새로운 기계와 새로운 방향성을 제시하는 솔루션을 통한 효율적인 생산 방식

헤센주 Dillenburg에 위치한 H. K. Heun사와 자매 기업인 Primetall은 전형적인 주문 생산 공장입니다. 이 두 기업이 HEUN 그룹을 구성합니다. 이 두 기업은 개별 고객 부품을 배치 사이즈로 제조할 뿐만 아니라 전체 모듈에 대한 제조도 담당합니다. Primetall사에서는 최대 4mm 두께의 박판을 가공하는 반면에 H. K. Heun사에서는 시트 두께가 최대 25mm인 연강을 가공합니다. 최고 경영자는 Marc Willgenss이며 그의 두 아들 Yannik과 Raphael 역시 이 그룹에서 근무하고 있습니다. 아직 기업을 물려주는 것에 대해 공식적으로 이야기하고 있지는 않지만 Marc Willgenss는 기업의 미래에 대한 결정을 자신의 두 아들에게 전적으로 맡기고 있습니다. 이 세 사람이 TRUMPF가 있는 Ditzingen을 우연히 방문하고 그 자리에서 TruLaser Tube 7000 fiber의 구입을 결정한 후 Yannik과 Raphael은 다른 기계에서도 변화를 추구하고 있습니다. 에너지 효율적이고 생산성이 높은 현대적인 TRUMPF의 레이저 및 벤딩 머신과 추가적인 자동화를 지원하게 될 소프트웨어 솔루션이 HEUN 그룹이 미래에도 성공적인 기업으로 남을 수 있도록 할 것입니다.

H. K. Heun GmbH

www.hkheun.de

Marc Willgenss는 2000년 헤센주 Dillenburg에 위치한 금속 가공 기업인 H.K. Heun을 기업 창업주인 Fritz Heun으로부터 인수했습니다. 2013년 Willgenss은 이웃 기업인 PriMetall을 인수하고 두 기업을 합병했습니다. HEUN 그룹은 구조 설비에서 최종 설치에 이르기까지 모든 공정을 제공하며 요식업, 위생 설비, 의료 및 연구 기술, 항공 및 포장 업종에서 사용되는 개별 부품 및 양산 부품을 제조하고 있습니다. 60년 이상 축적된 경험, 약 15,000 평방미터에 달하는 생산 면적, 현대적인 기계 설비, 자체 물류 시스템과 수평적인 체계를 통해 노하우와 품질을 보장하고 짧은 시간 내에 공급이 가능하도록 해줍니다. 이 기업은 EN ISO 9001:2015, DIN EN ISO 3834-2, EN 1090-1, 항공우주 설비 용접을 위한 DIN ISO 24394에 따른 인증서를 획득하였습니다.

분야
판재 가공

임직원수
110

소재지
Oberscheld(독일)

TRUMPF의 제품

- TruLaser Tube 7000 fiber
- TruLaser 3030 fiber / 3040 fiber / 3060 fiber

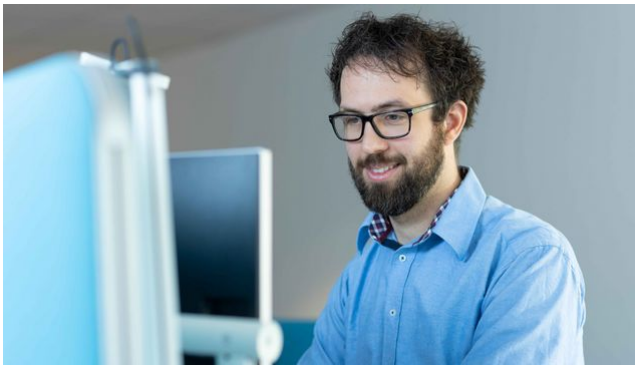
어플리케이션

- 레이저 튜브 절단
- 레이저 절단

도전과제

Marc, Yannik 그리고 Raphael Willgenss과 TRUMPF와의 미팅은 정말 우연한 기회에 시작되었습니다. 경쟁사의 기계를 견학하러 가던 길에 이 세 사람은 Ditzingen에 잠깐 들러보기로 했고, 그 자리에서 TruLaser Tube 7000 fiber를 구입하여 자신의 포트폴리오를 확장하기로 결정했습니다. 조작자 교육 과정이 진행되는

