Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Van lasersnijden, buigen, lassen en poedercoaten tot en met monteren... en nog zoveel meer: het familiebedrijf Keller Laser AG uit het Zwitserse Trimmis dekt de complete plaatbewerkingsketen. Na de start in 1995 met één lasermachine en één medewerker stelt Keller Laser tegenwoordig ca. 100 personen tewerk en beschikt het over een zeer groot machinepark.

BRANCHE	AANTAL MEDEWERKERS	LOCATIE
Plaatbewerking	100	Trimmis (Zwitserland)

TRUMPF speelt daarbij zowel als klant alsook als leverancier een belangrijke rol voor de Zwitserse plaatproducent Keller Laser AG. Het partnerschap en het wederzijdse vertrouwen zijn decennialang gegroeid. Als testklant voor de laservolautomatische TruLaser Center 7030 konden de strategische directrice Stefanie Schwarz-Keller en haar team met succes overtuigd worden van het feit dat met automatisering alles mogelijk is.

Uitdagingen

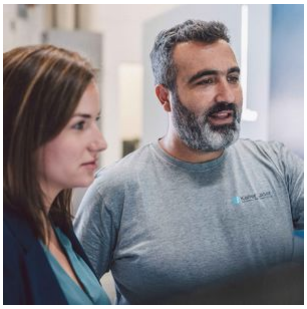
Keller Laser AG produceert zowel plaatonderdelen als complete modules voor de machinebouw, de railvoertuigbouw en de installatiebouw. Vooral bij complexe en filigrane stukken, waarvan hele series door de machine lopen, vormt naast de werkstukkwaliteit ook de procesveiligheid een van de grootste uitdagingen voor het bedrijf. Daarom waren ze op zoek naar een machine die het aantal stilstanden door botsingen met kantelende stukken evenals de arbeidsintensieve programmering zo gering mogelijk kon houden. Zo werd Keller een testklant voor de TruLaser Center 7030.

"Ik heb de machine gadegeslagen terwijl ze in bedrijf was, en ik stond echt sprakeloos van wat er allemaal mee mogelijk is."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
STRATEGISCHE DIRECTRICE

Oplossingen

Toen Stefanie Schwarz-Keller de machine voor het eerst aan het werk zag, was ze totaal onder de indruk van het samenspel tussen de hard- en software. Ook het feit dat de machine tal van processen van haar medewerkers kon overnemen, overtuigde haar. Stukken moeizaam uit het resterend rooster kloppen en het sorteren op pallets: dit alles behoort voortaan tot het verleden. De veilige en automatische stukverwijdering bezorgt Keller Laser een reële verlichting van de arbeid, vermindert het aantal processtappen en bespaart tijd. Zo vallen bepaalde nevenprocessen weg, zoals de nabewerking op basis van microjoints. Hierdoor worden de medewerkers niet alleen ontlast en verlopen de productieprocessen niet alleen sneller, maar wordt ook de werkstukkwaliteit hoger. Aangezien de stukken met behulp van zuigers worden gesorteerd, wordt het risico op krassen een stuk kleiner.



Realisatie

Voordat de TruLaser Center 7030 in de productie van Keller Laser in bedrijf werd genomen, kregen medewerkers van het bedrijf de gelegenheid om bij TRUMPF in Grüsch de machine te leren kennen. Zo kon het bedrijf zich vertrouwd maken met de installatie en na de inbedrijfstelling in de eigen productiehal meteen met de productie starten. De machine wordt door een aan de achterzijde bevestigd lager van onbewerkt materiaal voorzien. Na het snijproces en het afvoeren van de kleine stukken via de SmartGate tillen de tot wel 180 vrij positioneerbare pennen van de SmartLift vrijgesneden stukken van onderaf uit het resterend rooster. Tegelijkertijd drukt de SortMaster Speed van bovenaf met zijn zuigerplaten ertegen en zorgt voor een exact lineaire geleiding bij het uitnemen. De berekening van de optimale posities voor de pennen en zuigers verloopt eveneens automatisch.

Vooruitzicht

Dankzij de TruLaser Center 7030 konden tal van processtappen verminderd worden of volledig wegvallen. Om de volledige productie in de toekomst nog productiever te maken, heeft het bedrijf zijn oog nu ook op alle andere nevenprocessen laten vallen. De talrijke innovaties en de automatisering van de TruLaser Center 7030 hebben Stefanie Schwarz-Keller en haar medewerkers het nodige en waardevolle stof gegeven om hierover na te denken.