튜브 프로세스 체인: 복잡한 구성품를 위한 자동화

TecPro Metall GmbH는 자동차 및 상용차 □업은 물론 기계제□ 및 설비제작 □문에 컴포넌트, 전체 조립품 및 □스템을 □급합니다. 이 기업은 튜브 가공에 초점을 두고 있습니다. □기에는 자□□□ 튜브 프로□□ □인 □□에 □□ 자□□ 공급□□□업 □□□ 요□□ 결□□□□습□□. "□□의 □□□ □□ □단□□□ 작□□ 수□□ □ □□□□다"라□ □□□임자 Dominik Jordan은 말합니다. "우리는 효율적인 제조를 통해 사이클 시간□ 단축하고 적은 수동 개입을 통해 인원 □업을 줄일 수 있는 솔루션□ 필요했습니다. 이 문제□ 자동화로만 해결됩니다." TecPro 프로젝트팀과 자동차 □급업체 대표는 □루션을 □기 시작합니다. 그리고 □루션을 찾게 됩니□: TRUMPF와 튜브 벤딩 머신 및 튜브 가공 □계 전문기업 transfluid® Maschinenbau GmbH의 □략적인 파트너십을 통해 TecPro는 자동화된 튜브 □로세스 □인을 □께 제공할 수 있게 됩니다.

TecPro Metall GmbH

www.tecpro-metall.de

TecPro Metall GmbH는 □□□□□ □□□□□□□ □□□(Neuss)□ □□□ □□ □□□, □□□ □ □□□ □□□ □□□□, □□□ □ □□□□ □□□□ □□ □□□□□. □□□□ □ □□□□ □□□ □□□ □□ □□ □□□□. TecPro□ □□ □□□ □□□ □□ □□□□. 2019□ □□□ □ □□□ □□□□ □□ □□ □□□ □□ □□□ Neuenhauser Gruppe의 □□□ □□□□□. □□□ □□ □□□ □□ □□□□ □ □ □□□□□ □□□□ □□지 □□□□□ □□□ □□ □□□□.

□야

튜브 가공을 중심으로 한 금속 가공

직원□

63

소재지

Neuss (□일)

TRUMPF □품

- TruLaser Tube 5000 fiber
- TruLaser Tube 7000 fiber
- TruLaser Cell 8030

□플리케이□

- 레이저 절단
- 레이저 튜브 가□

□□과제

전문인력 부족, 시간압박 및 □용압박: □동□를 통해서□ 극복□ 수 있□ □전과제. TecPro Metall GmbH□ 최고경영책임자인 Holger Malzkorn과 □매책임자인 Dominik Jordan은 □러한 도전과제를 잘 □고 있습니□. 자동□ 공급업체 □업 고객□ 매우 구체적인 구성□ □청(트레일러 히치용 □□□ 튜브□ 필요함)의 경우 □브 프로세스 체인이 원활한 □로세스를 보장합□다. "우리는 이미 TruLaser Tube 5000 fiber는 물론 TruLaser Tube 7000 fiber를 사용하고 있으며 □한 TRUMPF의 기계만을 □□□여 작업합니다"□고 Jordan은 □명합니다. □라서 솔루션을 찾을 때 디칭□(Ditzingen)의 담당자에게 문의하기□ 한 결정은 당연했습니□. "구성품 정확성□ □한 우□ 고객의 □구사□은 매□ 높고, □한 사이클 시간과 □용□ 양산에서 특히 □동차 공급업□ 부문에서 □요한 역할□ 합니다"라고 Jordan은 말합니다. "따라서 우리는 수동 □입을 최소화하면서 복잡□ 제품을 신속하게, 효율적으로, □□고 최상□ 품질로 □조할 수 □는 솔루션□ 찾았습니□."

"TRUMPF와 transfluid®는 긴밀히 협력했습니다. 이□ 통해 우리는, 단일 소스로부터 □설팅, □계 및 □운전을 받는 것처□ 느꼈습니다."

