



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

시스템 공급사인 Autz + Herrmann사는 인쇄, 머신툴, 외관 구조물, 식품 및 의료 기술 분야의 고객을 대상으로 서비스를 제공해 왔으며 TruLaser Robot 5020을 도입함으로써 자신의 포트폴리오를 빠진 부분 없이 완성할 수 있게 되었습니다. 이를 통해 확보된 유연성은 그 긍정적인 효과이기도 했습니다.

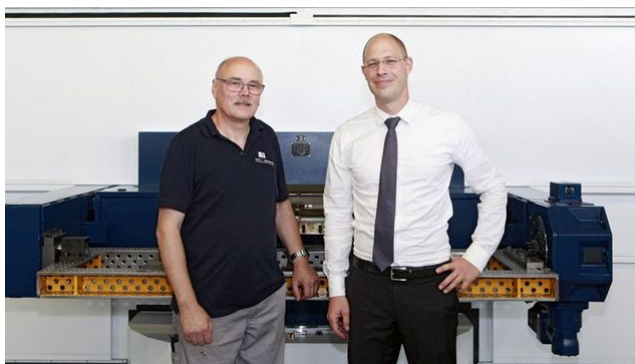
분야	임직원수	소재지
판재 가공	110	Heidelberg(독일)

어플리케이션

- 레이저 절단
- 벤딩
- 레이저 용접

도전과제

열전도 용접을 통해 연결되는 부품에 대한 고객의 요청 사항에 대해 Autz + Herrmann사는 지금까지 거절할 수 밖에 없었습니다. 또한 진행 중인 제조 단계 역시 레이저 용접을 진행할 수 있도록 구성되어 있지 않았습니다. 다양한 부품에 대한 추가 가공 작업을 이 기업은 직접 처리해야 하는 WIG 용접으로 마무리해 왔으며 이를 통해 많은 시간이 투입되어야 했습니다.



"이 기계는 다양한 새로운 가능성을 제공합니다. 이를 통해 작업이 더욱 흥미로워집니다."

OTTO MAY

AUTZ + HERRMANN사 레이저 용접 부문 마스터



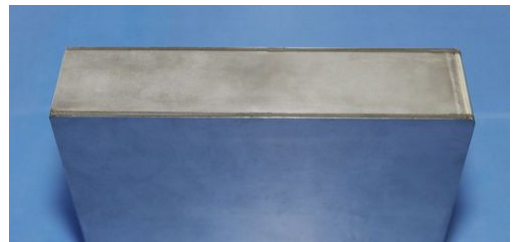
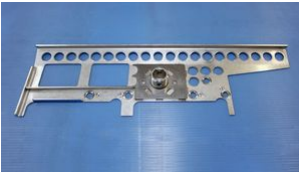
해결책

Autz + Herrmann사는 TruLaser Robot 5020 구입에 투자를 감행했습니다. 이 설비에는 다양한 기능이 장착되어 레이저 용접 절차를 편안하게 수행할 수 있도록 해줍니다. "우리에게 중요했던 점은 얇은 용입 깊이를 갖는 열 전도 심 용접과 심용인 용접 심 사이에서 빠르게 전환할 수 있는가였습니다"라고 Florian Friedrich는 밝힙니다. 레이저 용접에서 축적된 다년간의 노하우 덕분에 Autz + Herrmann사는 TRUMPF의 도움을

받아 당연한 작업 단계 또는 고정장치 제작과 관련한 모든 사항을 고려하며 작업할 수 있게 되었습니다. "앞으로 우리는 우리의 역량을 더욱 확충할 계획입니다. 그리고 이를 위해 TRUMPF에서 제공하는 '고정장치 설계' 관련 세미나에도 참가할 계획입니다"라고 Friedrich는 설명합니다. 그는 레이저 기술을 통해 Autz + Herrmann사가 미래에도 지금까지의 성공을 이어갈 수 있을 것이라 확신하고 있습니다.

이행

TruLaser Robot 5020은 3 kW 디스크 레이저가 장착되어 있으며 프로그래밍이 가능한 이동식 콜리메이터 렌즈를 탑재하고 있어서 광학장치 내부에서 초점 위치가 자동 조정됩니다. 또한 이 장치에는 레이저 헤드의 전자커패시터와 시각적 오프라인 심 센서 시스템 TeachLine으로 구성된 충돌 보호 장치가 내장되어 있습니다. 이 장치는 공작물 및 장치 공차를 자동으로 수정하여 공정이 안정적으로 진행될 수 있도록 보장합니다.



전망

대표 이사인 Friedrich는 세 개 포인트 계획을 수립했습니다: 먼저 모든 기존 제품을 테스트하여 가능한 제품에 대해서는 모두 레이저 용접 공정으로 전환했습니다. 또한 추가적인 고객 확보를 위해 이 절차가 어떤 장점을 갖는지 직원 모두가 명확하게 인식해야 했습니다. 그리고 Autz + Herrmann사에서는 전혀 새로운 제품을 제공하고자 했습니다. 예를 들어: "현재 아시아에서 완성되어 공급되는 로봇 장치 영역의 배전반"이 그것입니다. 이 분야에 있어서 레이저 용접 절차는 장점을 갖습니다"라고 Friedrich는 말합니다.

