SABRINA SCHILLING

Platen beter buigen: hoe TRUMPF de automatisering bij Steinhuber aanscherpt

Flexibiliteit, efficiëntie en gewoon een pak meer onafhankelijkheid: dat is wat de zaakvoerders van de S&S Steinhuber GmbH verwachtten van de retrofit van hun buigmachine TruBend 7050 met de buigautomatisering Flex Cell van TRUMPF. Ze waren zo tevreden, dat ze meteen een stap verder gingen.

Half 7 in de ochtend in de productiehal van Steinhuber: Ferdinand Steinhuber keurt stukken die 's nachts op de met buigautomatisering Flex Cell uitgeruste TruBend 7050 buigmachine van TRUMPF werden geproduceerd. Hij is bijzonder tevreden en is blij dat zijn broer Gerhard de perfecte oplossing heeft gevonden door te kiezen voor geautomatiseerd buigen. "De tijd is te kort om nu al met concrete cijfers te komen", zegt hij. "De productiviteit is echter merkbaar gestegen en ook onze levertermijnen zijn korter geworden omdat we nu ook 's nachts kunnen produceren zonder dat er personeel aanwezig is."

Ferdinand Steinhuber (links) zaakvoerder van S&S Steinhuber GmbH, is in gesprek met Wolfgang Radler (rechts), productmanager bij TRUMPF Maschinen Austria, onder de indruk van de verwerkingskwaliteit van de geautomatiseerde TruBend 7050.

Amper twee weken na de inbedrijfstelling was de TruBend 7050 met buigautomatisering Flex Cell helemaal in de productie geïntegreerd en werd hierdoor het tempo merkbaar verhoogd.

Meer flexibiliteit bestaat gewoon niet: Flex Cell kan van een geautomatiseerde werking heel snel en eenvoudig worden afgekoppeld van TruBend 7050, die dan weer klaar is voor handmatig bedrijf.

Waarom automatiseren? De realiteit eist dit gewoon!

De gebroeders Ferdinand en Gerhard Steinhuber schuiven niets op de lange baan: sinds ze in 1997 hun plaatbewerkingsbedrijf S&S Steinhuber oprichtten met vestiging in Oostenrijk, kozen ze resoluut voor innovatie. Ze investeren gedurfd, maar altijd na overleg, in de modernste technologieën. "We hebben ons ondertussen gepositioneerd als totaalaanbieder in de plaatproductie en passen ons permanent aan de eisen van onze klanten aan", verklaart Ferdinand Steinhuber, die in het bedrijf verantwoordelijk is voor het commercieel beleid. Zijn broer Gerhard is verantwoordelijk voor de productie en het machinepark, dat hij in de afgelopen jaren continu heeft uitgebreid.

"We produceren op onze zes moderne lasersnij-installaties en twee laser-ponscombinaties van TRUMPF series van 1 tot 100.000 stukken", aldus Gerhard. "Omdat de lasers steeds sneller werken, denken we al lang na over geautomatiseerd buigen. Dit laat ons toe om efficiëntere processen in te stellen en kunnen we de productiviteit en de productiekwaliteit verhogen." Grijnzend voegt Ferdinand hier aan toe: "dat maakt onze klanten blij. En natuurlijk zijn onze vakmensen ook bijzonder enthousiast over de moderne geautomatiseerde buiginstallatie die hun het werk een stuk gemakkelijker maakt.

De robot grijpt ook asymmetrische stukken betrouwbaar vast en het hoekmeetsysteem ACB zorgt bovendien voor een perfecte hoek en procesveiligheid.

Het Steinhuber-team heeft amper een uur nodig voor de programmering van eenvoudige stukken.

Met de buigautomatisering Flex Cell is de productiviteit bij Steinhuber gestegen door de mogelijkheid om ook 's nachts en zonder personeel te produceren. Hierdoor konden ook de levertijden van het bedrijf worden ingekort. Vakmensen kunnen flexibeler worden ingezet.

Instappen, aan de slag gaan en inspireren

Toen de ondernemers voor het eerst hoorden van de flexibele buigautomatisering Flex Cell van TRUMPF die achteraf kon worden gemonteerd, twijfelden ze nog, totdat deze in 2024 ook met het hoekmeetsysteem ACB kon worden geleverd. "Het thema bewerkingskwaliteit was bij het geautomatiseerd buigen voor ons nog een belangrijke bekommernis", geeft Ferdinand Steinhuber toe. "Op dit vlak wilden we geen compromissen sluiten. Zowat al onze buigmachines zijn voorzien van het hoekmeetsysteem ACB. We zijn er echt fan van. ACB garandeert immers een constant exacte hoek en biedt een hoge procesveiligheid. En dat wilden we natuurlijk bij een geautomatiseerde verwerking niet opgeven."

In september 2024 is het zo ver: een TruBend 7050 buigmachine op voorraad wordt uitgerust met Flex Cell. De Steinhubers zijn meteen in de wolken. "Na nog geen twee weken had de machine een vaste plaats verworven in onze productie en is het tempo duidelijk hoger," vertelt Gerhard en hij voegt hier aan toe: "het is heel snel duidelijk geworden dat Flex Cell voor ons in termen van prijs-gebruiksverhouding de ideale oplossing is".

Reden genoeg om meteen een stap verder te gaan: Ferdinand en Gerhard Steinhuber besloten om een tweede TruBend 7050 inclusief Flex Cell te bestellen, die TRUMPF in januari 2025 leverde. "We hebben onze buigprocessen dus in minder dan zes maanden aanzienlijk geautomatiseerd", zegt een tevreden Ferdinand Steinhuber. "Dit bezorgde onze een maximale flexibiliteit". Dat was voor de broers heel belangrijk. "Een volautomatische buigcel is een grote investering, vooral wanneer men vooraf niet zeker was of we ons dat wel konden veroorloven", verklaart Gerhard Steinhuber.

De productiviteit is merkbaar gestegen en ook onze levertermijnen zijn korter geworden omdat we nu ook 's nachts kunnen doorwerken zonder personeel.

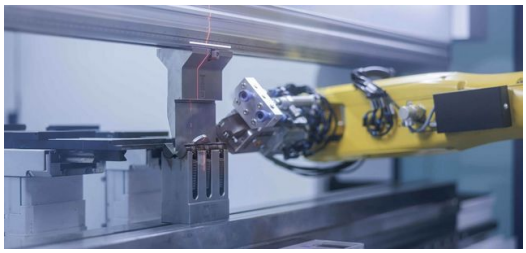
Ferdinand Steinhuber, zaakvoerder van S&S Steinhuber GmbH

Een perfecte kosten-/gebruiksverhouding

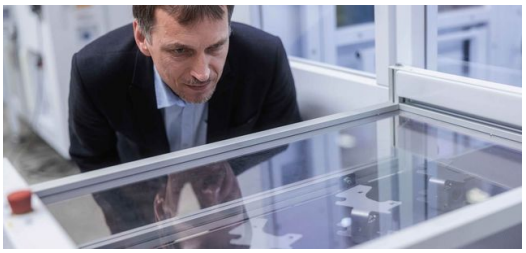
Dit probleem had men bij Steinhuber echter niet. Ondertussen worden daar meer dan 50 verschillende stukken automatisch gebogen. En er komen er bijna elke dag bij. “TRUMPF heeft ons aan de hand van de online gegevens van de machines laten zien dat we na zo'n korte tijd al bijna een half miljoen kantbewerkingen op de twee machines hebben uitgevoerd – dat heeft ons verrast, maar bevestigt ook dat de investering de moeite waard was”, vertelt Ferdinand Steinhuber. Dat de programmering in het begin intensief was, heeft het Steinhuber-team niet afgeremd.

"We hebben een schitterende ploeg die enthousiast aan de slag ging en het programma snel onder de knie had", zegt Gerhard Steinhuber met enige fierheid. Voor eenvoudige stukken met één of twee buigingen en een eenvoudige contour is de Flex Cell op een uur klaar voor gebruikt. Bij ingewikkelde stukken duurt het iets langer. Hij gaat verder: "het personeel moet inderdaad hoger gekwalificeerd zijn, maar zodra de installatie loopt, loopt ze en kunnen onze vakmensen zich met andere opdrachten bezig houden".

In iets meer dan een half jaar werden bij Steinhuber al meer dan 50 verschillende stukken automatisch gekant. En er komen steeds weer stukken bij.



Bij eenvoudige stukken met één tot twee buigingen en een eenvoudige contour is Flex Cell in ongeveer een uur klaar voor gebruik, bij ingewikkelde stukken duurt het iets langer.



Overtuigd van de kwaliteit investeerde Steinhuber enkele maanden na de installatie achteraf van een TruBend 7050 met de buigautomatisering Flex Cell van TRUMPF in een tweede volledig geautomatiseerd systeem.

In 25 minuten volledig geautomatiseerd

Hoewel beide installaties nu zowat permanent in gebruik zijn, blijft de mogelijkheid bestaan om de TruBend 7050 indien nodig ook weer handmatig te gebruiken. Daarover zijn de Steinhubers het eens. Het totale systeem neemt minder dan tien vierkante meter ruimte in beslag en kan ze, en dat is echt super, heel eenvoudig opzij worden geschoven. "Tot op vandaag hebben we geen van beide Flex Cells afgekoppeld", vertelt Ferdinand Steinhuber. "Tijdens de scholing hebben we dat natuurlijk wel geleerd. Het bleek heel simpel. In nog geen 25 minuten was de automatisering afgekoppeld, verschoven, weer aangekoppeld en opnieuw gekalibreerd.

Deze flexibiliteit, de ontlasting van de medewerkers, de efficiënte productie en de gelijkblijvende stukkwaliteit hebben de Steinhubers overtuigd om te kiezen voor Flex Cell. "De installatie is snel en de robot slaagt altijd op constante wijze aan en grijpt ook niet-symmetrische stukken op correcte wijze. Daarnaast is er het hoekmeetsysteem ACB, dat zorgt voor procesveiligheid. Beter kan het niet", vat Ferdinand Steinhuber samen.

Grote automatisering in een kleine ruimte: leer Flex Cell kennen als een van de vele highlights op Blechexpo: een bliksemsnelle offlineprogrammering met ingebouwde botsingcontrole zorgt voor naadloze processen zonder enig compromis. Op een minimaal oppervlaktegebruik van minder dan 10 m² maximaliseert u niet alleen de productiviteit, maar ook de flexibiliteit. De automatisering van kleine stukken biedt een prijsgunstige instap in de geautomatiseerde productie. Haal nu uw gratis beursticket en bezoek ons van 21 tot 24 oktober 2025 op BlechExpo in Stuttgart!

SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS