

Eenvoudig nauwkeurig lassen

Geautomatiseerd lassen is productief, veilig en maakt extra tijd vrij. Tenminste, als het zo eenvoudig is als met de lascel TruArc Weld 1000. Deze maakt het werk voor medewerkers gemakkelijker en stelt managers tevreden – zo ook bij SANO, fabrikant van transportapparatuur.



SANO Transportgeräte GmbH

www.sano.at

SANO Transportgeräte GmbH werd in 1989 opgericht door Jochum Bierma. De ondernemer ontwikkelde zogenaamde trapklimmers, mobiele elektrische transportoplossingen voor zware lasten en mensen die slecht ter been zijn. Hij vroeg patent aan voor zijn idee. SANO heeft twee distributiedochterondernemingen, SANO Deutschland GmbH en SANO UK powered stairclimbers Ltd. Het bedrijf is wereldwijd in 60 landen met succes actief. De door een netwerk van leveranciers geproduceerde losse onderdelen van de overwegend van aluminium gemaakte trapklimmers worden op het hoofdkantoor in Linz ontwikkeld en in elkaar gezet. De focus ligt daarbij op kwaliteit en veiligheid.

BRANCHE	AANTAL MEDEWERKERS	LOCATIE
Transportapparat uur voor goederen en personen	55	Linz (Oostenrijk)

TRUMPF PRODUCTEN

■ TruArc Weld 1000

TOEPASSINGEN

■ Geautomatiseerd vlambooglassen

Uitdagingen

Er was al veel vraag naar slimme transportoplossingen voordat de online handel een vlucht nam. Het rugvriendelijk vervoeren van zware lasten en mensen die slecht ter been zijn, is een groeimarkt. Veiligheid heeft bij de trapklimmers van SANO de hoogste prioriteit. Daarom worden de geleverde onderdelen door hooggekwalificeerd personeel in de vestiging in Linz aan elkaar gelast. Om veiligheidsrelevante serieonderdelen voortaan efficiënter te produceren en zijn lassers te ontlasten, was directeur Matthias Winkler op zoek naar een automatiseringsoplossing. Deze moest echter wel eenvoudig zijn en zonder programmeerkennis gebruikt kunnen worden.



"De lasnaden zijn perfect en altijd in dezelfde kwaliteit reproduceerbaar."

MATTHIAS WINKLER

DIRECTEUR VAN SANO TRANSPORTGERÄTE
GMBH



Oplossingen

David Falkner, lasser bij SANO, komt begin 2021 in aanraking met de geautomatiseerde lascel TruArc Weld 1000 van TRUMPF en is enthousiast: "De bediening van de installatie is zo eenvoudig, zelfs voor het lassen van complete onderdelen heb je geen CNC-kennis nodig. Zodra ik de virtuele cursus op mijn telefoon had gedownload, kon ik aan de slag." Ook Matthias Winkler is overtuigd van de lascel: "Het complete systeem van afzuiging, omkasting met bescherming tegen verblinding en de krachtige lasinstallatie van Fronius is een moderne werkplek waar mijn medewerkers zich thuisvoelen." SANO gebruikt de TruArc Weld 1000 om veiligheidsrelevante serieonderdelen te lassen. Als de installatie eenmaal is ingesteld, kan de uitrusting door ongeschoold personeel worden uitgevoerd. Dat geeft de lassers ruimte om zich bezig te houden met het maken van prototypen en kleine series. "We zullen verder groeien", zegt Winkler. "Met de TruArc Weld zullen we voortaan niet alleen goede kwaliteit produceren, maar produceren we ook sneller dan voorheen."

Realisatie

Serieonderdelen zoals klemhaken die de rolstoel op de trapklimber vastzetten, last SANO al op de TruArc Weld 1000. Een virtuele cursus die via een op de machine aangebrachte QR-code kan worden opgeroepen, zorgt ervoor dat de lascel direct in de productie geïntegreerd kan worden. Aangezien het aantal onderdelen bij SANO relatief klein is, profiteert het bedrijf ook van de mogelijkheid van de tweestationsmodus. Een uitschuifbare scheidingswand deelt de werkruimte op. Zo kunnen bij SANO meerdere onderdelen hoofdtijdparallel worden bewerkt.



Vooruitzicht

Zodra alle vier de lassers bij SANO de virtuele operatorcursus hebben afgerond, zullen ze samen steeds meer serieonderdelen voorbereiden voor het geautomatiseerd lassen op de TruArc Weld. Hoe meer componenten er namelijk in de loop der tijd geautomatiseerd worden gelast, hoe meer tijd er overblijft voor creatief werk, zoals het ontwikkelen van nieuwe producten en doorontwikkelen van bestaande producten.

