



Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

www.huhle-stahlbau.de

Als totaalaanbieder plant, construeert, fabriceert en monteert Huhle Stahl- und Metallbau GmbH Wiesbaden individuele stalen en metalen bouwoplossingen. Daaronder vallen o.a. staalhoogbouw, de bouw van kleine bruggen en brandladders, evenals de fabricage van radiomasten en antennehouders.

BRANCHE

Huhle Stahl- und
Metallbau GmbH

AANTAL MEDEWERKERS

110

OMZET

15 miljoen euro

Uitdaging

Huhle werd als hoofdbouwer gekozen bij de bouw van een 25 meter hoge Kion Tower, een geheel glazen presentatietoren. Dankzij de toren kan de marktleider op het gebied van vorkheftrucks tot acht voertuigen tentoonstellen in het zicht van de luchthaven van Frankfurt. Het grote aandeel aan glas (met een totaalgewicht van bijna 30 ton) vereiste een extreem stabiele constructie van een stalen frame, dat 60 ton weegt en bij elkaar wordt gehouden door talloze schroefverbindingen en circa 150 lasnaden met verschillende lengten. Hoogvaste lasnaden speelden hierbij een belangrijke rol. Tevens moest het oppervlak van de kanten oxidevrij zijn en geometrisch dezelfde vorm hebben.



"Reeds bij de eerste opdracht heeft het apparaat zich al terugverdiend."

SEBASTIAN FEILER

HOOFD PRODUCTIE LASTECHNIEK



Oplossing

Met de TRUMPF kantschaafmachine TruTool TKF 1500 bereikte het bedrijf de vereiste oppervlaktekwaliteit snel, betrouwbaar en zonder grote krachtsinspanningen. Het apparaat maakt geometrisch gelijkmatige, blankmetalen kanten die niet hoeven te worden nabewerkt. Daardoor was Huhle vele malen sneller dan met andere procedures en had het de beste voorwaarden voor perfecte lasnaden, die alles waarmaken wat ze beloven. Reeds vanaf midden 2016 zetten de medewerkers van Sebastian Feiler het TRUMPF-gereedschap in en maken daarmee intussen zo'n 90 procent van de laskanten. Alleen bijzonder grote afschuiningen, die boven het maximum van de TKF 1500 uitkomen (>15 millimeter faselengte) worden op stationaire installaties gefreesd of gezaagd. De vroeger vaak

gebruikte snijbranders en haakse slijpers zijn bij Huhle met pensioen.

Realisatie

Bij de bouw van de Kion Tower moest vaak met veel spoed worden gewerkt. Met een gewicht van 16,5 kg is de TKF weliswaar geen lichtgewicht maar dankzij de ergonomische opbouw toch goed hanteerbaar. Eenmaal ingeschakeld werkt het apparaat grotendeels zelfstandig met een werksnelheid van twee meter per minuut door het materiaal. Zonder verdere nabewerking kunnen de gecertificeerde vaklui van Huhle vervolgens de staalconstructie tot een onlosmakelijke verbinding lassen. Voor het bewerken van kleine componenten, zoals kopplaten, kan de machine ook vast in een houder worden gespannen. Dan nemen de lassers van Huhle het werkstuk in de hand en geleiden het door het gereedschap. Als de te bewerken platen of profielen groot en zwaar zijn, kan het ook omgekeerd. Dan gaan de medewerkers met de TKF 1500 naar het werkstuk. Het gereedschap overtuigde ook toen in een paviljoen op meerdere acht meter lange cirkelsegmenten een 200 millimeter lange lasnaad moest worden aangebracht op een afstand van telkens 200 millimeter. Een werknemer kon in een paar uur 144 individuele laskanten maken, omdat het apparaat op elke gewenste plek eenvoudig kon worden op- en afgezet en daarbij extreem snel werkt.



Vooruitzicht

De investering in de TKF 1500 is volgens Sebastian Feiler, productie leider bij Huhle, zeer geslaagd. Want naast de vele voordelen onderscheidt het apparaat zich ook door zijn grote flexibiliteit. Bij Huhle worden vooral standaardstaal tot S355 evenals cortenstaal en aluminium verwerkt. De materiaaldikten liggen voor het grootste gedeelte tussen de 6 en 60 millimeter en de gewenste hoek van de laskanten tussen de 30 en 55 graden – perfecte voorwaarden voor de kantschaafmachine, ook voor veel toekomstige projecten.

De TruTool TKF 1500 is uitgerust met een krachtige 2600-wattmotor. Een geïntegreerde handbescherming op de motor zorgt voor een hoge mate van gebruiksvriendelijkheid en biedt veiligheid tijdens het werken. Dankzij de softgrip werkt u trillingsarm en gebruikersvriendelijk. Bovendien kunt u steeds op een gelijkmatig en oxidevrij resultaat rekenen. Onafhankelijk van het feit of u platen, T-steunen of buizen bewerkt. De ruwheidsdiepte op het oppervlak blijft klein.

Beeldbron: Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

