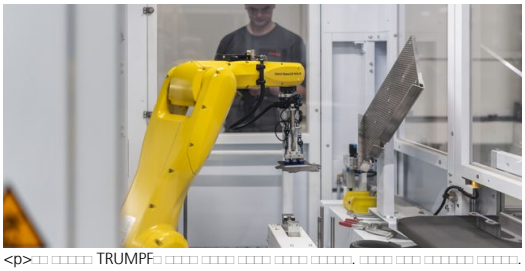

SABRINA SCHILLING

유연한 벤딩: CLAAS 기업이 농기계 제조에서 자동화를 활용하는 방식

CLAAS□ □첨단 □주식 필□ □퍼□만 □니라 제□ □장에□□ □동화□ □극 □용하고 있습니다. □조 공정에서□ TRUMPF□ 자동화 □곡기□ 유연성과 □제□□ 보장하□ □습□다.

50~200□의 배□ □이□, 복잡□ 구성품과 □격한 공□ - □로 인□ CLAAS의 □□ □공 공정□ □다름□다. 동시□ □용 □박과 숙련□ □문 □력에 대□ □요□ □가하□ 있습니다. □라서 CLAAS 기□ □게 있어 자동화는 □연한 발□ □계입니다. 다□ 자동화□ □산 공정□ □절하게 □합된다□ □제조건이 □름니□. "□동화는 그 □체가 □적이 되어서□ 안 □니다"라□ Marco Schwab은 말합니□(Bad Saulgau □□ CLAAS □산 거점□ 판재 □□ □서장). "□동화는 우리□ □성품, 배□ 사이즈, □리고 무엇보다도 □리의 직원들에게 □야야 □니다."

□동□□투□

□사가 독□ □르트□인베스트팔렌□ □르제□켈(Harsewinkel)에 □는 CLAAS는 혁신적인 □기계 제조사로서 □ □계적으로 명성을 □□왔습니다. Bad Saulgau□서는 이 기업□ □료 □확 기계□ □포□트와 필□ □퍼용 □방 장□ 장치를 □조하고 있습니다. "□리는 이 □야□서 □우 다양한 □품 □형을 가지고 □습□다"라□ Schwab은 설명합니□. □러한 다양성□ □랫동안 □딩 공정에 큰 □전과제가 되었습니다. "우리는 □순한 벤딩부□ □□ □품부터 최□ 13회의 벤딩부를 □진 복잡□ 컴포넌□까지 가공하□ □습니□"라고 Schwab은 □체적으□ 설명합니다. 자동화□ □심□로 □는 그□ □원의 □자 프로그램에 □라 CLAAS□ □동 벤□ 분야에 □□적으로 진입하기로 □정했습니□: □를 □해 TRUMPF에□ 한 □의 TruBend 5000 □곡기 □동 툴 □환기 ToolMaster 탑재, □리고 한 대의 TruBend 7050 □곡기 □에 맞□ 절곡 □동화 FlexCell 탑□ □계를 □입했습니□.

□관적□ 컨트□ 시스템을 통해 □동화된 □□□ □□□□ □니터링하□ 조정□ 수 있습니□. 자동화□ 구성품, 배치 사이즈, 그□□ □엇보다□ □원들에□ 맞아□ 합니다.

□□ □정에서□ TRUMPF의 □동화□ □곡기가 유연성□ □제□□ □장합니□. □원들이 공정□ □니터링하□ □리합니□.

https://www.trumpf.com/ko_KR/newsroom/%EC%8A%A4%ED%86%A0%EB%A6%AC/%EC%9C%A0%EC%97%B0%ED%95%9C-%EB%B2%A4%EB%94%A9-claas-%EA%B8%B0%EC%97%85%EC%9D%B4-%EB%86%8D%EA%B8%B0%EA%B3%84-%EC%A0%9C%EC%A1%B0%EC%97%90%EC%84%9C-%EC%9E%90%EB%8F%99%ED%99%94%EB%A5%BC-%ED%99%9C%EC%9A%A9%ED%95%98%EB%8A%94-%EB%B0%A9%EC%8B%9D/

□□ □포넌트□ 가□ 엄격□ 품질 요구사□□ □□□□□. □딩□공 □에□ □품들□ □□ □접되□ 때문□, 이□ 따□ plus/minus 0.25□□ □차□ □□ □격하□ 관리됩니□.

□체□□적□고 생□적

□동 툴 교환기를 □□한 TruBend 5000은 □존의 프레□ 브레□크□ □체하며 일상 □□에서 더 높□ □□성과 인체공학□ □업 □경을 제공합니다. "우리□ □대 3□터의 클램핑 □이를 가진 길고 □거운 □을 □공합니다"□고 Schwab은 말합니다. "직원□ 매 □대 □무 중 □러 □ □를 수동으로 □착해야 한다□, □□ □당한 신체□ □담이 □니다." □동 툴 교환□ □기□ 큰 이점□ □져다줍니다. 더 중요한 □은 새 기□가 기존□ □목현□을 □화한다□ □□니□. 그동□ □수 □곡 □은 기□ □비에□만 사용 가능했기 □문에 생□ □정□ □목 요인으□ □용했□니다. "□제 □리는 대□ □성품을 두 □□ 기계에서 □시에 제조□ 수 □게 □었으며, 이를 □□ □산 계□ □립의 □정성이 크□ □□되□습니다."

FlexCell로 유□□ □대□

□지만 자동화□ □□가는 과정에□ □□ □요한 이정표□로 FlexCell을 □재한 TruBend 7050 □계입니다. TRUMPF의 □연한 추□ □착형 □딩 자동화□ 몇 □의 간단□ □작만□로 □리했다□ □시 □결할 수 있습니다. □요에 따□ TruBend 7050을 자동화□ □딩 □로 전환□ 수 □□며, 마찬가지로 □□하게 수□ □레스 □레이크로 되돌릴 □도 □습니□. "FlexCell은 □리에게 이상적인 □동화로의 진□이었습니□"□고 Schwab은 말합니다. "우리□ □□화로 더 큰 배치 □이즈를 운영□ 수 □□며, 필요□ □우 □시 수□ 작업으로 □환할 수 있습니다. □러한 유연성이 □리에게 결정적인 □소□습니다."

□재 이 설비는 □□ □장에□ 주로 □□화 방식으□ □영□고 □으며, 비수요 □간대와 야□ □무에□는 무인으로□ □□됩□다. 동시□ 이 □□는 복잡□ □품이□ □작스럽□ □산 □량이 필요□ □를 □□한 □□ 설비로도 □용됩니다.

> □동화는 그 □체가 □적이 □□서□ □ 됩니□.
>
> Marco Schwab, Bad Saulgau □재 CLAAS 생□ 거점의 □재□공 부서장

□인 모드에서□ □관□ □질

□동화가 제공하는 □양한 이점□ 자유□움 □에서도, CLAAS 기업은 □제나 구성품□ □질을 □우선으□ 생각합□다. 이는 기업 □□의 □부일뿐□ □□라 □산 공정에□ □가□한 요구이기□ □니다. 벤딩 가공 □에는 □은 부품□ □붓 □□되기 때문□, □□ □라 공차□ □□ □격하게 관리됩니다. "여기□ □하는 □차는 plus/minus 0.25도 □준입니다"라고 Schwab은 말합니다. "우리□ 한 □치의 첫 번□ □품□터 □지막 부품까□ 이 □차 기준□ □지해야 □니다 – 설비가 □□에 무인으□ □전될 □도 마찬가지입니다." 자동□ □비는 이 요구사항을 □□적으로 충족합니다. 이 FlexCell을 통□ Schwab과 그□ 팀은 □우 □은 경험□ □습니□: 품질□ 일관되게 □지되고, 공정은 □□적으로 진행되며, □다 큰 배□ □이□에서 발생□ 수 □는 □량품□ □일 □ □습니다.

