



TruTool S 250

Technické údaje

TruTool S 250

MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA PLECHU

MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA OCEL. PLECHU 400 N/MM ²	2,5 mm
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA OCEL. PLECHU 600 N/MM ²	2 mm
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA OCEL. PLECHU 800 N/MM ²	1,5 mm
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA HLINÍK. PLECHU DO 250 N/MM ²	3 mm

POLOMĚRY

NEJMENŠÍ POLOMĚŘ	20 mm
------------------	-------

VŠEOBECNĚ

PRACOVNÍ RYCHLOST	4 m/min - 7 m/min
POČET ZDVIHŮ PŘI JMENOVITÉ NOSNOSTI	1760 1/min
PRŮMĚR POČÁTEČNÍHO OTVORU	28 mm
JMENOVITÝ PŘÍKON	550 W

HMOTNOST

HMOTNOST BEZ KABELU	2,2 kg
---------------------	--------