



# TruTool N 160 mit Verlängerung

Technische Daten

## TruTool N 160 mit Verlängerung

### MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM <sup>2</sup>	1,6 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM <sup>2</sup>	1 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM <sup>2</sup>	0,7 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM <sup>2</sup>	2 mm

### RADIEN

KLEINSTER RADIUS	40 mm
------------------	-------

### ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	1,5 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	1600 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	21 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	350 W