

JENNIFER LIEB

TRUMPF als reddingsboei: Gimetal weer op groeikoers na de overstromingsramp

Gimetal werd zwaar getroffen door de overstromingsramp in Valencia. Door een sterke teamgeest en met de hulp van de TRUMPF bank slaagde het Spaanse bedrijf erin om te overleven.

30. Oktober 2024: José Giner staat in de productiehal van zijn onderneming Gimetal voor de puinhoop van zijn levenswerk. Het water staat in zijn productiehal anderhalve meter hoog. Modder en aangespoeld puin hebben ervoor gezorgd dat de machines onbruikbaar zijn geworden. In de afgelopen acht uur viel er in de Spaanse regio Valencia een geweldige regenhoeveelheid van 422 liter per vierkante meter. In de verpakkingsafdeling: plotse overstromingen en modderstromen. Spanje beleeft een van zijn ergste overstromingsrampen. De noodtoestand wordt uitgeroepen. Ook bij José Giner in Paiporta. De gemeente ten zuiden van de regionale hoofdstad Valencia wordt bijzonder hard getroffen.

Sporen van vernieling

Giner herinnert het zich nog bijzonder goed: "de straten waren modderstromen geworden. We hadden zo goed als geen plaats om de grond- en puinmassa's naar buiten te brengen." Iedereen is zwaar getroffen: overdag proberen zijn medewerkers de gebouwen van Gimetal schoon te maken en 's avonds doen ze hetzelfde in hun overstroomde woningen. Giner: "er was geen water, ze konden zich dus ook al niet fatsoenlijk wassen. Supermarkten en restaurants bleven gesloten. De hulporganisaties brachten warme maaltijden en levensmiddelen aan."



José Giner herinnert het zich nog bijzonder goed: zo hoog stonden water en modder na de overstromingsramp in de productiehal.



Modder, water en puin ruïneerde de installatie helemaal.



Het Gimetal-team sloeg echter de handen in elkaar en werkte dagenlang om de productiehal schoon te maken.

Hoewel de kantoren van Gimetal op de eerste verdieping gespaard bleven, werd de productie zwaar getroffen: "onze materiaalvoorraden en het volledige machinepark met elektrische componenten waren totaal onbruikbaar geworden". Deskundige raamden de totale schade op om en bij de 1,2 miljoen euro. Voor Giner was het een bijzonder bittere pil: in 2022 en 2023 investeerde hij nog in een 2D-lasersnijmachine TruLaser 1030 fiber van TRUMPF met de automatiseringsoplossing LiftMaster Compact als laad- en ontlaadeenheid en de ergonomische sorteerhulp PartMaster. Nu staan ze als schroot voor hem.

In een mum van tijd "Back to normal"

30. We zijn april 2025: José Giner loopt door zijn productiehal en ziet hoe de nieuwe 2D-lasersnij-installatie TruLaser 5030 werkstuk per werkstuk snijdt. Het is er bijzonder druk. "Vandaag staan we niet alleen op het productieniveau van voor de ramp, we worden overweldigd door opdrachten. "Vandaag trekken we in verschillende afdelingen extra personeel aan om de bottlenecks op te lossen", aldus de bedrijfsleider. De weg naar een volledig operationele productie was niet gemakkelijk: "we moesten helemaal van voor af aan herbeginnen", zegt Giner. "De eerste maand na de overstroming konden we helemaal niets produceren. Dankzij de medewerkers, familie, vrienden en vrijwilligers brachten we de productie stap voor stap weer op gang."

Sterke bank, snelle hulp

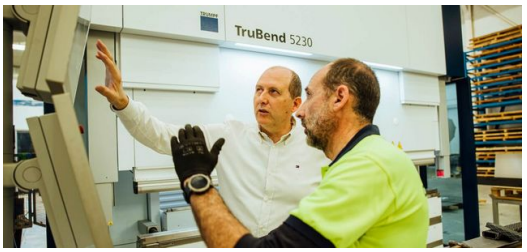
In deze donkere tijden was Andrea Straube van de TRUMPF bank. José Giner kent haar nog van een eerder bezoek aan Gimetal. Hij neemt na de ramp contact met haar op en ze komt snel ter hulp. Giner kreeg de keuze om nieuwe TRMUPF machines te leasen of om de machines te financieren via een lening. "Ik was vooral onder de indruk dat de TUMPF bank, als Duitse onderneming, zich heel goed bewust was van wat hier in Valencia gebeurde en dat ze ons alle financieringsmogelijkheden aan de best mogelijke voorwaarden aanboden". De ondersteuning is vanaf dag één ongelooflijk

geweest. "En wat nog belangrijker was: TRUMPF ging de verbintenis aan om de machines binnen de twee maanden te leveren, ondanks de eindejaarperiode."

