



TruTool TKA 500

Technische Daten

**TruTool TKA 500
ohne Werkzeug****TruTool TKA 500 45°
Werkzeug****MAXIMALE FASENLÄNGEN**

MAXIMALE FASENLÄNGE STAHL 400 N/MM ²	5 mm	5 mm
MAXIMALE FASENLÄNGE STAHL 600 N/MM ²	2,5 mm	2,5 mm
MAXIMALE FASENLÄNGE STAHL 800 N/MM ²	1,5 mm	1,5 mm
MAXIMALE FASENLÄNGE ALUMINIUM 250 N/MM ²	9 mm	9 mm

RADIEN

KLEINSTER INNENRADIUS	12 mm	12 mm
-----------------------	-------	-------

ALLGEMEIN

MINIMALE BLECHDICKE MIT LAUFRAD FÜR DÜNNBLECH	0,7 mm	0,7 mm
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	3 m/min - 4 m/min	3 m/min - 4 m/min
NENNAUFNAHMELEISTUNG	1400 W	1400 W
DREHZAHL BEI LEERLAUF	8390 1/min	8390 1/min

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	3,5 kg	3,5 kg
--------------------	--------	--------