



TruPrint 5000

Technické údaje



TruPrint 5000

OBJEM PROSTORU INSTALACE (VÁLEC) Průměr 300 mm x 400 mm Výška

EFEKTIVNÍ OBJEM PROSTORU INSTALACE (POKUD JE PŘEDEHŘÍVÁNÍ >200 °C) Průměr 290 mm x 400 mm Výška

ZPRACOVÁVANÉ MATERIÁLY

Svařitelné kovy ve formě prášku, jako např. ušlechtilé oceli, nástrojové oceli, slitiny na bázi hliníku, niklu, titanu. Aktuální dostupnost materiálů a parametrů na dotaz.

PŘEDEHŘÍVÁNÍ (STANDARDNÍ) Až 200 °C

PŘEDEHŘÍVÁNÍ (VOLITELNÉ VYBAVENÍ) Až 500 °C

MAXIMÁLNÍ VÝKON LASERU NA OBROBKU (VLÁKNOVÝ LASER TRUMPF) 500 W

PRŮMĚR PAPRSKU (INDIVIDUÁLNĚ NASTAVENÝ) 100 - 500 μm

TLOUŠŤKA VRSTVY 30 - 150 μm

KOEFICIENT ÚČINNOSTI 5 - 180 cm³/h¹

MINIMÁLNÍ MĚŘITELNÝ OBSAH KYSLÍKU Až 100 ppm

PŘIPOJENÍ A SPOTŘEBA

ELEKTRICKÁ PŘÍPOJKA (NAPĚTÍ) 400 V

ELEKTRICKÁ PŘÍPOJKA (INTENZITA PROUDU) 32 A

ELEKTRICKÁ PŘÍPOJKA (FREKVENCE) 50 Hz

OCHRANNÝ PLYN Dusík, argon

PROVEDENÍ

HMOTNOST (VČ. FILTRU, SKŘÍŇOVÉHO ROZVADĚČE, PRÁŠKU) 7085 kg

ROZMĚRY (VČ. FILTRU, SKŘÍŇOVÉHO ROZVADĚČE) (Š X V X H) 4616 mm x 1645 mm x 2038 mm

ROZMĚRY (VČ. FILTRU, ROZVADĚČE) (Š X H X V) S VOLITELNÝM VYBAVENÍM PŘEDEHŘEVEM NA 500 °C 5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

Poznámky pod čarou

1 — Skutečná rychlost nanášení, která se skládá z expozice a povrstvení. V závislosti na konfiguraci zařízení, parametrech procesu, materiálu a stupni zaplnění.

2 — ve spojení s vakuovým dopravníkem