De Gimetal-bedrijfsleider koos voor grotere en krachtigere machines: een buigmachine TruBend 5230 en een 2D-lasersnij-installatie TruLaser 5030. "We waren bijzonder tevreden over de TruLaser 1030. Met de TruLaser 5030 kunnen we nu dikkere platen nog sneller snijden". Op de buigmachine kan Gimetal nu ook grotere stukken buigen dan vroeger. "De kwaliteit van de machine heeft me overtuigd. Bovendien zijn ze dankzij automatiseringscomponenten goed schaalbaar en kunnen we in de toekomst de productiesoftware Oseon implementeren. "Voor de LiftMaster Compact en de PartMaster is er dan weer goed nieuws: de monteurs van TRUMPF kunnen ze repareren, waardoor Giner extra kosten kon besparen.



Vandaag hebben de medewerkers van Gimetal weer de handen vol. De productie loop immers weer op volle toeren.



Aan de nieuwe buigmachine TruBend 5230 kan Gimetal nu grotere stukken buigen dan vroeger.



Mede dankzij TRUMPF is het in de productiehal bij Gimetal in een recordtijd weer super druk.



Tegelijk werkt de onderneming aan een omvangrijke transformatie en worden een kwaliteitsborgingssysteem en een Lean-managementsysteem geïmplementeerd.

Samen groeien

Zes maanden naar de overstromingsramp is José Giner optimistisch over de toekomst. Zijn productie loop op volle toeren en de onderneming ondergaat een grondige transformatie: Gimetal implementeert een kwaliteitsborgingssysteem en bereidt zich voor op de certificeringsaudit voor gelaste componenten. Tegelijk is gestart met de invoering van een Lean-managementsysteem: "ik vind het erg belangrijk dat alle processen bij ons via een vastgelegde procedure lopen met inachtneming van de veiligheidsnormen. Een andere prioriteit is dat de medewerkers zich goed voelen op het werk en respectvol met elkaar en met onze klanten omgaan", aldus Giner.

José Giner en zijn team kwamen sterker uit de overstromingsramp: "aan dergelijke extreme omstandigheden het hoofd moeten bieden, versterkt de relaties tussen medewerkers, families, klanten en toeleveranciers enorm", zegt hij. "Tegelijkertijd heeft dit de invoering van een Lean-cultuur versneld en werden we ons bewust hoe dankbaar we onze collega's mogen zijn". Hetzelfde geldt voor de sterke partner aan de zijde van Giner: "De TRUMPF bank was voor ons de beste reddingsboei in deze overstromingsramp".



Kunstzinnige contractfabrikant

José Giner richtte Gimetal in 2001 op in het Spaanse Paiporta, in de buurt van Valencia. Vandaag stelt de onderneming 18 medewerkers tewerk en is actief in twee sectoren: Gimetal levert als contractfabrikant aan lokale machinebouw- en engineeringbedrijven en producenten van waterparken waar het bedrijf componenten uit staal en roestvrij staal levert. Daarnaast heeft Gimetal een reputatie opgebouwd als expert voor kunstinstallaties en sculpturen uit roestvrij staal en Cortenstaal. Voor een project van de Egyptische kunstenares Ghada Amer produceerde het team van Giner bijvoorbeeld verschillende grote drukletters uit drie millimeter dik Cortenstaal. Deze schikte Amer in de Jardines del Turia in Valencia tot de slogen "Das wird uns retten". In de drukletters plantte ze verschillende regionale groentensoorten. Voor over dit project vindt u onder: https://www.youtube.com/watch?feature=shared&v=dvMJVuUu5gQ



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS