



# TruTool S 350

Technische Daten

## TruTool S 350

### MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM <sup>2</sup>	3,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM <sup>2</sup>	3 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM <sup>2</sup>	2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM <sup>2</sup>	4 mm

### RADIEN

KLEINSTER RADIUS	R 30 / L 16 mm
------------------	----------------

### ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	4 m/min - 6 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	1600 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	50 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	1400 W

### GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	5,6 kg
--------------------	--------