



— RAMONA HÖNL

## TRUMPF en STOPA verbeteren samen de Smart Factory

**Met het meerderheidsaandeel in STOPA versterkt TRUMPF een langdurige samenwerking. Voor klanten betekent dit vooral één ding: integrale oplossingen voor de geautomatiseerde plaatbewerking en minder wrijvingsverliezen. Welke rol de magazijntechniek hierbij speelt en welke concrete voordelen klanten mogen verwachten, leggen Jörg-André Junker, verantwoordelijke productmanagement automatisering en magazijntechniek bij TRUMPF en Edgar Mörtl, directeur van STOPA, uit in een interview.**

De samenwerking tussen TRUMPF en STOPA loopt al bijna vier decennia. Ze is ontstaan uit de gemeenschappelijke doelstelling om de materiaalstroom en de machineprestatie op intelligente wijze aan elkaar te koppelen. Vandaag ontwikkelen beide ondernemingen geïntegreerde Smart Factory-oplossingen voor de plaatproductie. Nu TRUMPF een meerderheidsaandeel heeft in STOPA is deze samenwerking nog een stuk intenser geworden.

### **TRUMPF heeft zijn aandeel in STOPA duidelijk verhoogd. Wat is het belangrijkste voordeel van deze uitgediepte samenwerking voor de klant?**

J.-A. Junker: de klant krijgt een volledig geïntegreerd totaalsysteem. Machine, magazijn en software zijn optimaal op elkaar afgestemd. Dit zorgt voor een stabiel verloop en planbare doorlooptijden. Klanten merken de verhoogde productiviteit.

### **Waarom is net nu het juiste moment om deze stap te zetten?**

J.-A. Junker: de eisen van onze klanten zijn de laatste jaren merkbaar veranderd. Ze verwachten vandaag geen afzonderlijke producten meer, maar volledige en naadloos op elkaar afgestemde oplossingen: van machine over het magazijn tot de software. Met de meerderheidsparticipatie kunnen we hieraan structureel tegemoet komen.

### **Wat verandert hierdoor structureel aan het jarenlange partnerschap?**

J.-A. Junker: we kunnen sommige thema's sneller naar voor brengen en samen beslissingen nemen. Ontwikkeling, productstrategie en service werken nu nauwer samen en zijn beter op elkaar afgestemd. Dit maakt ons slagkrachtiger. Edgar Mörtl en ik zien nu al heel veel positieve effecten.





Voor Jörg-André Junker staat het vast: de toekomst van de plaatproductie ligt bij geïntegreerde systemen. Door de sterke verbanding van TRUMPF met STOPA kunnen klanten hun productie eenvoudiger automatiseren en duurzaam efficiënter maken.

**STOPA werkt al tientallen jaren met TRUMPF samen. Welke betekenis heeft de meerderheidsparticipatie volgens jullie?**

E. Mörtl: voor ons is dat de logische volgende stap. De samenwerking is doorheen de jaren gegroeid, zowel professioneel als cultureel. Vandaag kunnen we ons magazijnvakmanschap nog doelgerichter integreren in de totale strategie van TRUMPF, met een duidelijke gerichtheid op het klantvoordeel.

**Waar ervaren klanten vandaag nog wrijvingsverliezen en op welke wijze kunnen deze worden gereduceerd?**

E. Mörtl: meestal aan de interfaces: verschillende aanspreekpunten, handmatige afstemmingen en onderbrekingen van media. Dat is net waar wij op inzetten. Het doel is een Smart Factory waarbij het materiaal automatisch op de juiste plek en op het juiste moment wordt aangeleverd, aangestuurd door software, niet door afroep. Dit gaat uiteraard nog verder. De totale klantbeleving inclusief service profiteert van de diepere integratie.

**Welke rol speelt de combinatie STOA-magazijnsystemen en TRUMPF Oseon-software hierbij?**

E. Mörtl: een bijzonder centrale rol. De software neemt de planning, de optimalisatie en de besturing op zich. Ze organiseert de heropslag, bepaalt de prioriteit van de opdrachten en optimaliseert de reistijd, helemaal autonoom ook tijdens de nachtschift. Voor de klant betekent dit meer transparantie en minder operationeel ingrijpen.





