SABRINA SCHILLING

製造で OPC UA を使用できる 5 つの方法

□新のシートメタル加工で□□**OPC UA** □準は不可欠となっていま□。汎用インターフェース技術により、マシンは接 □さ□た **IT** □ス□ム□安全かつ標準化して通信□きるようになります。デ□タは、ダウンタイムを回避し、□シンを有効に活用し、破□的な要因を特定するた□に□用されます。しかし□**TRUMPF** のイン□ー□ェースは、多くのユーザ□がこれまで使用したこと□ない便利な機能を提供します。

1. □テリ□□フロー□□□

TRUMPF の OPC UA □ン□ーフェースを使用すると、ハ□テク企業の多くの□シ□でマテリアルフローを改□することが可能です。2D□ーザ機械、パンチ レーザ複合加工機、□よびパイプ切□レ□ザ加工機□□・OPC UA を活用することで□どのマシンがどの部品を□の材料で加工している□を□単に把握できます。しかし □ンターフェースはそれ以上のことを行うことが □きます。インターフェースは、マシンがロードさ□て□るか□ンロードされているかに□する情報□ IT システムに□します。貯蔵および排出容器の充填レベル □ IT □□テムに通知します。将来□に□・OPC UA によりツールマガジンの占有状況に関する情 □を自動的に処理することも□能になります。このよう□マシンデータにより、素材不足やマシンの改造が □要□場合など、加工時のた待□時間およびダウンタイムを回避できます □

2. □画の□□やすさ

TRUMPF マシン□ OPC UA □ンターフェースにより、生□計画をより適切に□う□とができます。これを使□すると、すでに完了している□ーダーのコンポーネント□と、マシンがすべての□工品の加工が完了するタイミ□グを迅速かつ簡単に判断□きます。そのようにして、実際の加工時間が計画 □れ□加工時間と一致している□どうかを確認します。たとえば、遅延した場合、 □客□適切なタイミングで通知 □、それに応じてフォローアッププロセス □□整できます□

3. □示を□□に選択□□

OPC UA □ンターフェースを介□てマシンデータをさらに□理するために、さまざ□な□示オプションが利用可能です。スクリーン上の従来□ダッシュボードに加えて、製造実行システ□ (MES) □由□デ□タを出力すること□できます。さらに、これらの情報□利用して、自動通知やメールを□成□ることも可能です。ちなみに、OPC UA□よる通信はオペレー□イ□グシステムに依存せず□Windows、Linux、iOS、Android□ど、□のシステムでも利用可能□す。

4. □ータ□□を確実□□□

OPC UA □ンターフェースは、□高レベルのデータ保護を□供します。この規格に□´ □子証明書やアクセス権など、多くのセキュリティメ □ニズムが備わっています。ドイツ連邦情報セキュ □テ□局（BSI）は、すで に2015□にOPC UA規格を認定して□ま□。生産データをデータ保□規則に準拠して交換する□で、追加のハードウェアは必要ありません。すべ □の TRUMPF 製マシンには、□準のセキュリティメカニ□ムが出荷時□ □でに有効になっています。

5. □いマ□□を将来□□応□せ□

□客様の製造現場には、OPC UA□ンターフェースのない□い TRUMPF 製マシンも□りますか？ ご使用の古い TRUMPF 製マシンに「リモートコントロールイン □ー□ェース(RCI)」機能が備わって□る場合、□ □ステンショ□ □ューブをOPC UA□付けソフトウェアと□み合わせてマシンの信□を□み取ることができます。

マシンデータの収□同様、それを処理することも□要です。これは、付加価□を創出するための前提□件です。これには、OPC UA□よう□オープンなインターフェ□ス標準で動作できるIT□ス□ム□必要で □。TRUMPFは□2017年に設立され□コンソーシア□ umati □おいて□ビジネス、政治、研究の他のパートナーと共に、 □れ□取り組んでいます。VDW□ドイツ工作機械工業会）とVDMA□ドイツ機械工業連 □）の指導の下、メンバー□例えば、さまざまな業□や□品向けにOPC UAの仕様に基づ□て開発を行っています。TRUMPF は umati において、エ□機械、レーザ技術□3Dプリントの分野からのソリューションを □準化されたインターフェ□スを通じ□ITエコシステム□接□することに力を入れてい□す。

SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS