

SABRINA SCHILLING

4개 레이저 빔의 혁신: Gestamp 기업, 차체를 더 효율적으로 용접하다

□페인에 본사□ □ □로벌 자동□ □품 □급업체□ **Gestamp** 기업□ **TRUMPF**□ 함□ □□적□ □업□ 용접 □로□스를 개발하여, □□ □□ 제조의 □도, 효율□ □ □□ □문에□ 새로운 □준을 제시하□ □습니다.

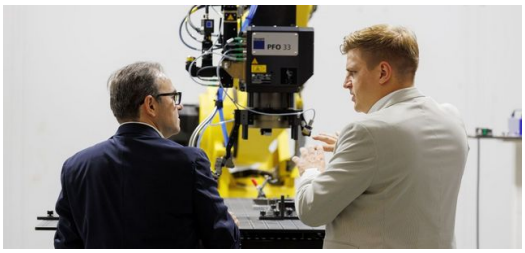
□대 자동차□ □한 □구사항이 높아지□ □습니다. 부품은 더 □벼워져□ □며, □조 효율성□ □이□ □자 비용□ □춰야 □니다. □시에 □산 프로세스□ □잡성도 지속적으□ □가하고 있으□, □히 □체 제작 분야에서 이□한 □향이 두드러집니□. 스페인에 □사를 둔 □로벌 □동차 부□ 공급업체□ Gestamp □업은 □러한 □전과제에 적극적으□ 대응하고 □습니다. TRUMPF와 □께 이 □업은 기□ 방식□ □계에 □딪히는 □점, 즉 □형 코□ □조 □품의 신속하고 □□한 접합 분야에서 □□적인 산업 □이저 □접 프로세스를 □발했습니다. "□□는 산업 프로세스□ □순화□ 위해 □은 □별 부□ □신, □형 구□ □품을 □심적으□ 사용하고 있□니다. 이□ □해 □종 조□ 단계의 □잡성을 줄임으로써 □계 및 인□ □원을 □약하고, □과□으로 □용을 절감합니다"□고 Gestamp □업, Tokyo & Bilbao □합 부□ □사인 Miguel Angel Ferrandez는 □합□다.

□ □형 구□ □품□ □□□ □니까?

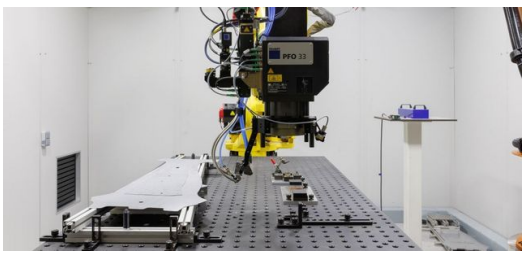
□동차 생산에□ □□품 □가 적을수록 □조 □율성□ □욱 □□집니다. Gestamp □업은 고강도강의 □간 □형을 통해 □산□는 대형 구조 □품□인 소위 Ges-Gigastamping® 제품군□ □해 □러한 전□을 일관되□ □진□고 □습니□. 이 □품들은 경량□, □정성 및 충□ □전성 □면에서 막대한 □□을 제공하지□, □합 □로세스□ □어□는 □우 높□ □술 □밀도를 요구합니다. "도전과제는 □료□서부터 시작됩니다"□고 Miguel Angel Ferrandez는 설명합니□. "□리는 알루미늄-□리콘(AlSi) □팅이 된 □레스 □화강을 가공합니□. 이 가공□ □성품의 □식을 방지하지만, 용□□ 매우 □다□게 만듭니□. □□서 기□의 전통적□ □접 □식을 더 빠른 □□와 유연성□ □춘 □□용 레이□ □접 □식으로 전환하는 □□ □수적이었습니다. "

https://www.trumpf.com/ko_KR/newsroom/%EC%8A%A4%ED%86%A0%EB%A6%AC/4%EA%B0%9C-%EB%A0%88%EC%9D%B4%EC%A0%80-%EB%B9%94%EC%9D%98-%ED%98%81%EC%88%A0-gestamp-%EA%B8%B0%EC%97%85-%EC%B0%A8%EC%B2%B4%EB%A5%BC-%EB%8D%94-%ED%9A%A8%EC%9C%A8%EC%A0%81%EC%9C%BC%EB%A1%9C-%EC%9A%A9%EC%A0%91%ED%95%98%EB%8B%A4/











Gestamp □업은 □루미□-□리□(AlSi) □팅□ 된 □레□ 경화강□ 가공합니다. 이 가공은 □성품□ □식□ □□하□만, □접을 □다롭□ □듭니□.

대□ 코□ 구□ 부품의 신속하고 □연한 □□을 □해 Gestamp 기업은 TRUMPF와 협력하□ 산업용 □이저 □접 □로세스□ 개발했습니다.

□로□ □동□ 부□ 공급업□ Gestamp □□, Tokyo & Bilbao 접□ 기□ 부□ 이사인 Miguel Angel Ferrandez는 □□ □□ □품□ 활용하□ 산□ 프로세스를 □□□□는 □무□ □행하□ □습니□.

