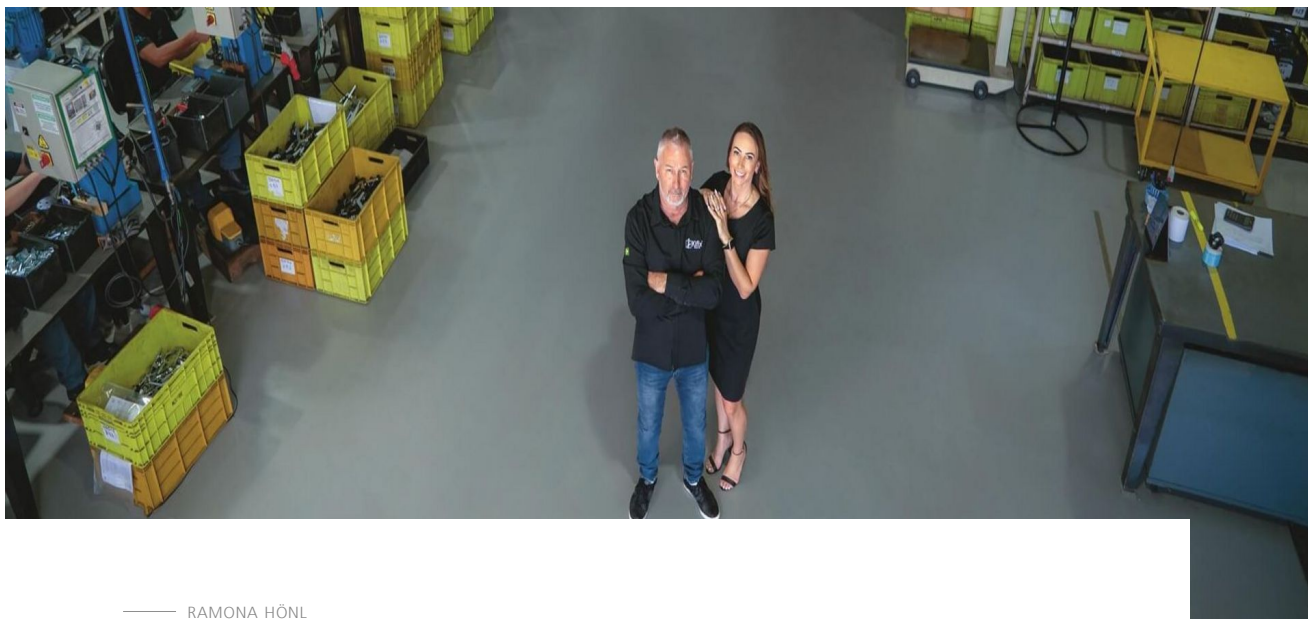




— RAMONA HÖNL

Van werkloosheid naar marktleider: klemmen voor de hele wereld

Het succesverhaal van Juarez Santini begon met een schok. In 2004 verloor deze vader uit Caxias do Sul, Brazilië, zijn baan als Sales Manager. Maar Santini is niet iemand die opgeeft als het leven hem een crisis voorschotelt. Hij is een doener die zijn lot in eigen handen neemt. Santini gaat all-in, richt het bedrijf Kifix op en bouwt het uit tot de marktleider van Brazilië op het gebied van spanklemmen. Zijn twee lasersnijmachines van TRUMPF noemt hij "het hart van het bedrijf".

— Een vraag die deuren opent

Caxias do Sul is een bruisende industriële regio met iets meer dan 500.000 inwoners in het zuiden van Brazilië. De afstand tot de Atlantische Oceaan bedraagt ongeveer 170 km, tot de grens met Uruguay ongeveer 550 km. Deze plaats is bekend bij iedereen die in Brazilië met lassen te maken heeft en werkstukken betrouwbaar wil vastzetten. Caxias do Sul is de geboorteplaats van Santini. Hier heeft hij Kifix opgericht, de toonaangevende fabrikant van spanklemmen. Zijn belangrijkste drijfveer bij de start: het toeval. Toen hij werkloos werd, begon Santini als zelfstandige gereedschappen te verkopen. Op een dag vroeg een klant naar een speciale spanklem. Voor Santini waren klemmen onbekend terrein. Toch ging hij meteen aan de slag en liet hij de klem ontwerpen en bij een jobshop vervaardigen. De klant was enthousiast. En Santini nog meer. Voor veel bedrijven in de plaatproductie zou het een groot voordeel zijn als ze hun componenten tijdens het lassen in precies passende klemmen zouden kunnen vastklemmen. Zo ontstond het idee voor Kifix en de handel in klemmen. Zijn bedrijf moest voor elke lastoepassing het juiste model in het assortiment hebben (grote, kleine, zware, lichte, hoekige, ronde klemmen) en zo bedrijven ondersteunen bij alle professionele laswerkzaamheden.





<p>Het bedrijf van Juarez Santini en zijn dochter Caroline produceert ongeveer 30.000 klemmen per maand.</p>



<p>Moderne productie: de verpakking van de klemmen gebeurt geautomatiseerd. De productie vindt plaats met lasertechniek van TRUMPF.</p>

Spanklemmen in 1500 varianten

Vandaag produceert Kifix op een oppervlakte van 1500 vierkante meter met moderne lasertechniek van TRUMPF ongeveer 1500 producten. Het kernsegment bestaat uit spanklemmen in meer dan 1000 varianten. "We produceren ongeveer 30.000 klemmen per maand. Ons marktaandeel in Brazilië bedraagt ongeveer 80 procent. "Internationaal zijn we aan het groeien en leveren we aan meer dan 50 landen, waaronder Uruguay, Chili en Mexico, maar ook aan Europa en de Verenigde Staten", legt Felipe Gobbi uit, die bij Kifix verantwoordelijk is voor de internationale verkoop.

De lasersnijmachines van TRUMPF spelen een sleutelrol in het succesverhaal van Kifix. In 2012 kocht Santini een TruLaser 1030, destijds nog met een CO₂-Laser. Hiermee zette Kifix een beslissende stap voorwaarts. Vanaf dat moment hoefde hij geen gestante platen meer bij toeleveranciers te kopen, maar kon hij alles zelf vervaardigen. "Met de uiterst nauwkeurige lasertechnologie van TRUMPF hebben we ons verder kunnen ontwikkelen op het gebied van kwaliteit, productdiversiteit en prestaties. Alleen al de afwerking van de stukken was meteen een stuk beter. Bovendien zijn we sindsdien niet meer afhankelijk van toeleveranciers", zegt Santini.

Krachtpatzers van precisieonderdelen

"Wij hebben de sterkste klemmen op de markt", benadrukt verkoopmanager Gobbi. De klemkracht waarmee de sterkste Kifix-klem een werkstuk vastklemt, bedraagt maximaal 40.000 Newton. Bij het topmodel is het alsof een Aziatische olifantenstier met één poot op het werkstuk balanceert. "De gaten in de platen zijn van cruciaal belang. Alleen de lasersnijmachines van TRUMPF leverden de vereiste precisie, zodat de bewegende stukken precies passen en we deze hoge krachten kunnen opwekken", legt Gobbi uit.



Zonder TRUMPF zouden we niet staan waar we nu staan.

Juarez Santini, oprichter en directeur van Kifix

Hoge productiviteit: 's morgens besteld, 's avonds geleverd

In 2021 en 2023 verving Kifix zijn CO₂-machines door twee [TruLaser 1030 fiber](https://www.trumpf.com/nl_NL/newsroom/stories/van-werkloosheid-naar-marktleider-klemmen-voor-de-hele-wereld/). Dit machinemodel is ideaal voor productiebedrijven zoals Kifix die veel kleine stukken vervaardigen. Met de moderne vastestoflasers is deze generatie machines bijzonder onderhoudsvriendelijk en zeer energie-efficiënt. Voor Kifix zijn echter ook de snelle werkcycli van belang. Bij snelspanklemmen moet het snel gaan. Veel klanten plaatsen 's ochtends een bestelling en willen de klemmen het liefst nog dezelfde dag ontvangen.

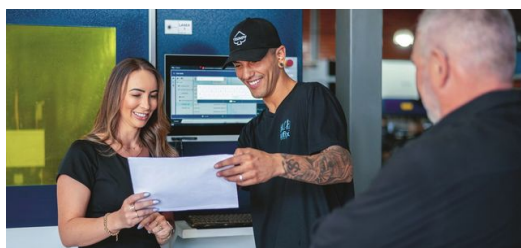


Lasertechniek maakt speciale wensen rendabel

De machines van TRUMPF bezorgden Kifix nog een extra onderscheidend kenmerk. "Wij zijn de enige fabrikant van spanklemmen in Brazilië die met lasersnijmachines werkt", zegt Santini trots. Deze voorsprong zorgt voor extra flexibiliteit. Het aanpassen van een plaatvorm of het wijzigen van de afmetingen kan met een lasersnijmachine snel en zonder gereedschapswissel worden uitgevoerd. "Als een klant een speciaal klemmodel wenst, kunnen we dit binnen tien dagen leveren. Daarbij zijn we niet gebonden aan minimale bestelhoeveelheden en kunnen we ook bij kleine series rendabel werken", legt de eigenaar van het bedrijf uit.

TRUMPF-machines als hart van het bedrijf

Voor Santini stond altijd al vast bij welke fabrikant hij zijn lasersnijmachines zou kopen. De precisie, de betrouwbaarheid en de productiviteit van dit Duitse hightechbedrijf hebben de eigenaar van het bedrijf vanaf het begin overtuigd. "Onze TRUMPF-machines vormen het hart van Kifix. Zonder TRUMPF zouden we niet staan waar we nu staan", zegt Santini. Wat de prijs en de kwaliteit van de stukken betreft, zou het bedrijf op een gegeven moment niet meer competitief zijn geweest, aldus de directeur van Kifix. Vandaag zijn de rollen omgedraaid: wie mee wil doen in de sector van de spanklemmen, moet zich meten met Kifix.



<p>Alles begint bij een goede planning. Kifix kan binnen slechts tien dagen speciale klemmen volgens de wensen van de klant leveren. Dankzij de lasergestuurde productietechniek zijn ook kleine series rendabel.</p>



<p>Focus op kwaliteit: vader en dochter hechten veel waarde aan nauwkeurig vervaardigde afzonderlijke stukken. Kifix produceert namelijk de sterkste klemmen op de markt.</p>



<p>Caroline Santini maakt deel uit van de volgende generatie in het management van Kifix.</p>

Het succesverhaal gaat verder

Na 22 jaar aan het roer van Kifix wil Juarez Santini zich stap voor stap terugtrekken uit het management. De volgende generatie staat aan zijn zijde: zijn dochter Caroline. Reeds als tiener hielp ze na schooltijd mee. Vandaag is ze General Manager en krijgt ze steeds meer verantwoordelijkheid. In de samenwerking met TRUMPF waardeert ze vooral de service. "De ondersteuning van TRUMPF is geweldig. Bij elke machine die we hebben gekocht, heeft het team de tijd genomen om alles precies op onze behoeften af te stemmen", benadrukt ze. Met haar toetreding tot het management zet Caroline het succesverhaal van haar vader verder. Ze laat vooral één ding zien: hoe ver iemand kan komen met passie, moed en precisie.





RAMONA HÖNL

WOORDVOERDER GEREEDSCHAPSMACHINES