Edgar Mörtl heeft tientallen jaren ervaring in geautomatiseerde magazijntechniek. Hij legt uit welke rol intelligente materiaalstromen spelen bij het waarborgen van stabiele processen, waarom het magazijn de ruggengraat van de moderne productie vormt en hoe klanten profiteren van schaalbare oplossingen die meegroeien met hun behoeften en investeringen op de lange termijn veiligstellen.

**Neventijden zijn een rem op de productiviteit. Op welke manier helpen geïntegreerde oplossingen om deze zoveel mogelijk te beperken?**

J.-A. Junker: neventijden ontstaan vaak door ontbrekend materiaal of ongeplande stilstand. Wanneer magazijn, machine en software optreden als een eenheid, kunnen we deze effecten sterk verminderen. Het systeem denkt mee en werkt vooruit.

**U geeft aan dat het magazijn de ruggengraat is van de Smart Factory. Waarom?**

E. Mörtl: omdat de totale werkingsgraad van een systeem maar zo goed is als elk van de afzonderlijke componenten. Het magazijn zorgt ervoor dat materiaal beschikbaar is en processen stabiel kunnen verlopen. Een hoge beschikbaarheid is hier bepalend, anders zakt het potentieel van de machine.

**Veel klanten groeien stapsgewijs of moderniseren hun bestaande werkhallen. Op welke manier ondersteunt de gemeenschappelijke portefeulle van deze scenario's?**

E. Mörtl: onze systemen groeien mee. Klanten kunnen klein starten en hun magazijn doorheen de jaren uitbreiden. Een magazijn leeft vaak 25 jaar of langer. Machines worden in deze periode verschillende malen vernieuwd of vervangen. Onze oplossingen houden hier rekening mee. Bovendien bieden we de klant een volledige flexibiliteit in de logistiek van de materiaalstroom. Flexibele kleine magazijn en hooggeïntegreerde grote magazijnen met verschillende ingangen en stations.

**Wat onderscheid de grote magazijn van de kleine?**

J.-A. Junker: wij spreken hier van twee verschillende benaderingen van de materiaalstroom: decentrale kleine magazijnen die één of twee machines bevoorraden, en centrale grote magazijnen die als logistiek knooppunt vele machines bedienen. Beide concepten hebben voor- en nadelen die we samen met onze klanten overlopen rekening houdend met de processen, de beschikbare oppervlakte en de rendabiliteit. Samen met STOPA kunnen we voor beide strategieën optimaal afgestemde oplossingen aanbieden en de materiaalstroom naadloos uitlijnen met elke productie.





Ruggengraat van de productie: geautomatiseerde STOPA-magazijnsystemen vernetten de materiaalstroom, machines en software tot een doorlopend proces. Ze zorgen ervoor dat het materiaal op het exact juiste moment worden aangeleverd wanneer het nodig is, verminderen de reistijd, sparen energie en doen de productiviteit van de totale productie stijgen.

**In de dagelijkse productiepraktijk is het vaak de service die het verschil maakt tussen een soepele productie of stilstand. Welke concrete verbeteringen mogen gebruikers verwachten van deze nauwere koppeling?**

E. Mörtl: de klant heeft voor zijn wensen en voorstellen één contactpersoon, ongeacht of het gaat om een machine of het magazijn. De servicewereld van STOPA en TRUMPF groeit ook samen. Dit vereenvoudigt de serviceprocessen aanzienlijk en vermindert de complexiteit.

**Op welke manier leveren geautomatiseerde magazijnsystemen een bijdrage tot duurzaamheid?**

E. Mörtl: door een efficiënte materiaalverplaatsing, hoog oppervlaktegebruik en geoptimaliseerde processen. Bijvoorbeeld doordat materiaal niet onnodig door de hal wordt getransporteerd, maar meteen klaarstaat op de plek waar het nodig is. Minder transport, minder energieverbruik per stuk. Dit telt zowel ecologisch als economisch.

**Wat mogen klanten van TRUMPF in de komende jaren verwachten?**

J.-A. Junkr: samen met STOPA zullen we nieuwe producten ontwikkelen die zich flexibel zullen aanpassen aan verschillende productiegroottes en -voorwaarden. Concreet nut voor onze klanten: minder neventijden, hogere machinebenutting, transparante machinebeschikbaarheid en minder nood aan service. Allemaal voor één doel: productiviteit en concurrentievermogen duurzaam te doen stijgen.



**RAMONA HÖNL**

WOORDVOERDER GEREEDSCHAPSMACHINES

