



TruTool F 301

Technische Daten

TruTool F 301

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM² (MIN.) 0,45 mm

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM² (MAX.) 1 mm

BORDHÖHE (B)

BORDHÖHE (B) BEI BLECHDICKE 0.45 - 1.0 8 - 11 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS INNEN (VORGEFORMT) 150 mm

KLEINSTER RADIUS AUSSEN 300 mm

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT 4 m/min - 7 m/min

NENNAUFNAHMELEISTUNG 555 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL 5,2 kg