

## □作□ら□イ□ク生□へ

□大型厨房では、熱、匂い□蒸気が発生します。当社製品は、空気の入れ替え □毎□行われるようにしている□同時に、通風を防止して、従業員にとって寒くな □な□ようにしています」とモ□ーヴェク社長は説明しています。Atreaでは、この要□を□たすためにシステム全体を開発しました □Škoda□厨房の天井に見えているのは、LED□ネ□と多数の通気口だけです□その裏側に、肉厚のホース、□アロゾルセパレーター、フィルタ□□2□の大□熱回収装置が設置されて□ます。換気機能の操作□制□は、Atreaのソフト□ェアによって行われていますが、これはもちろん □ラ□ドベースであり、世界中□どこからでも可能になっています。同社の装置はどのタ □プの建物に□□いますが、まさにそうであるからこそ、生産が複雑になっ □い□す□「当社装置の多くの部品は似 □いるようで、実は異なっているの□す」とマルセル・イェンチェク技 □部長は説明しています。こ□ま□同社では、マシンオペレータ □□生産を手動で制御して、□品を交換して、次の部品向けに機器を校正するの □一□確実な方法でした。です□モラーヴェク社長は生産効率の向上を目指し、同 □は□年前にTRUMPFのオートメーション□投資したので□。 □れ□□産現場に文字通り新風を□き込むことになりました。

> □シンが小型化し□消費エネルギー量□減り、メンテナン□が以前よりもきち□とできるようにな□ています□
>
> □ニエル・□ラー□ェク、Atrea□長

Atrea□マシンの選択で、20□以上も前からTRUMPF□信頼しています。最初の曲げ加工機を購入したの□2000□でしたが、これはドイツへの換気□置□出□始□った直後のことでした。「これによって、当社のソリュー□ョンの品質が飛躍的に向□しました」とモラーヴ□ク□長は述べています。□題□、同社製品に対する個別□件が高い状況で、連続生産のように機能する生産 □制□構築することにありまし□。「生産を完全自動化□て、マシンで作業□る従業員の数を出来る限□減らすことを目指しま□た□そしてそのためにス□レ□ジシステムと接続して、□テリアルフローが最適になるようにすることも意□し□した」と説明している同□長は、この家族経営企業の2代目です□1990□に父親のペトル氏が、□エ□スロバキアの共産主□体□に終止符を打ったビロー□革命の少し後□Atrea□設立しました□

□れ以前、ペトル・モラー□ェク氏は大きな国営企業で働いていました。当時 □原□力発電による電気が安い□代でした。工場棟の換気には、冬のマイナ □20□であっても、出入□を開けるだけで十分でした。□外線放射ヒーターが流□してくる空気を加熱し、□気扇で換気が行われていました。最初のステップ □し□、ペトル氏は工場棟を断□しました。上記の換気方法によるエネルギー損失 □大□いことに気づいたからで□が、そこから、最初の熱回収システムの □□デアが生まれました。 □の原理はシンプルで、各□置に給気□1□と排気用1つ、合□2□の換気扇を装備して、□部□らの暖かい空気で、流入□てくる冷たい外気を加熱するものでした □ □当社の最新の装置は、今日でも同じよう□原理で動作していますが□効率がはるかに高くなっています」とダニエル・ □ラ□ヴェク社長は述べていま□。そしてはるかに複雑になっています。いずれに□よ□当時は強い疑いの目が向□られていました。「あの頃、これが良い □□デアだと思っていた人は□ませんでした」と現社□は□い起こしています。

## □宅□験□□ェク□に

□治変革後、ペトル・モラ□ヴェク氏は自宅□2□□にわたって、自分のアイ□アの進展に向けて根気強く取り組み続けました。□こ□ら、パッシブハウスと低□ネルギーハウスでの使用に向けた□術が生み出さ□ま□た。ですが、最初□家族にとって不安が大き□時期でした。そのことを示すように、父親のペト □氏□新企業を立ち上げていた□、母親のタティアーナ・モラーヴコヴァ氏はひと □ず□社で働き続け□2□後になっ□からペトル氏□企□に転職したほどで□た。

□ートナーシップ: ダニエル・モラーヴェク社長□TRUMPF□ルデク・フィンダとマルセル・□ェンチェク技術部長（左から右□）は、□25□前から密接に協力しています□

「新製品開発と生□□向上は、当社にとって欠かせません」と□Atrea□ダニエル・モラーヴェク社長は述べています□

□□□□ション□STOPA□トレージを介して、マテリアルフローが自動化されています。□□結果□Atrea□は生産性が大幅に向上するようになっています□

□長□Atrea□成長を目指してい□工床面□20,000□工場で、□400□□□業員□□社システムを生産して□すが、ダニエル・モラーヴェク社長は生産面積の倍増を計画しています□

https://www.trumpf.com/ja_JP/newsroom/%E3%82%B9%E3%83%88%E3%83%BC%E3%83%AA%E3%83%BC/%E5%B7%A5%E5%A0%B4%E3%81%AB%E6%96%B0%E9%A2%A8%E3%82%92%E5%90%B9%E3%81%8D%E8%BE%BC%E3%82%93%E3%81%A7%E3%81%84%E3%82%8Btrumpf%E3%81%AE%E3%82%AA%E3%83%BC%E3%83%88%E3%83%A1%E3%83%BC%E3%82%B7%E3%83%A7%E3%83%B3/

Atrea Škoda 40 80 20 20,000 2014
Atrea
TRUMPF
2019 Atrea Oseon STOPA
TruPunch 5000 TruLaser 3030 fiber
STOPA 2016
Oseon STOPA

Atrea 1 100 5 6 85,000 100,000 5 CNC
600 800 TRUMPF 70 100
Atrea 2024
Master Therm

Airlab
Atrea



**RAMONA HÖNL**

https://www.trumpf.com/ja_JP/newsroom/%E3%82%B9%E3%83%88%E3%83%BC%E3%83%AA%E3%83%BC/%E5%B7%A5%E5%A0%B4%E3%81%AB%E6%96%B0%E9%A2%A8%E3%82%92%E5%90%B9%E3%81%8D%E8%BE%BC%E3%82%93%E3%81%A7%E3%81%84%E3%82%8Btrumpf%E3%81%AE%E3%82%AA%E3%83%BC%E3%83%88%E3%83%A1%E3%83%BC%E3%82%B7%E3%83%A7%E3%83%B3/