



TruTool N 200

Technische Daten

TruTool N 200

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	1,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	1 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	2,5 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	4 mm
------------------	------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	1,7 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	1450 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	17 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	550 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	1,8 kg
--------------------	--------