



TruLaser Tube 5000

Technické údaje

TruLaser Tube 5000

KULATÁ TRUBKA

MAX. VNĚJŠÍ PRŮMĚR	152 mm
MAX. VNĚJŠÍ PRŮMĚR (VOLITELNĚ)	170 mm ¹

OBDELNÍKOVÝ PROFIL

MAX. DÉLKA STRANY A PRŮMĚR OBALOVÉ KRUŽNICE	152 mm / 170 mm
MAX. DÉLKA STRANY A PRŮMĚR OBALOVÉ KRUŽNICE (VOLITELNÉ VYBAVENÍ)	180 mm / 180 mm ²

MAX. DÉLKA SUROVÉHO MATERIÁLU PRO AUTOMATICKÉ NAKLÁDÁNÍ

U LOADMASTER TUBE 6,5 M	6500 mm
U LOADMASTER TUBE 8,0 M	8000 mm ³

DÉLKA HOTOVÉHO DÍLU

PŘI VYKLÁDACÍ JEDNOTCE 3 M	3000 mm
PŘI VYKLÁDACÍ JEDNOTCE 3 M + 1,5 M	4500 mm ³
PŘI VYKLÁDACÍ JEDNOTCE 6,5 M	6500 mm ³
PŘI VYKLÁDACÍ JEDNOTCE 6,5 M + 1,5 M	8000 mm ³

HMOTNOST OBROBKU

MAX. HMOTNOST NA DANOU DÉLKU (STANDARDNĚ / VOLITELNĚ)	25 kg/m / - kg/m
---	------------------

MAX. HMOTNOST SUROVÉHO MATERIÁLU PŘI AUTOMATICKÉM VKLÁDÁNÍ

S LOADMASTER TUBE 6,5 M	162,5 kg
S LOADMASTER TUBE 8,0 M	200 kg

SPECIFICKÁ DATA LASERU - TRUFLOW 2000

MAX. VÝKON LASERU	2000 W
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, KONSTRUKČNÍ OCEL	8 mm
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, UŠLECHTILÁ OCEL	4 mm
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, HLINÍK	3 mm

SPECIFICKÁ DATA LASERU - TRUFLOW 2700

MAX. VÝKON LASERU	2700 W
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, KONSTRUKČNÍ OCEL	10 mm ⁴
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, UŠLECHTILÁ OCEL	5 mm
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, HLINÍK	4 mm

SPECIFICKÁ DATA LASERU - TRUFLOW 3200

MAX. VÝKON LASERU	3200 W
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, KONSTRUKČNÍ OCEL	10 mm ⁴
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, UŠLECHTILÁ OCEL	5 mm
MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU, HLINÍK	4 mm

HODNOTY SPOTŘEBY - TRUFLOW 2000

PRŮMĚRNÝ PŘÍKON VE VÝROBĚ	17,5 kW
---------------------------	---------

HODNOTY SPOTŘEBY - TRUFLOW 2700

TruLaser Tube 5000

PRŮMĚRNÝ PŘÍKON VE VÝROBĚ

20 kW

HODNOTY SPOTŘEBY - TRUFLOW 3200

PRŮMĚRNÝ PŘÍKON VE VÝROBĚ

24 kW

Poznámky pod čarou

- 1 — Trubky s kruhovým průřezem od průměru 152 mm až 170 mm lze nakládat pouze ručně.
- 2 — Obdélníkové profily s délkou strany >152,4 mm lze nakládat pouze manuálně
- 3 — Hodnota pro zvětšená provedení (volitelné vybavení)
- 4 — S PierceLine (volitelně)