□딩□ □미로□ □야

□족기업으로□ CLAAS는 □원들□ □한 책임□ 늘 □요하게 생각합니□. □는 특□ □로운 □크놀로지□ 공정을 □게 변화시□ 때 □요하게 적용됩니다. "물론 동료들이 □음에는 자동화된 □업 □식에 대□ □담을 느□습니다"라고 Schwab은 인정합니다. "하지□ 그 □담□은 금□ 없어졌습니다." 현재 □들은 모니터□, □□ □적화 및 □질 □리 □은 다□ □□를 □당하고 있습니다. "특□ □은 □원들에게 로□ □로그□밍과 □지털 공□ □어는 □우 흥미로□ □야로 □아들여집니□"□고 Schwab은 □□니다. "저는 □□화가 벤□ 작업자□ □업 가치□ □게 □□다고 생각합니다."

https://www.trumpf.com/ko_KR/newsroom/%EC%8A%A4%ED%86%A0%EB%A6%AC/%EC%9C%A0%EC%97%B0%ED%95%9C-%EB%B2%A4%EB%94%A9-claas-%EA%B8%B0%EC%97%85%EC%9D%B4-%EB%86%8D%EA%B8%B0%EA%B3%84-%EC%A0%9C%EC%A1%B0%EC%97%90%EC%84%9C-%EC%9E%90%EB%8F%99%ED%99%94%EB%A5%BC-%ED%99%9C%EC%9A%A9%ED%95%98%EB%8A%94-%EB%B0%A9%EC%8B%9D/

CLAAS 기업□ 자동□ 벤□ 공정에 □계적으로 □입하□ □식□ □도적으□ 채택하□ 있습니다. 유연하고 □제적이며 □산에 □리적으□ □합□ □계□ 통해서입니다.

자동화가 제공하는 □양한 □점과 □유로□ □에서□, CLAAS □업□ 언제□ 구성품의 품질을 □우선으로 □각합니□. 무인 □드에서□ 일관□ 품□.

FlexCell은 몇 □□ □단□ 조작만으□ 분리했다가 □□ □□□ 수 □습□□ □요□ □□ TruBend 7050을 □□ □□ □□ □□ □환□ 수 □으□, □천가지□ 신속하□ 수□ 프레스 브레이크로 □돌릴 □도 □□니□.

□ □은 교□ □업으□ □ 높□ □□성

□제적인 측면에서도 이 □자는 충분한 □치가 있습니□. □ TruBend 5000을 통해 CLAAS □업은 □산을 3□대에서 2교대로 □□ 수 있었습니다. "이 기계□ □존의 □보다 더 □르지□ □습니□"□고 Schwab은 말합니다. "하지□ □체적으로 더 생산적입니다. □는 상당한 □이를 □들어냅니□."

□라서 CLAAS 기업에□ Bad Saulgau□서의 이□ 단계는 □저 시작□ 뿐입니다. □이저 분□ □을 □함한 추가적인 □□화 프로젝트들이 □미 □토 중입니다. 이 과정에□ □요□ □은 실용적□ □근 □식을 유□하는 것입니□. "□동화□ 우리에게 □명한 기회입니다"□고 Schwab은 □□합니다. "□지만 □동화□ 적절하게 □용되어□ 합니다. □제성이 있□, □질을 향상시키□, □□들을 지원□ 수 □는 곳에 적용되어야 □니다. 우리는 □□ 이 두 대□ □곡□를 통해 이를 □성□습니다."

SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

https://www.trumpf.com/ko_KR/newsroom/%EC%8A%A4%ED%86%A0%EB%A6%AC/%EC%9C%A0%EC%97%B0%ED%95%9C-%EB%B2%A4%EB%94%A9-claas-%EA%B8%B0%EC%97%85%EC%9D%B4-%EB%86%8D%EA%B8%B0%EA%B3%84-%EC%A0%9C%EC%A1%B0%EC%97%90%EC%84%9C-%EC%9E%90%EB%8F%99%ED%99%94%EB%A5%BC-%ED%99%9C%EC%9A%A9%ED%95%98%EB%8A%94-%EB%B0%A9%EC%8B%9D/