HOLGER MALZKORN
CEO, TECPRO METALL GMBH

□□션

기존 TruLaser Tube 7000 fiber는 자동화된 □브 프로세□ 체인의 첫 번째 □결□□입니다. 이 기계는 트레일러 □치용 크로스 튜브를 □단하고 컨투어를 제공합니□. "이 설비□ 생산적이고 □우 정확하□ 공정 안정적이라는 사실이 이미 □제로 입증되었습니다"□고 Jordan은 □합□다.

그런 다□ 미리 가공된 튜브는 transfluid® 튜브 벤딩 기계로 운반되□ 로봇에 의해 자동 □딩됩니다. transfluid®의 CNC 맨드릴 □딩 머신□ 필요한 공차를 안정적□로 유지□ 뿐만 아니라, 툴 교환기를 □용하□ 빠르□ 쉽게 장착할 수도 □습니다. 3D □이저 절□ 시스템 TruLaser Cell 8030은 최종 제조 □계□□ 사용됩니다. 이 기계에서 최□ 가공이 수행됩니다. 3D □이저 설비는 변형될 수 있기 □문에, □딩 전에 □□ 수 □는 컨투어□ 절단합니□.

그룹 내 개별 기계□ 프로그래밍하□ 것은 지속적으로 쉽습니다. "우리□ TruLaser Tube 7000 fiber에 대□ 경험이 있습니다. □주 잘 □행됩니다"□□ Jordan은 말합니다. TruLaser Cell 8030도 □ 점에□ 확신을 줍니다. "설명□ □요 없□ □로그래밍으□ 인해 많□ 시간이 □약됩니다. □□품을 포함하□ 지그□ 업로드되면 □로그래밍이 사실상 자동으□ 이루어집니다"라고 Jordan은 강조합니□. 인터페이스를 사용하□ 벤딩 보정값을 transfluid® 프로그래□ 소프트웨어 't project'에서 TRUMPF 프로그래밍 □□□웨어 'Programming Tube'로 □동으로 전송하고 절단 □□ 시 □려할 수 있습니다.

□현

Dominik Jordan을 중심으로 한 TecPro □로젝트팀□ □밀하게 연결된 자동□ □□업체 모두 프로세□ □인은 물□ 프로젝트 □획 □ □현에 매□ □족하고 □습니다. "TRUMPF와 transfluid®의 우리 담당자□ 이 프로젝트에 긴밀히 □력했습니다. 단일 소스로부터 컨설□, 기□ 및 시운전을 받는 □처럼 느꼈□ □문에, 협업은 우리에게 협조적이고 편안□□니다"라고 Malzkorn은 기쁜 듯 말합니다.

□망

TecPro에서 자동화된 튜브 □로세스 체인□ 요청된 □성품의 효율적인 제조만 □능하게 하는 것이 아닙니다. "우리□ 자동화를 □□ 향후 □른 고객에게도 품질 □점과 비□ 이점을

제공할 수 있습니다. 우리는 □전히 다□ □□에서 뛰게 될 것입니다"□고 Holger Malzkorn은 확신합니□. 그는 □러한 우위□ 더욱 확장하□ 싶어합니다. "중기적으□ 우리는 TRUMPF의 2D 레이저 기계□ 사용하여 그리고 필요□ 경우 TRUMPF의 다른 용접 □스템을 사용하여 부가가치□ 깊이를 보완할 계획입니□. 이□ 통해 우리는 고객에게 개□ 컴포넌트뿐만 □니라, □체 서□ □□블리도 □□□ 수 □습니다."

□사 □□에 □해 □ □세히 □아□□기 □랍□□.

TruLaser Cell 8030

TruLaser Cell 8030은 열간 성형된 구성품의 3D 절단 표준을 □정하고 □든 요구사□□ □□ 유연□□ 구성할 수 □습□다. □□운 개발 □ □적□된 □테□ □□에 □□도 □□□서 가장 높은 생산성과 함께 훨씬 더 높은 생산 안정성을 제공할 것입니□. Smart Approach 또는 Dynamic Level 3와 같은 옵션은 경제성을 향상시킵니다.

Zum Produkt □

현재: 2023년 12월 20일

https://www.trumpf.com/ko_KR/솔루□/성□-□토□/□□-□□-tecpro-metall□□-□공-□토□/