



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

De systeemleverancier Autz + Herrmann werkt voor klanten op het gebied van printen, gereedschapsmachinebouw, gevelbouw, levensmiddelenbranche en medische techniek en maakt met de aanschaf van een TruLaser Robot 5020 zijn portfolio compleet. De verkregen flexibiliteit is het resultaat van een positieve instelling.

BRANCHE

Plaatbewerking

AANTAL MEDEWERKERS

110

LOCATIE

Heidelberg
(Duitsland)

TOEPASSINGEN

- Lasersnijden
- Buigen
- Laserstraallassen

Uitdagingen

Tot nu toe heeft Autz+Herrmann altijd verzoeken van klanten moeten afwijzen voor onderdelen die door middel van warmtegeleidingslassen worden samengevoegd. Bovendien zijn de voorafgaande productiestappen niet afgestemd op laserstraallassen. Tot nu toe heeft het bedrijf de nabewerking van veel onderdelen met WIG-lassen met de hand gedaan, wat enorm veel tijd kost.



"Deze machine biedt ons veel nieuwe mogelijkheden. Het maakt het werk in ieder geval nog interessanter."

OTTO MAY

LEIDINGGEVENDE VAN DE AFDELING
LASERSTRAALLASSEN BIJ AUTZ + HERRMANN



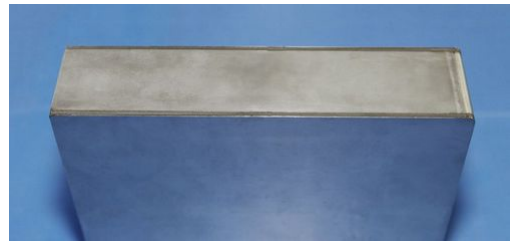
Oplossingen

Autz + Herrmann investeert in een TruLaser Robot 5020. De installatie is uitgerust met talrijke functies die het laserstraallassen makkelijker maken. "Belangrijk was voor ons de mogelijkheid tot gemotoriseerde focussering, waarmee we razendsnel kunnen wisselen tussen een warmtegeleidende naad met een lage lasdiepte en een diepe lasnaad", zegt directeur Florian Friedrich. Dankzij de

jarenlange knowhow op het gebied van laserstraallassen kijkt Autz + Herrmann ook naar voorliggende stappen of naar de inrichtingsbouw – met de hulp van TRUMPF. “In de toekomst willen we onze competentie nog verder uitbreiden. Daarom hebben wij bij TRUMPF een seminar over het thema 'Inrichtingsvormgeving' bijgewoond”, vertelt Friedrich. De directeur weet het zeker: met lasertechniek zal Autz + Herrmann ook in de toekomst succesvol zijn.

Realisatie

De TruLaser Robot 5020 is uitgerust met een 3-kW-schijflaser en heeft een programmeerbare, beweegbare collimatielens die de focushoogte in de interne optiek automatisch aanpast. Bovendien heeft hij een geïntegreerde botsingsbeveiliging via een magneetkoppeling op de laserkop en het optische offline lasnaadsensorsysteem TeachLine. Dit systeem corrigeert automatisch werkstuk- en inrichtingstoleranties en zorgt voor stabiele processen.



Vooruitzicht

Directeur Friedrich heeft een driepuntenplan opgesteld: eerst worden alle bestaande producten op de proef gesteld en waar dat zinvol is, worden zij opnieuw ontworpen voor laserstraallassen. Bovendien moet men zich bewust worden van de voordelen van het proces door meer klanten te werven. Bovendien wil Autz + Herrmann volledig nieuwe producten aanbieden. Bijvoorbeeld: “Schakelkasten in de roboticabranche, die nu vaak in Azië worden vervaardigd. Hiervoor is laserstraallassen ideaal”, zegt Friedrich.

