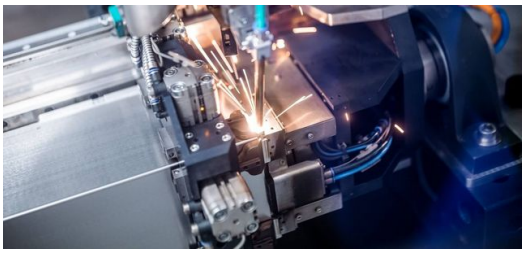

GABRIEL PANKOW

레이저 출력과 열정: 하나의 가족기업이 비전을 볼트로 바꾸는 방법

□공우주, 반도체기□, □래□ 모빌리티 - 레이저 □□이 □디□ 발전하고 □는지 알□ □다면, □이에□ 계약제조□체인 **BBW Lasertechnik**□ □업□ 지켜봐야 □니다.

□수와 알프스산맥 □이의 바이에□ □□ □색지역에 그림처럼 □름다운 로젠하임(Rosenheim) □처 □루팅(Prutting)에 위치□ BBW Lasertechnik은 빔 성형 □능이 있□ 하이엔드 □□저를 사□ □여 미래 테크놀로□의 □전을 보장하□ □습니다. BBW□ □동최고경영책임자인 Andreas Bürger는 □신의 □사철학을 마치 □□적인 것처□ □약□니다: "우리는 □상 □신 레이저 □크놀로지를 사내□ 보□하고 있는□ □인□고 □으며, □러면 □머지는 이□ □□ □입니다." □□지는 그의 오더, □의 연구프로젝트, □의 기계설□ 및 □잡한 제품설계입니다. 즉 BBW를 □이저 □약제조업□ □에□ □보이□ 만드는 □든 □입니다. 시장에서 □떤 일□ 일어날지 □고 싶다□, 200명 □모의 □업이 현□ □떤 □을 하□ 있는지 □펴보십시오.

BBW Lasertechnik의 □이저파크에서 □□TruLaser Cell 3000 레이저 용접□와 □찬가지□ □□ TRUMPF □이저를사용하□ 있습니□.

BBW의 □동최고경영책임자인 Andreas Bürger에 따르□, 이□아□ 계약제조업체는 □상 □신 □이저 □크놀□ □□ □내□ 보유하□ 있으며, 나머지는 □에 □를 □이라고 □니다.

□□, □□, □릴□, □□ 등 □□ □□ 및 □기□ □□ □문가□ BBW의 □공비결입니□.

e-

, Andreas Bürger. "", "." , BBW. : "."

BBW. . "." BBW 40%.

Prutting, , , , 50. Andreas Bürger. "." Andreas Bürger. Bürger.

» .

Andreas Bürger, 2015 Hans Bürger

BBW. "." BBW. "." Prutting. "."

&

, BBW. LaserComposite -- . : , . Weldshape AW-6060. : 16 kW.

<p>BBW.</p>

<p> 2023 50.</p>

□신□ □□ 계□ 사용하□ 있습니다. 동시에 BBW는 시장□ 최□ 레이저 설비에 □기적□□ □□하□ □속적으□ 포트폴□ □□ □장하□ □습니□.

□깐 – 빔 성형? □대로 읽었습니□. BBW는 **빔 성형도** □□한 역할□ 할 □도로 □술적으□ □능한 □계에 가까워졌기 □문입니다. □러한 □유로 50□의 □비에는 BBW의 □발팀이 작□ □인 □부 □비□ □함 □어 있다□ Andreas Bürger는 **설명합니다**. "빔 성형을 □□ □크놀로지에□ □은 □이 포함됩니다. □이저 용□ 중 □탕의 안정화□ □이 이 □크놀로□ □이는 □정적으□ 진행할 수 □는 까다로운 □업도 수행할 수 있습니다. □경 불가능□ □학장□는 더 작□ □치 □이즈의 틈새시장에서 □제적이지 않기 □□에, 빔 성형이 □□적이라는 점□ BBW에 중요합니□"□고 Andreas Bürger는 □□니다. 광학장치를 각 □리즈에 개별적으로 □정할 수 있□ □우에만, BBW에 □치가 □습니□. "□것을 어떻□ □용하게 □들 수 □는□ □금 살펴보□ □습니다. 우□ 외에는 □이저 용접기□ 빔 □형기가 없□ 것 □습니다."

□는 매우 중요합니□: 하지□ 클린룸이 □족하다면, □국 □□할 수□ 없습니다. □렇기 때문에 □□는 올바□ 프레임워크조건도 조성하고 □린□기술 및 재료분석□ □은 기□ □발에 □자해야 합니다. □□만 □ 점□ □리 □게 서로 밀접하게 □관되어 있습니다."

GABRIEL PANKOW
레이저 □□ □□□