S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

S&S Steinhuber GmbH ontstond in 1997 in Gunskirchen, Noord-Oostenrijk en telt nu 75 medewerkers. Dankzij moedige investeringen ontwikkelde de onderneming zich van lasersnij-loonwerker tot een totaalproducent en belevert klanten met eenvoudige plaatstukken en volledige componenten. Een hoogproductieve laserinstallatie en steeds groter worden series noodzaakten een optimalisering van de vervolgprocessen in productie. Met de flexibele en achteraf te monteren buigautomatisering Flex Cell van TRUMPF hebben de zaakvoerder Ferdinand en Gerhard Steinhuber vervolgens een installatie uitgebouwd om de "bottleneck" buigen op te lossen.
Op korte tijd steeg de productiviteit en werden de levertermijnen korter. Bovendien slaagden de Steinhubers er niet alleen in om hun vakmensen dankzij de flexibele automatiseringscomponenten te ontlasten, de installatie gaf hen ook een enorme boost. Daarom beslisten ze tot de aankoop van een bijkomende TruBend 7050 inclusief Flex Cell. Zo hebben ze in amper zes maanden de turbo aangezet op de automatisering en de productie.

BRANCHE

Loonwerker plaatbewerking

AANTAL MEDEWERKERS

75

LOCATIE

Gunskirchen (Oostenrijk)

TRUMPF-PRODUCTEN

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

TOEPASSINGEN

- Lasersnijden
- Buigen
- Pons-laserbewerking

Uitdagingen

De hoogproductieve lasermachines en pons-lasercombinaties hadden voor gevolg dat ook de daaropvolgende productiestappen moesten worden geoptimaliseerd. "Met snelle snijprocessen alleen, konden we onze productie niet doen stijgen of sneller leveren", verklaart Gerhard Steinhuber. Hij overlegt op welke manier de bottleneck Buigen kon worden opgelost, zonder meteen te moeten inversteren in een volautomatische buigcel. “Het is immers niet te voorspellen hoe de markt zich zal ontwikkelen en of een dergelijke investering uiteindelijk rendabel zal zijn”. Toen TRUMPF de flexibele, achteraf te monteren buigautomatisering Flex Cell introduceerde, klonk dat voor Gerhard Steinhuber als een perfecte oplossing. "Een automatisering die toelaat om de machine nog steeds handmatig te bedienen, was net de flexibiliteit die we nodig hadden".

"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Oplossingen

Met de buigautomatisering Flex Cell van TRUMPF wordt de TruBend 7050 in een handomdraai een buigcel. “We hebben onze twee Flex Cells tot nu toe nog niet losgekoppeld tijdens het gebruik, maar alleen al de wetenschap dat we de installaties ook handmatig kunnen blijven gebruiken, geeft ons een gevoel van veiligheid”, zegt Gerhard Steinhuber. Zijn broer Ferdinand voegt hier nog aan toe: "Tijdens de training hebben we de buigautomatisering een keer losgekoppeld. Het bleek heel simpel. In nog geen 25 minuten was het systeem afgekoppeld, verschoven, weer aangekoppeld en opnieuw gekalibreerd. Deze maximale flexibiliteit, de hoge productiviteit en de verwerkingskwaliteit hebben Ferdinand en Gerhard Steinhuber helemaal overtuigd. "Voor ons is Flex Cell in termen van prijs-gebruiksverhouding de ideale oplossing", concludeert Gerhard Steinhuber

Realisatie

In een eerste stap rustten de beide broers een TruBend 7050 bestandbuigmachine uit met een Flex Cell. "Hiermee konden we al na twee weken na opleiding in productie", vertelt Gerhard Steinhuber en hij vult aan. "De verwerkingskwaliteit was perfect en de productiviteit is merkbaar gestegen hoewel we nog niet alle functies hebben uitgetest. Dit heeft natuurlijk een positief effect op onze levertijden". De Steinhubers zijn overtuigd en bestellen een paar weken later een bijkomende TruBend 7050 inclusief Flex Cell.

"De programmering zelf bleek eerst wel een uitdaging", geeft Gerhard Steinberger toe. "We hebben echter een schitterend team, dat het vooral ook prettig vond om eens iets nieuws uit te proberen. Ze hadden snel de kneep te pakken". Nu hebben ze maar een uur nodig om een eenvoudig stuk te programmeren. Bij complexere stukken kan het wel wat langer duren tot de machine inzetbaar is, maar eens klaar, loopt ze gesmeerd, nu en dan ook 's nachts als er niemand aanwezig is.

Vandaag buigt Steinhuber meer dan 50 verschillende stukken helemaal automatisch en de tendens is stijgend. "We hebben wel gekwalificeerd personeel nodig om de machine te bedienen", zegt Ferdinand Steinhuber. "Maar we maken meer stukken met minder personeel. De anderen kunnen we nu inzetten op andere plaatsen."

Met Flex Cell is bij Steinhuber op flexibele wijze, snel en eenvoudig de stap gezet naar geautomatiseerd buigen. "Dankzij de aan- en afkoppelingsmogelijkheid kan ik de automatisering flexibel inzetten en medewerkers ontlasten van monotone taken. Ook kleinere, terugkerende series kunnen op efficiënte wijze worden geproduceerd. De insteltijd is beperkt", vat Gerhard Steinhuber de voordelen van de oplossing samen. Ferdinand Steinhuber voegt hier aan toe: "Ik ben vooral onder de indruk van de verwerkingskwaliteit. De robot grijpt elk stuk op exact dezelfde manier vast en zet het heel nauwkeurig

klaar. Dit is vooral bij asymmetrische componenten bijzonder belangrijk".

Vooruitzichten

"Wij waren met onze uitbreidingen en investeringen de laatste jaren bijzonder actief", zegt Ferdinand Steinhuber. "Nu is het echter tijd om het volledige procesverloop te evalueren en verder te verbeteren. Met het geautomatiseerde buigen hebben we een grote stap in de goede richting gezet". De volgende maanden wil Gerard Steinhuber andere stukken gaan produceren met de Flex Cell. "Het is best mogelijk dat we opnieuw gaan investeren in een Flex Cell".

Lees meer over onze producten

Flex Cell

De buigautomatisering Flex Cell vormt de handmatige TruBend 7050 om tot de snelste buigcel van TRUMPF. De mobiele robotcel kan gemakkelijk worden verbonden met de buigmachine en wordt al even snel weer losgekoppeld. Een ruime opslagruimte voor grondstoffen en het compacte grondoppervlak vormen de ideale basis voor een succesvolle start met geautomatiseerd buigen.

Zum Produkt □

TruBend 7050

De TruBend 7050 is het toonbeeld van het perfecte samenspel tussen mens en machine. De ergonomische hogesnelheidsmachine buigt kleine en middelgrote stukken ruimtebesparend, proceszeker en met een zeer goede kwaliteit dankzij de hoeksensor ACB. De staande of zittende bediening is aangenaam voor de operator en het uitrustingsproces is dankzij BendGuard Automatic bovendien extreem snel en veilig.

Zum Produkt □

Versie: 25-6-2025

https://www.trumpf.com/nl_NL/oplossingen/succesverhalen/succesverhaal-van-onze-klant-ss-steinhuber-gmbh/