동안 Raphael은 TRUMPF 스마트 팩토리 센터를 방문하였으며 매우 깊은 인상을 받았습니다: "IT 담당자로서 정말 흥미로운 경험이었습니다. 회사 내에서 저는 디지털화 주제를 이끌어야 하는 사람이거든요. 제조 컨트롤 및 프로그래밍 시스템 등과 같은 TRUMPF 솔루션은 제가 기대하던 바로 그것이었습니다." 미래에도 경쟁력을 유지하고 적절하게 준비되어 있기 위해 Yannik과 Raphael은 추가적인 자동화를 위한 소프트웨어를 HEUN 그룹에 도입하고자 했습니다. 새로운 기계 설비를 통해 제조 공정의 생산성과 에너지 효율성이 더욱 높아지게 될 것이었습니다. 이를 위해 이 두 사람은 TRUMPF의 토털 솔루션을 도입하기로 결정했습니다.



"자동화와 디지털화는 우리에게 매우 중요한 주제입니다. TRUMPF에서 제공하는 솔루션에 저희는 매우 만족합니다."

RAPHAEL WILLGENSS
HEUN 그룹의 디지털화 전문가

해결책

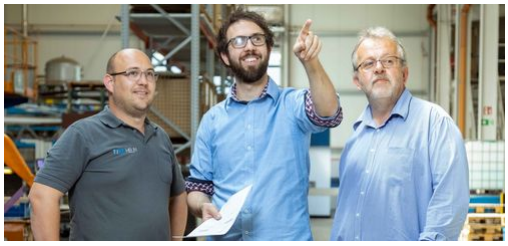
TruLaser Tube 7000 fiber의 가동율이 30~40%로 유지되는 것은 고객과의 기본 계약을 통해서만은 아닙니다. Raphael Willgenss는 이에 대해 다음과 같이 설명합니다: "우리가 이 설비를 보유하고 있다는 사실을 고객들이 알고 나서부터 매우 많은 추가 주문을 받고 있습니다." 포트폴리오 확대와 함께 이 기업은 제조 과정에서 생산성과 에너지 효율성을 높이기 위해 노력하고 있습니다. 그 이유는: HEUN에서 오랜동안 사용해 온 기존 레이저 절단 및 벤딩 머신으로 인해 발생하는 월간 전기 사용료가 약 18,000유로에 달하는 것으로 계산되었기 때문입니다. 이에 따라 Raphael과 Yannik Willgenss는 새로운 기계에 투자하기로 결정합니다. 2021년 5월부터 Primetall의 제조 공정에 TruLaser Cell 7040이 도입되었습니다. H. K. Heun에는 두 대의 TruLaser 3030이 설치되었습니다. 이중 하나의 기계에는 수동으로 자재가 공급되며 다른 TruLaser 3030에서는 LiftMaster를 통해 로딩 및 언로딩 절차가 자동화되어 처리됩니다.

이행

처음부터 HEUN 그룹과 TRUMPF는 장기간 동안 유지되는 비즈니스 파트너십을 서로 원하고 있었습니다. Raphael Heun은 이에 대해 다음과 같이 설명합니다: "TRUMPF는 우리가 필요했던 솔루션과 기본 조건을 제안해왔습니다. Ditzingen에서 제안한 이 솔루션으로 우리는 성공을 위한 올바른 길을 가고 있다고 확신할 수 있었죠."







전망

HEUN 그룹에 있어 자동화와 디지털화를 더욱 가속화하는 것은 앞으로도 중요한 주제입니다. 이미 Primetall에 설치되어 운영 중인 TruTops Fab 제조 컨트롤 시스템은 2021년 여름부터 자매 기업인 H. K. Heun사에도 설치되어 운영되고 있습니다. 기존 벤딩 머신 역시 두 형제는 TRUMPF의 벤딩 머신으로 교체하고자 합니다. 프로그래밍 시스템 TruTops Boost는 앞으로 레이저 및 벤딩 프로그램의 프로그래밍을 담당하게 됩니다.