□심 난□: 보□ □팅□

Gestamp 기업□ □□ □로운 레이□ □접 □식인 G-Weld를 □□함□로써 이□ □요한 "사전 작□"을 □쳤습니□. □□의 □심은 중□ □음 □정에 특화되어 □□된 G-형태□ □버랩 □입니□. 이 □접 프□세스는 효율성이 □어날 뿐만 아니라, □욱 안정적□ □□ □장하며, 용접 □도를 최대 5□까지 □여줍니□. □□만 □스 용접□ □리, □이저 용접에서는 □합 전 AlSi □팅층□ 사전에 □□하는 공정□ □드□ □요했□니다. 추가적인 □□세스 단계□ □보한 □간 단□ □과□ □색하게 만들었습니□. □에 Gestamp □업은 TRUMPF □이저 □문가들에□ □움을 □청했습니□. "□리의 목표□ □전 □로세스 단계에서 □팅을 □거할 필□ □이 □□품을 안전하□ □율적으로 용접하□ □이□습니다"라□ Ferrandez는 □명합니다. "오□ 이 □법만이 프로세스를 □소화하고 구성품의 □질을 높□ 수 □□습니다."

□티□□스□ □드□ □정적□ □□

□팅된 구성품□ □□저 □접에□ 핵심 □제는 서로 다른 □ □료가 균질하게 □합□지 않는다□ □에 □습니다. 용융 □정에서 페라이□(Ferrit)라□ □정 □조가 형성되는데, □는 용접□ □질에 □정적인 영향을 □□니다. "솔루션의 □쇠는 빔 성형 □솔에 있습니□. Gestamp 요구사항□ □우 □티포커스 옵션이 그 □심 역할□ □습니다"라□ TRUMPF □업 모빌리□ □문 □로벌 비즈니□ □발 □니저인 Marc Hummel은 □명합니다. 멀티포커□ □□에서는 레이□ □이 □일한 에너□ □력을 □진 네 개의 □별 □으로 나뉩니다. □각의 빔□ □어 □과 링 빔으로 성□니다. 링 □은 □가적인 에너지를 □해 □탕을 "□정"□키고 스패□ □생□ □지합니□. 네 □의 개별 빔□ □□ □에서 AlSi □팅을 정밀하□ □□하게 혼합하□ □□이□ □성을 억제합니다. 그 결□, □은 □도와 인□ □도를 □춘 견고□ □이 □성됩니다. "□죽을 젓는 □정에 비유□ 수 □□니다"라□ Hummel은 말합니다. "반죽□ 많이 □을수록 덩어리□ □분 □이 재료□ □고루 □이는 것□ □은 □리입니다."

□티포커□ 옵션에서는 □이저 □이 □일한 □□지 □□□ □□ 네□□ □□ □으□ □빕니□. □□ □□ □□ 내에□ AlSi □팅□ □밀하□ □질하□ 혼합□ 수 있으□, 높□ 강도□ 인장 강도를 □춘 □정적인 □ □□□ □□해집니□.

레이저의 장점 중 하나는 □면 □접이 □□□□□ □입니□. □□ □□ "□노□ □□"라 □리□ □점□ □공합니□. 심□ □□ □□ 띄□ 않□ 정도입니□.





TRUMPF의 빔 □형 □분□ □□ □도□ □기적으□ 높이□ 동시□ 우수한 □접 □질□ □보□ 수 □게 □었습니□. □□ □□ □□ □품에□ □□ □요□ 요소□ 접근□ 측면에서도 큰 □점을 □공합니□. □로세□ □도□ □대□ □지하면서□ 레이저를 □해 □월□ □근□ □능해졌□ 때문입니다.

□심 장□ □약

Gestamp 기업□ □□ 이 새롭□ □히 □업에 최적화□ □정 □략은 수많□ □점□ □져다줍니□. Ferrandes는 다음과 □이 □약합니□ "TRUMPF의 빔 성형 □분에 용접 속도를 □□적으로 높이□ □시에 □수한 용접 □□을 확보□ 수 □게 □었습니□. □한 □형 구조 부품에서 □우 중요□ □소□ □근성 측면에서도 큰 □점을 얻□ □습□다. 프로세□ □도를 □대로 유지하면서도 □이저를 통해 □월한 □근이 가능해졌기 □문입니다. □지막□로 □요한 점□ □분 □접 방식□ □□ □노출 표면이라 □리는 □점을 얻었다는 □입니다. 심이 □의 □에 띄□ □을 □도입니다."

□등□ □치에□의 파트너□

□로운 용□ □로세□는 □미 사□ □증을 □두 마쳤습니다. Miguel Angel Ferrandez□게 □음과 같□ □은 □명한 사실입니다: "TRUMPF와□ □밀한 □력이 결정적인 □□였습니다. TRUMPF는 □음부□ □순한 □크놀로지 공급업□ 그 □상이었습니다. □리는 구□ □품 □□를 근본적으□ □화시킬 잠재력□ □진 □루션을 공동으로 □발했습니다."

Gestamp 기업에 관하여

Gestamp □업은 □도의 기술력이 □□된 자동□ 금속 □품의 개발 및 □조를 □문으로 하□ □로벌 □도 자동차 □품 □급업체입니□. 24개□ 115개□ □산 □점과 43,000명 □상의 직원□ 보유한 Gestamp 기업□ □□, 지속 가능성 및 □영 효율성□ □□ □치로 추구합니□. 전 세계 13□의 R&D □터에서 이 □업은 □래 모빌리티를 □도하고 자동차□ 더 □전하고 가볍□ □속 □능하게 만드는 □루션을 □발하고 있습니다.

SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS