



TruTool S 160

Technické údaje

TruTool S 160

MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA PLECHU

MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA OCEL. PLECHU 400 N/MM ²	1,6 mm
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA OCEL. PLECHU 600 N/MM ²	1,2 mm
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA OCEL. PLECHU 800 N/MM ²	1 mm
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA HLINÍK. PLECHU DO 250 N/MM ²	2 mm

POLOMĚRY

NEJMENŠÍ POLOMĚŘ	15 mm
------------------	-------

VŠEOBECNĚ

PRACOVNÍ RYCHLOST	8 m/min - 12 m/min
POČET ZDVIHŮ PŘI JMENOVITÉ NOSNOSTI	4800 1/min
PRŮMĚR POČÁTEČNÍHO OTVORU	27 mm
JMENOVITÝ PŘÍKON	350 W

HMOTNOST

HMOTNOST BEZ KABELU	1,6 kg
---------------------	--------